

รายละเอียดแบบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ  
ที่ 20C088/0767

ชื่อห้องปฏิบัติการ บริษัท เซาฟ์เกิร์น คอลิเบรชัน เอเชอร์วิส จำกัด  
ที่อยู่ เลขที่ 669/35 ถนนกาญจนวนิช ตำบลบ้านพรุ อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา  
หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ 0294  
สถานภาพห้องปฏิบัติการ  ภายใน  นอกสถานที่  ข้าวครัว  เคลื่อนที่

สาขางานสอบเทียบ	รายการการสอบเทียบ	ค่าความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
1. มวล	Conventional mass Class F1 100 mg 200 mg 500 mg 1 g 2 g 5 g 10 g 20 g 50 g 100 g 200 g 500 g 1 kg	16 µg 20 µg 25 µg 30 µg 40 µg 50 µg 60 µg 80 µg 0.10 mg 0.16 mg 0.30 mg 0.80 mg 1.6 mg	In-house method : SCAL.WI.002 based on OIML R111 - 1 Annex C, 2004 ( E )

\* ค่าความไม่แน่นอน ( $\pm$ ) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

LE

รายละเอียดแบบทั่วไปรับรองห้องปฏิบัติการสอบเที่ยบ  
ที่ 20C088/0767

หมายเลขอการรับรองที่ สอบเที่ยบ 0294

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  ภายใน  นอกสถานที่  ชั่วคราว  เคลื่อนที่

สาขการสอบเที่ยบ	รายการการสอบเที่ยบ	ขีดความสามารถของ การสอบเที่ยบและการวัด*	วิธีการสอบเที่ยบ
1. มวล (ต่อ)	Conventional mass (Cont.) Class F2 50 mg 40 µg 100 mg 50 µg 200 mg 60 µg 500 mg 80 µg 1 g 0.10 mg 2 g 0.12 mg 5 g 0.16 mg 10 g 0.20 mg 20 g 0.25 mg 50 g 0.30 mg 100 g 0.50 mg 200 g 1.0 mg 500 g 2.5 mg 1 kg 5.0 mg 2 kg 10 mg  Class M <sub>1</sub> 5 kg 0.08 g 10 kg 0.16 g 20 kg 0.30 g		In-house method : SCAL.WI.002 based on OIML R 111-1, Annex C, 2004 (E)

\* ค่าความไม่แน่นอน ( $\pm$ ) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

ล.

รายละเอียดแบบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเที่ยบ

ที่ 20C088/0767

หมายเลขอการรับรองที่ สอบเที่ยบ 0294

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  ภายใน  นอกสถานที่  ข้าราชการ  เคลื่อนที่

สาขางานสอบเที่ยบ	รายการการสอบเที่ยบ	ขีดความสามารถของ การสอบเที่ยบและการวัด*	วิธีการสอบเที่ยบ
1. มวล (ต่อ)	Electronic balance		In-house method : SCAL.WI.001 based on UKAS LAB14 : 2015
	1 mg to 5 g	24 µg	
	> 5 g to 10 g	26 µg	
	> 10 g to 20 g	33 µg	
	> 20 g to 40 g	57 µg	
	> 40 g to 60 g	77 µg	
	> 60 g to 80 g	0.11 mg	
	> 80 g to 100 g	0.12 mg	
	> 100 g to 200 g	0.24 mg	
	> 200 g to 500 g	1.5 mg	
	> 500 g to 1 kg	2.0 mg	
	> 1 kg to 2 kg	3.1 mg	
	> 2 kg to 5 kg	7.2 mg	
	> 5 kg to 10 kg	0.14 g	
	> 10 kg to 30 kg	0.21 g	
	> 30 kg to 500 kg	17 g	
	Spring balance		In-house method : SCAL.WI.001 based on UKAS LAB14 : 2015
	1 mg to 500 g	1.7 g	
	> 500 g to 1 kg	4.1 g	
	> 1 kg to 7 kg	17 g	
	> 7 kg to 60 kg	0.17 kg	

\* ค่าความไม่แน่นอน ( $\pm$ ) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

CE

ฉบับที่ 1 ตั้งแต่ วันที่ 13 สิงหาคม พ.ศ. 2563

หน้า 3/22

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดแบบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ  
ที่ 20C088/0767

หมายเลขอรับรองที่ สอนเทียบ 0294

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  ภายใน  นอกสถานที่  ชั่วคราว  เคลื่อนที่

สาขาวิชาการสอบเทียบ	รายการการสอบเทียบ	ค่าความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ																																																									
2. เคมี	<p>Piston pipette</p> <table> <tr><td>10 µl to 20 µl</td><td>0.063 µl</td><td>In-house method : SCAL.WI.007 based on ISO 8655 - 6 : 2002 E</td></tr> <tr><td>&gt; 20 µl to 25 µl</td><td>0.068 µl</td><td></td></tr> <tr><td>&gt; 25 µl to 50 µl</td><td>0.071 µl</td><td></td></tr> <tr><td>&gt; 50 µl to 100 µl</td><td>0.11 µl</td><td></td></tr> <tr><td>&gt; 100 µl to 200 µl</td><td>0.15 µl</td><td></td></tr> <tr><td>&gt; 200 µl to 500 µl</td><td>0.18 µl</td><td></td></tr> <tr><td>&gt; 500 µl to 1 000 µl</td><td>0.26 µl</td><td></td></tr> <tr><td>&gt; 1 000 µl to 5 000 µl</td><td>0.62 µl</td><td></td></tr> <tr><td>&gt; 5 000 µl to 10 000 µl</td><td>0.85 µl</td><td></td></tr> </table> <p>Piston burette</p> <table> <tr><td>1 cm<sup>3</sup> to 10 cm<sup>3</sup></td><td>0.001 3 cm<sup>3</sup></td><td>In-house method : SCAL.WI.068 based on ISO 8655 - 6 : 2002 E</td></tr> <tr><td>&gt; 10 cm<sup>3</sup> to 25 cm<sup>3</sup></td><td>0.001 8 cm<sup>3</sup></td><td></td></tr> <tr><td>&gt; 25 cm<sup>3</sup> to 50 cm<sup>3</sup></td><td>0.003 1 cm<sup>3</sup></td><td></td></tr> </table> <p>Dispenser</p> <table> <tr><td>1 cm<sup>3</sup> to 2 cm<sup>3</sup></td><td>0.001 2 cm<sup>3</sup></td><td>In-house method : SCAL.WI.067 based on ISO 8655 - 6 : 2002 E</td></tr> <tr><td>&gt; 2 cm<sup>3</sup> to 5 cm<sup>3</sup></td><td>0.001 4 cm<sup>3</sup></td><td></td></tr> <tr><td>&gt; 5 cm<sup>3</sup> to 10 cm<sup>3</sup></td><td>0.002 2 cm<sup>3</sup></td><td></td></tr> <tr><td>&gt; 10 cm<sup>3</sup> to 20 cm<sup>3</sup></td><td>0.002 8 cm<sup>3</sup></td><td></td></tr> <tr><td>&gt; 20 cm<sup>3</sup> to 25 cm<sup>3</sup></td><td>0.003 1 cm<sup>3</sup></td><td></td></tr> <tr><td>&gt; 25 cm<sup>3</sup> to 30 cm<sup>3</sup></td><td>0.003 3 cm<sup>3</sup></td><td></td></tr> <tr><td>&gt; 30 cm<sup>3</sup> to 50 cm<sup>3</sup></td><td>0.004 9 cm<sup>3</sup></td><td></td></tr> </table>	10 µl to 20 µl	0.063 µl	In-house method : SCAL.WI.007 based on ISO 8655 - 6 : 2002 E	> 20 µl to 25 µl	0.068 µl		> 25 µl to 50 µl	0.071 µl		> 50 µl to 100 µl	0.11 µl		> 100 µl to 200 µl	0.15 µl		> 200 µl to 500 µl	0.18 µl		> 500 µl to 1 000 µl	0.26 µl		> 1 000 µl to 5 000 µl	0.62 µl		> 5 000 µl to 10 000 µl	0.85 µl		1 cm <sup>3</sup> to 10 cm <sup>3</sup>	0.001 3 cm <sup>3</sup>	In-house method : SCAL.WI.068 based on ISO 8655 - 6 : 2002 E	> 10 cm <sup>3</sup> to 25 cm <sup>3</sup>	0.001 8 cm <sup>3</sup>		> 25 cm <sup>3</sup> to 50 cm <sup>3</sup>	0.003 1 cm <sup>3</sup>		1 cm <sup>3</sup> to 2 cm <sup>3</sup>	0.001 2 cm <sup>3</sup>	In-house method : SCAL.WI.067 based on ISO 8655 - 6 : 2002 E	> 2 cm <sup>3</sup> to 5 cm <sup>3</sup>	0.001 4 cm <sup>3</sup>		> 5 cm <sup>3</sup> to 10 cm <sup>3</sup>	0.002 2 cm <sup>3</sup>		> 10 cm <sup>3</sup> to 20 cm <sup>3</sup>	0.002 8 cm <sup>3</sup>		> 20 cm <sup>3</sup> to 25 cm <sup>3</sup>	0.003 1 cm <sup>3</sup>		> 25 cm <sup>3</sup> to 30 cm <sup>3</sup>	0.003 3 cm <sup>3</sup>		> 30 cm <sup>3</sup> to 50 cm <sup>3</sup>	0.004 9 cm <sup>3</sup>			
10 µl to 20 µl	0.063 µl	In-house method : SCAL.WI.007 based on ISO 8655 - 6 : 2002 E																																																										
> 20 µl to 25 µl	0.068 µl																																																											
> 25 µl to 50 µl	0.071 µl																																																											
> 50 µl to 100 µl	0.11 µl																																																											
> 100 µl to 200 µl	0.15 µl																																																											
> 200 µl to 500 µl	0.18 µl																																																											
> 500 µl to 1 000 µl	0.26 µl																																																											
> 1 000 µl to 5 000 µl	0.62 µl																																																											
> 5 000 µl to 10 000 µl	0.85 µl																																																											
1 cm <sup>3</sup> to 10 cm <sup>3</sup>	0.001 3 cm <sup>3</sup>	In-house method : SCAL.WI.068 based on ISO 8655 - 6 : 2002 E																																																										
> 10 cm <sup>3</sup> to 25 cm <sup>3</sup>	0.001 8 cm <sup>3</sup>																																																											
> 25 cm <sup>3</sup> to 50 cm <sup>3</sup>	0.003 1 cm <sup>3</sup>																																																											
1 cm <sup>3</sup> to 2 cm <sup>3</sup>	0.001 2 cm <sup>3</sup>	In-house method : SCAL.WI.067 based on ISO 8655 - 6 : 2002 E																																																										
> 2 cm <sup>3</sup> to 5 cm <sup>3</sup>	0.001 4 cm <sup>3</sup>																																																											
> 5 cm <sup>3</sup> to 10 cm <sup>3</sup>	0.002 2 cm <sup>3</sup>																																																											
> 10 cm <sup>3</sup> to 20 cm <sup>3</sup>	0.002 8 cm <sup>3</sup>																																																											
> 20 cm <sup>3</sup> to 25 cm <sup>3</sup>	0.003 1 cm <sup>3</sup>																																																											
> 25 cm <sup>3</sup> to 30 cm <sup>3</sup>	0.003 3 cm <sup>3</sup>																																																											
> 30 cm <sup>3</sup> to 50 cm <sup>3</sup>	0.004 9 cm <sup>3</sup>																																																											

\* ค่าความไม่แน่นอน ( $\pm$ ) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

ล.c

รายละเอียดแบบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ  
ที่ 20C088/0767

หมายเลขอาร์บอร์ที่ สอบเทียบ 0294

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  ถาวร  นอกสถานที่  ชั่วคราว  เคลื่อนที่

สาขางานสอบเทียบ	รายการการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
2. เคมี (ต่อ)	Burette		
	5 cm <sup>3</sup>	0.009 3 cm <sup>3</sup>	
	> 5 cm <sup>3</sup> to 10 cm <sup>3</sup>	0.009 6 cm <sup>3</sup>	
	> 10 cm <sup>3</sup> to 25 cm <sup>3</sup>	0.010 cm <sup>3</sup>	
	> 25 cm <sup>3</sup> to 50 cm <sup>3</sup>	0.012 cm <sup>3</sup>	
	Measuring pipette		ASTM E542-01
	0.1 cm <sup>3</sup> to 1 cm <sup>3</sup>	0.002 5 cm <sup>3</sup>	
	> 1 cm <sup>3</sup> to 5 cm <sup>3</sup>	0.003 6 cm <sup>3</sup>	
	> 5 cm <sup>3</sup> to 10 cm <sup>3</sup>	0.003 7 cm <sup>3</sup>	
	> 10 cm <sup>3</sup> to 20 cm <sup>3</sup>	0.008 8 cm <sup>3</sup>	
	> 20 cm <sup>3</sup> to 30 cm <sup>3</sup>	0.009 3 cm <sup>3</sup>	
	> 30 cm <sup>3</sup> to 50 cm <sup>3</sup>	0.011 cm <sup>3</sup>	
2. เคมี (ต่อ)	Volumetric pipette		ASTM E542-01
	1 cm <sup>3</sup>	0.002 5 cm <sup>3</sup>	
	2 cm <sup>3</sup>	0.002 5 cm <sup>3</sup>	
	3 cm <sup>3</sup>	0.002 5 cm <sup>3</sup>	
	4 cm <sup>3</sup>	0.002 5 cm <sup>3</sup>	
	5 cm <sup>3</sup>	0.002 5 cm <sup>3</sup>	
	6 cm <sup>3</sup>	0.002 7 cm <sup>3</sup>	
	7 cm <sup>3</sup>	0.002 8 cm <sup>3</sup>	
	8 cm <sup>3</sup>	0.003 8 cm <sup>3</sup>	
	9 cm <sup>3</sup>	0.003 8 cm <sup>3</sup>	
	10 cm <sup>3</sup>	0.003 8 cm <sup>3</sup>	
	15 cm <sup>3</sup>	0.006 2 cm <sup>3</sup>	
	20 cm <sup>3</sup>	0.006 5 cm <sup>3</sup>	
	25 cm <sup>3</sup>	0.006 6 cm <sup>3</sup>	
	50 cm <sup>3</sup>	0.011 cm <sup>3</sup>	
	100 cm <sup>3</sup>	0.018 cm <sup>3</sup>	

\* ค่าความไม่แน่นอน ( $\pm$ ) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

ล

รายละเอียดแบบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ  
ที่ 20C088/0767

หมายเลขอกรับรองที่ สอนเทียบ 0294

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  ถาวร  นอกสถานที่  ชั่วคราว  เคลื่อนที่

สาขการสอบเทียบ	รายการการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
2. เคปี (ต่อ)	Volumetric flask 10 cm <sup>3</sup> 20 cm <sup>3</sup> 25 cm <sup>3</sup> 50 cm <sup>3</sup> 100 cm <sup>3</sup> 200 cm <sup>3</sup> 250 cm <sup>3</sup> 500 cm <sup>3</sup> 1 000 cm <sup>3</sup> 2 000 cm <sup>3</sup>  Graduated Cylinder 5 cm <sup>3</sup> to 50 cm <sup>3</sup> > 50 cm <sup>3</sup> to 100 cm <sup>3</sup> > 100 cm <sup>3</sup> to 250 cm <sup>3</sup> > 250 cm <sup>3</sup> to 500 cm <sup>3</sup> > 500 cm <sup>3</sup> to 1 000 cm <sup>3</sup> > 1 000 cm <sup>3</sup> to 2 000 cm <sup>3</sup>	0.006 1 cm <sup>3</sup> 0.006 5 cm <sup>3</sup> 0.006 6 cm <sup>3</sup> 0.012 cm <sup>3</sup> 0.019 cm <sup>3</sup> 0.030 cm <sup>3</sup> 0.037 cm <sup>3</sup> 0.066 cm <sup>3</sup> 0.13 cm <sup>3</sup> 0.27 cm <sup>3</sup>	ASTM E542-01  ASTM E542-01

\* ค่าความไม่แน่นอน ( $\pm$ ) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%



รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ  
ที่ 20C088/0767

หมายเลขอรับรองที่ สอบเทียบ 0294

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  ภายใน  นอกสถานที่  ข้าวครัว  เคลื่อนที่

สาขางานสอบเทียบ	รายการการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
2. เคมี (ต่อ)	<p>pH meter</p> <p>DC voltage</p> <p>-177.48 mV 0.00 mV 177.48 mV</p> <p>Nominal pH</p> <p>4 7 10</p> <p>Conductivity meter</p> <p>Nominal 147 µS/cm Nominal 1 413 µS/cm Nominal 12.8 mS/cm</p>	<p>0.17 mV 0.13 mV 0.17 mV</p> <p>0.008 5 pH 0.013 pH 0.036 pH</p> <p>1.5 µS/cm 4.4 µS/cm 0.13 mS/cm</p>	<p>In-house method : SCAL.WI.008 based on direct measurement by using standard voltage calibrator</p> <p>In-house method : SCAL.WI.008 based on direct measurement by using certified reference material (CRM)</p> <p>In-house method : SCAL.WI.062 based on direct measurement by using certified reference material (CRM)</p>

\* ค่าความไม่แน่นอน ( $\pm$ ) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ  
ที่ 20C088/0767

หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ 0294  
สถานภาพห้องปฏิบัติการ  ภายใน  นอกสถานที่  ข้าวครัว  เคลื่อนที่

สาขางานสอบเทียบ	รายการการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
3.อุณหภูมิ	<p>Temperature indicator with sensor Resistance thermometer -50 °C to &lt; -30 °C -30 °C to 150 °C</p> <p>Thermocouple type K -50 °C to &lt; -30 °C -30 °C to 150 °C &gt; 150 °C to 200 °C &gt; 200 °C to 400 °C &gt; 400 °C to 600 °C</p> <p>Thermocouple type T -50 °C to &lt; -30 °C -30 °C to 100 °C &gt; 100 °C to 150 °C</p> <p>Liquid in glass thermometer Total immersion -10 °C to 150 °C Partial immersion -10 °C to 150 °C</p>	<p>0.33 °C 0.090 °C</p> <p>0.69 °C 0.61 °C 1.4 °C 1.7 °C 3.7 °C</p> <p>0.41 °C 0.25 °C 0.28 °C</p> <p>0.31 °C 0.31 °C</p>	<p>In-house method : SCAL.WI.011, 070 by comparison technique with standard thermometer</p> <p>In-house method : SCAL.WI.010, 026, 070 by comparison technique with standard thermometer</p> <p>In-house method : SCAL.WI.010, 070 by comparison technique with standard thermometer</p> <p>In-house method : SCAL.WI.015 by comparison technique with standard thermometer</p>

\* ค่าความไม่แน่นอน ( $\pm$ ) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ  
ที่ 20C088/0767

หมายเลขอกรับรองที่ สอบเทียบ 0294  
สถานภาพห้องปฏิบัติการ  ภายใน  นอกสถานที่  ข้าราชการ  เคลื่อนที่

สาขาวิชาการสอบเทียบ	รายการการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
3.อุณหภูมิ (ต่อ)	Dial Thermometer -30 °C to 150 °C	0.59 °C	In-house method : SCAL.WI.016 by comparison technique with standard thermometer
	Temperature controlled enclosures -30 °C to 0 °C > 0 °C to 50 °C > 50 °C to 150 °C > 150 °C to 200 °C	0.70 °C 0.38 °C 0.36 °C 0.41 °C	In-house method : SCAL.WI.012 based on GAL-20
	Water Bath 5 °C to 95 °C	0.14 °C	In-house method : SCAL.WI.014 based on ASTM E715 : 1980 (reapproved 2001)
	Autoclave 110 °C to 130 °C	0.76 °C	In-house method : SCAL.WI.013 based on BS 2646 : 1993 (part 5)
	Furnace 200 °C to 600 °C	2.7 °C	In-house method : SCAL.WI.043 by comparison technique with standard thermometer

