

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการทดสอบ
ที่ 14T082/6164

ชื่อห้องปฏิบัติการ : ห้องปฏิบัติการทดสอบบริษัท ยูที ควอลิตี้ (ประเทศไทย) จำกัด
 ที่อยู่ : เลขที่ 103/5 หมู่ที่ 6 ตำบลทับมา อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
 หมายเลขการรับรองที่ : ทดสอบ 0382
 สถานภาพห้องปฏิบัติการ : ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการทดสอบ	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
สาขาโยธา 1. Part, components and materials	<ul style="list-style-type: none"> - Ultrasonic testing <ul style="list-style-type: none"> ● Straight beam ● Angle beam - UT Thickness measurement 	<ul style="list-style-type: none"> - ASME BPV Code SEC V Article 5, 2013 Edition (Ultrasonic examination methods for materials) - ASME BPV Code SEC V Article 23, 2013 Edition (Ultrasonic standards) - ASME BPV Code SEC V Article 5, 2013 Edition (Ultrasonic examination methods for materials) - ASME BPV Code SEC V , SE-797/SE-797 M (Standard Practice for Measuring Thickness by Manual Ultrasonic Pulse-Echo Contact Method)
2. Welds, specimens of steels and alloys <ul style="list-style-type: none"> - Ferrous metals - Non-ferrous metals 	<ul style="list-style-type: none"> - Ultrasonic testing <ul style="list-style-type: none"> ● Straight beam ● Angle beam ● Phased array ultrasonic technique ● Time of flight diffraction technique (TOFD) 	<ul style="list-style-type: none"> - ASME BPV Code SEC V Article 4, 2013 Edition (Ultrasonic examination methods for welds) - ASME BPV Code SEC V Article 23, 2013 Edition (Ultrasonic standards)

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการทดสอบ
ที่ 14T082/6164

หมายเลขการรับรองที่ : ทดสอบ 0382

สถานภาพห้องปฏิบัติการ : ถาวร

นอกสถานที่

ชั่วคราว

เคลื่อนที่

สาขาการทดสอบ	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
<p>สาขาโยธา (ต่อ)</p> <p>2. Welds, specimens of steels and alloys (cont.)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ferrous metals - Non-ferrous metals <p>3. Welds, products, parts, materials and components of Ferromagnetic materials</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Ultrasonic testing (cont.) <ul style="list-style-type: none"> ● Straight beam ● Angle beam ● Phased array ultrasonic technique ● Time of flight diffraction technique (TOFD) - Magnetic particle testing : Yoke technique <ul style="list-style-type: none"> ● Wet particles method ● Fluorescent wet particles method : black light (UV-A) ● Dry particles method 	<ul style="list-style-type: none"> - AWS D1.1/D 1.1 M, 2010 Edition - ASME BPV Code Sec V Article 23, 2013 Edition SE -2700 (standards practice for contract Ultrasonic testing of welds using phased arrays) - ASME BPV Code Sec V Article 4, 2013 Edition (Ultrasonic examination methods for welds) appendix III (Time of Flight Different (TOFD) technique) - ASME BPV Code Sec V Article 7, 2013 Edition (Magnetic Particle Standards) - ASME BPV Code Sec V Article 25, 2013 Edition, SE 709 (Magnetic Particle Standards)

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการทดสอบ
ที่ 14T082/6164

หมายเลขการรับรองที่ : ทดสอบ 0382

สถานภาพห้องปฏิบัติการ : ถาวร

นอกสถานที่

ชั่วคราว

เคลื่อนที่

สาขาการทดสอบ	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
สาขาโยธา 4. Welds products, parts, component and materials of Ferrous and Non- Ferrous metals, steels and alloys	– Liquid penetrant testing : method c – solvent removabl ● Type 1 – Fluorescent penetrant : black light (UV-A) ● Type 2 – colour contrast penetrant : white light	– ASME BPV Code Sec V Article 6, 2013 Edition , SE 165 (Liquid Penetrant Examination) – ASME BPV Code Sec V Article 24, 2013 Edition , SE 165 (Liquid Penetrant Examination)

ออกให้ ณ วันที่ 5 พฤศจิกายน พ.ศ. 2557

ลงชื่อ

(นายหทัย อุไทย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม