

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ใบรับรองเลขที่ 21C001/0838

ชื่อห้องปฏิบัติการ บริษัท ซีจี เอ็นจิเนียริง จำกัด
ที่อยู่ เลขที่ 7/10 หมู่ที่ 6 ตำบลบ้านปทุม อำเภอสามโคก จังหวัดปทุมธานี
หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ 0383
สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
1. กลศาสตร์	Universal testing machine (tension mode, both increasing and decreasing) 4 N to < 100 N 100 N to < 1 000 N	60 mN 0.47 N	ISO 7500-1 : 2018
2. อุณหภูมิ	Temperature indicator with RTD sensor 50 °C to 100 °C > 100 °C to 200 °C > 200 °C to 350 °C	0.27 °C 0.35 °C 0.45 °C	In-house method : WI 7.2-05 by comparison with standard thermometer
	Temperature indicator with RTD sensor on testing machine 85 °C to 145 °C > 145 °C to 160 °C	0.35 °C 0.37 °C	In-house method : WI 7.2-06 by comparison with standard thermometer
	Temperature indicator with RTD sensor on testing machine by adapter 100 °C to 210 °C	0.50 °C	In-house method : WI 7.2-07 by comparison with standard thermometer
	Temperature indicator with RTD sensor on parallel-plate plastimeter 95 °C to 105 °C	0.56 °C	In-house method : WI 7.2-24 by comparison with standard thermometer

* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ใบรับรองเลขที่ 21C001/0838

หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ 0383

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
2. อุณหภูมิ (ต่อ)	Temperature indicator with RTD sensor on testing machine(ODR Type) 100 °C to 200 °C	0.40 °C	In-house method : WI 7.2-08 by comparison with standard thermometer
	Temperature control system on extrusion plastometer 190 °C to 300 °C	0.44 °C	In-house method : WI 7.2-21 by comparison with thermometer standard
* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %			

ออกให้ ณ วันที่