\* ค่าความไม่แน่นอน ( $\pm$ ) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

รายละเอียดแบบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ  
ที่ 20C088/0767

หมายเลขอการรับรองที่ สอบเทียบ 0294

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  ถาวร  นอกสถานที่  ข้าราชการ  เคลื่อนที่

สาขางานสอบเทียบ	รายการการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
3.อุณหภูมิ (ต่อ)	Electronic Thermo-Hygrometer 10.0 % to 30.0 % > 30.0 % to 50.0 % > 50.0 % to 70.0 % > 70.0 % to 90.0 %  10 °C to 40 °C  Infrared Thermometer Emissivity = 0.95 35 °C to 200 °C  Temperature logger with sensor  Resistance thermometer -50 °C to < -30 °C -30 °C to 150 °C  Thermocouple Type K -50 °C to < -30 °C -30 °C to 150 °C  Thermocouple Type T -50 °C to < -30 °C -30 °C to 150 °C	1.5 % 1.7 % 1.9 % 2.0 %  0.44 °C  2.3 °C  0.33 °C 0.090 °C  0.69 °C 0.61 °C  0.41 °C 0.28 °C	In-house method : SCAL.WI.017 by comparison with relative humidity/temperature standard @ temperature 25 °C  In-house method : SCAL.WI.069 by direct measurement with Infrared calibrator  In-house method : SCAL.WI.011, 070 by comparison technique with standard thermometer  In-house method : SCAL.WI.010, 070 by comparison technique with standard thermometer  In-house method : SCAL.WI.010, 070 by comparison technique with standard thermometer

\* ค่าความไม่แน่นอน ( $\pm$ ) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

ฉบับที่ 1 ตั้งแต่ วันที่ 13 สิงหาคม พ.ศ. 2563 หน้า 10/22

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดแบบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ  
ที่ 20C088/0767

หมายเลขอรับรองที่ สอบเทียบ 0294  
สถานภาพห้องปฏิบัติการ  ภายใน  นอกสถานที่  ชั่วคราว  เคลื่อนที่

สาขางานสอบเทียบ	รายการการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
4.มิติ	Micrometer caliper for external measurement 0 mm to 25 mm > 25 mm to 50 mm  Micrometer caliper for internal measurement 5 mm to 20 mm > 20 mm to 30 mm  Vernier caliper for external measurement 0 mm to 50 mm > 50 mm to 150 mm > 150 mm to 200 mm > 200 mm to 300 mm  Vernier caliper for internal measurement 0 mm to 50 mm > 50 mm to 150 mm > 150 mm to 200 mm > 200 mm to 300 mm  Thickness Gauge 0 mm to 10 mm > 10 mm to 25 mm	0.90 $\mu\text{m}$ 1.6 $\mu\text{m}$  1.5 $\mu\text{m}$ 1.6 $\mu\text{m}$  13 $\mu\text{m}$ 14 $\mu\text{m}$ 16 $\mu\text{m}$ 17 $\mu\text{m}$  13 $\mu\text{m}$ 14 $\mu\text{m}$ 16 $\mu\text{m}$ 17 $\mu\text{m}$  0.65 $\mu\text{m}$ 5.9 $\mu\text{m}$	In-house method : SCAL.WI.019 based on JIS B 7502-1994  In-house method : SCAL.WI.035 based on JIS B 7502-1994  In-house method : SCAL.WI.018 based on JIS B 7507-1993  In-house method : SCAL.WI.018 based on JIS B 7507-1993  In-house method : SCAL.WI.020 by direct measurement with gauge block

\* ค่าความไม่แน่นอน ( $\pm$ ) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%



รายละเอียดแบบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ  
ที่ 20C088/0767

หมายเลขอรับรองที่ สอบเทียบ 0294

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  ภายใน  นอกสถานที่  ชั่วคราว  เคลื่อนที่

สาขางานสอบเทียบ	รายการการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
5.กลศาสตร์	Pressure measuring instrument Gauge pressure ( $P_e$ ) 0 MPa to 2 MPa 0 MPa to 70 MPa	2.0 kPa 0.29 MPa	In-house method : SCAL.WI.021 based on BS EN 837-1 : 1998 Pressure medium : air Pressure medium : oil , water
6.ไฟฟ้า	Centrifuge 1 000 r/m to 13 000 r/m	2.0 r/m	In-house method : SCAL.WI.009 based on direct measurement by digital tachometer
	Measuring instrument DC voltage 0 mV to 100 mV > 100 mV to 300 mV > 300 V to 3 V > 3 V to 30 V > 30 V to 300 V > 300 V to 1 000 V	47 $\mu$ V/V + 3.0 $\mu$ V 47 $\mu$ V/V + 6.5 $\mu$ V 40 $\mu$ V/V + 60 $\mu$ V 40 $\mu$ V/V + 0.60 mV 45 $\mu$ V/V + 6.0 mV 45 $\mu$ V/V + 60 mV	In-house method : SCAL.WI.055 by direct measurement with multi-product calibrator
	AC voltage @ 45 Hz to 1 kHz 0 mV to 100 mV > 100 mV to 300 mV > 300 V to 3 V > 3 V to 30 V > 30 V to 300 V > 300 V to 750 V	0.24 mV/V + 0.020 mV 0.24 mV/V + 0.020 mV 0.24 mV/V + 0.20 mV 0.24 mV/V + 2.0 mV 0.39 mV/V + 20 mV 0.39 mV/V + 100 mV	

\* ค่าความไม่แน่นอน ( $\pm$ ) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

62

ฉบับที่ 1 ตั้งแต่วันที่ 13 สิงหาคม พ.ศ. 2563

หน้า 12/22

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดแบบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ  
ที่ 20C088/0767

หมายเลขอรับรองที่ สอบเทียบ 0294  
สถานภาพห้องปฏิบัติการ  ภายใน  นอกสถานที่  ข้าวครา  เคลื่อนที่

สาขาวิชาการสอบเทียบ	รายการการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
6.ไฟฟ้า (ต่อ)	<p>Measuring instrument (Cont.)</p> <p>DC Current</p> <p>&gt; 0 mA to 10 mA    <math>80 \mu\text{A}/\text{A} + 0.5 \mu\text{A}</math></p> <p>&gt; 10 mA to 30 mA    <math>80 \mu\text{A}/\text{A} + 1.0 \mu\text{A}</math></p> <p>&gt; 30 mA to 100 mA    <math>80 \mu\text{A}/\text{A} + 7.0 \mu\text{A}</math></p> <p>&gt; 100 mA to 10 A    <math>0.47 \text{ mA}/\text{A} + 3.0 \text{ mA}</math></p> <p>AC Current</p> <p>@ 45 Hz to 1 kHz</p> <p>&gt; 0 mA to 10 mA    <math>0.32 \text{ mA}/\text{A} + 3.0 \mu\text{A}</math></p> <p>&gt; 10 mA to 30 mA    <math>0.32 \text{ mA}/\text{A} + 3.0 \mu\text{A}</math></p> <p>&gt; 30 mA to 100 mA    <math>0.32 \text{ mA}/\text{A} + 30 \mu\text{A}</math></p> <p>&gt; 100 mA to 10 A    <math>0.78 \text{ mA}/\text{A} + 3.0 \text{ mA}</math></p> <p>Resistance</p> <p>&gt; 0 Ω to 100 Ω    <math>70 \mu\Omega/\Omega + 20 \text{ m}\Omega</math></p> <p>&gt; 100 Ω to 300 Ω    <math>70 \mu\Omega/\Omega + 20 \text{ m}\Omega</math></p> <p>&gt; 300 Ω to 3 kΩ    <math>70 \mu\Omega/\Omega + 0.20 \Omega</math></p> <p>&gt; 3 kΩ to 30 kΩ    <math>70 \mu\Omega/\Omega + 2.0 \Omega</math></p> <p>&gt; 30 kΩ to 300 kΩ    <math>95 \mu\Omega/\Omega + 20.0 \Omega</math></p> <p>&gt; 300 kΩ to 3 MΩ    <math>0.12 \text{ m}\Omega/\Omega + 0.20 \text{ k}\Omega</math></p> <p>&gt; 3 MΩ to 30 MΩ    <math>0.78 \text{ m}\Omega/\Omega + 3.0 \text{ k}\Omega</math></p> <p>&gt; 30 MΩ to 300 MΩ    <math>3.9 \text{ m}\Omega/\Omega + 0.30 \text{ M}\Omega</math></p> <p>Frequency</p> <p>@ 0.03 V to 3 V</p> <p>10 Hz to 500 Hz    <math>20 \mu\text{Hz}/\text{Hz} + 0.05 \text{ Hz}</math></p> <p>&gt; 500 Hz to 10 kHz    <math>20 \mu\text{Hz}/\text{Hz} + 0.10 \text{ Hz}</math></p> <p>&gt; 10 kHz to 100 kHz    <math>20 \mu\text{Hz}/\text{Hz} + 1.0 \text{ Hz}</math></p>		In-house method : SCAL.WI.055 by direct measurement with multi-product calibrator

\* ค่าความไม่แน่นอน ( $\pm$ ) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

รายละเอียดแบบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ  
ที่ 20C088/0767

หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ 0294

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  ภายใน  นอกสถานที่  ข้าวครา  เคลื่อนที่

สาขาวิชาการสอบเทียบ	รายการการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
6.ไฟฟ้า (ต่อ)	<p>Measuring instrument (Cont.)</p> <p>DC Clamp</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; 0 A to 20 A 5.8 mA/A + 0.50 A</li> <li>&gt; 20 A to 50 A 5.8 mA/A + 0.50 A</li> <li>&gt; 50 A to 200 A 5.8 mA/A + 1.0 A</li> <li>&gt; 200 A to 400 A 5.8 mA/A + 1.0 A</li> <li>&gt; 400 A to 500 A 5.8 mA/A + 1.0 A</li> <li>&gt; 500 A to 1 000 A 5.8 mA/A + 1.0 A</li> </ul> <p>AC Clamp</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>@ 45 Hz to 1 kHz</li> <li>&gt; 0 A to 20 A 6.5 mA/A + 0.30 A</li> <li>&gt; 20 A to 50 A 6.5 mA/A + 0.30 A</li> <li>&gt; 50 A to 200 A 6.5 mA/A + 1.2 A</li> <li>&gt; 200 A to 400 A 6.5 mA/A + 1.2 A</li> <li>&gt; 400 A to 500 A 6.5 mA/A + 1.2 A</li> <li>&gt; 500 A to 1000 A 6.6 mA/A + 1.2 A</li> </ul>		<p>In-house method : SCAL.WI.055 by direct measurement with multi-product calibrator and 50 turn current coil</p> <p>In-house method : SCAL.WI.055 by direct measurement with multi-product calibrator and 50 turn current coil</p>

\* ค่าความไม่แน่นอน ( $\pm$ ) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

ล.c

ฉบับที่ 1 ตั้งแต่ วันที่ 13 สิงหาคม พ.ศ. 2563 หน้า 14/22

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดแบบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเที่ยบ  
ที่ 20C088/0767

หมายเลขอการรับรองที่ สอบเที่ยบ 0294

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  ถาวร  นอกสถานที่  ชั่วคราว  เคลื่อนที่

สาขการสอบเที่ยบ	รายการการสอบเที่ยบ	ขีดความสามารถของ การสอบเที่ยบและการวัด*	วิธีการสอบเที่ยบ
1. นวลด	<p>Electronic balance</p> <p>1 mg to 5 g                          24 µg</p> <p>&gt; 5 g to 10 g                        26 µg</p> <p>&gt; 10 g to 20 g                      33 µg</p> <p>&gt; 20 g to 40 g                      57 µg</p> <p>&gt; 40 g to 60 g                      77 µg</p> <p>&gt; 60 g to 80 g                      0.11 mg</p> <p>&gt; 80 g to 100 g                    0.12 mg</p> <p>&gt; 100 g to 200 g                   0.24 mg</p> <p>&gt; 200 g to 500 g                   1.5 mg</p> <p>&gt; 500 g to 1 kg                     2.0 mg</p> <p>&gt; 1 kg to 2 kg                      3.1 mg</p> <p>&gt; 2 kg to 5 kg                      7.2 mg</p> <p>&gt; 5 kg to 10kg                     0.14 g</p> <p>&gt; 10 kg to 30 kg                   0.21 g</p> <p>&gt; 30 kg to 500 kg                 17 g</p> <p>Spring balance</p> <p>1 mg to 500 g                      1.7 g</p> <p>&gt; 500 g to 1 kg                     4.1 g</p> <p>&gt; 1 kg to 7 kg                      17 g</p> <p>&gt; 7 kg to 60 kg                     0.17 kg</p>		<p>In-house method : SCAL.WI.001 based on UKAS LAB 14 : 2015</p> <p>In-house method : SCAL.WI.001 based on UKAS LAB 14 : 2015</p>

\* ค่าความไม่แน่นอน ( $\pm$ ) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

รายละเอียดแบบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ  
ที่ 20C088/0767

หมายเลขอการรับรองที่ สอบเทียบ 0294  
สถานภาพห้องปฏิบัติการ  ภายใน  นอกสถานที่  ชั่วคราว  เคลื่อนที่

สาขางานสอบเทียบ	รายการการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
2.อุณหภูมิ	<p>Temperature indicator with sensor Resistance thermometer -50 °C to &lt; -30 °C -30 °C to 150 °C</p> <p>Thermocouple Type K -50 °C to &lt; -30 °C -30 °C to 150 °C &gt; 150 °C to 200 °C &gt; 200 °C to 400 °C &gt; 400 °C to 600 °C</p> <p>Thermocouple Type T -50 °C to &lt; -30 °C -30 °C to 100 °C &gt; 100 °C to 150 °C</p> <p>Dial Thermometer -30 °C to 150 °C</p>	<p>0.33 °C 0.090 °C</p> <p>0.69 °C 0.61 °C 1.4 °C 1.7 °C 3.7 °C</p> <p>0.41 °C 0.25 °C 0.28 °C</p> <p>0.59 °C</p>	<p>In-house method : SCAL.WI.011, 070 by comparison technique with standard thermometer</p> <p>In-house method : SCAL.WI.010, 026, 070 by comparison technique with standard thermometer</p> <p>In-house method : SCAL.WI.010, 070 by comparison technique with standard thermometer</p> <p>In-house method : SCAL.WI.016 by comparison technique with standard thermometer</p>

\* ค่าความไม่แน่นอน ( $\pm$ ) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ  
ที่ 20C088/0767

หมายเลขอรับรองที่ สอบเทียบ 0294  
สถานภาพห้องปฏิบัติการ  ภายใน  นอกสถานที่  ข้าวครา瓦  เคลื่อนที่

สาขางานสอบเทียบ	รายการการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
2.อุณหภูมิ (ต่อ)	Temperature controlled enclosures -30 °C to 0 °C > 0 °C to 50 °C > 50 °C to 150 °C > 150 °C to 200 °C  Water Bath 5 °C to 95 °C  Autoclave 110 °C to 130 °C  Furnace 200 °C to 600 °C	0.70 °C 0.38 °C 0.36 °C 0.41 °C  0.14 °C  0.76 °C  2.7 °C	In-house method : SCAL.WI.012 based on GAL-20  In-house method : SCAL.WI.014 based on ASTM E715 : 1980 (reapproved 2001)  In-house method : SCAL.WI.013 based on BS 2646 : 1993 (part 5)  In-house method : SCAL.WI.043 by comparison technique with standard thermometer

\* ค่าความไม่แน่นอน ( $\pm$ ) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

รายละเอียดแบบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ  
ที่ 20C088/0767

หมายเลขอาร์บอร์ที่

สอบเทียบ 0294

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

ภายใน  นอกสถานที่  ข้าวครัว  เคลื่อนที่

สาขาวิชาการสอบเทียบ	รายการการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
2.อุณหภูมิ (ต่อ)	Temperature logger with sensor  Resistance thermometer -50 °C to < -30 °C -30 °C to 150 °C	0.33 °C 0.090 °C	In-house method : SCAL.WI.011, 070 by comparison technique with standard thermometer
	Thermocouple Type K -50 °C to < -30 °C -30 °C to 150 °C	0.69 °C 0.61 °C	In-house method : SCAL.WI.010, 070 by comparison technique with standard thermometer
	Thermocouple Type T -50 °C to < -30 °C -30 °C to 150 °C	0.41 °C 0.28 °C	In-house method : SCAL.WI.010, 070 by comparison technique with standard thermometer
3.กลศาสตร์	Pressure measuring instrument  Gauge pressure ( $P_e$ ) 0 MPa to 2 MPa 0 MPa to 70 MPa		In-house method : SCAL.WI.021 based on BS EN 837-1 : 1998 Pressure medium : air Pressure medium : oil , water

\* ค่าความไม่แน่นอน ( $\pm$ ) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

รายละเอียดแบบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ  
ที่ 20C088/0767

หมายเลขอการรับรองที่ สอบเทียบ 0294  
สถานภาพห้องปฏิบัติการ  ภายใน  นอกสถานที่  ชั่วคราว  เคลื่อนที่

สาขางานสอบเทียบ	รายการการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
4. เคมี	<p>pH meter</p> <p>DC voltage</p> <p>-177.48 mV 0.00 mV 177.48 mV</p> <p>Nominal pH</p> <p>4 7 10</p> <p>Conductivity meter</p> <p>Nominal 147 µS/cm Nominal 1 413 µS/cm Nominal 12.8 mS/cm</p> <p>Spectrophotometer</p> <p>Wavelength</p> <p>Holmium filter</p> <p>Nominal 241 nm Nominal 279 nm Nominal 287 nm Nominal 334 nm Nominal 361 nm Nominal 418 nm Nominal 446 nm</p>	<p>0.17 mV 0.13 mV 0.17 mV</p> <p>0.008 5 pH 0.013 pH 0.036 pH</p> <p>1.5 µS/cm 4.4 µS/cm 0.13 mS/cm</p> <p>0.18 nm 0.18 nm 0.18 nm 0.18 nm 0.18 nm 0.18 nm 0.18 nm</p>	<p>In-house method : SCAL.WI.008 based on direct measurement by using standard voltage calibrator</p> <p>In-house method : SCAL.WI.008 based on direct measurement by using certified reference material (CRM)</p> <p>In-house method : SCAL.WI.062 based on direct measurement by using certified reference material (CRM)</p> <p>In-house method : SCAL.WI.060 based on ASTM E275-08</p>

\* ค่าความไม่แน่นอน ( $\pm$ ) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ  
ที่ 20C088/0767

หมายเลขอการรับรองที่ สอบเทียบ 0294  
สถานภาพห้องปฏิบัติการ  ภายใน  นอกสถานที่  ชั่วคราว  เคลื่อนที่

สาขางานสอบเทียบ	รายการการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
4. เค米 (ต่อ)	<p>Spectrophotometer (Cont.)</p> <p>Wavelength (Cont)</p> <p>Holmium filter</p> <p>Nominal 453 nm 0.18 nm</p> <p>Nominal 460 nm 0.18 nm</p> <p>Nominal 536 nm 0.18 nm</p> <p>Nominal 637 nm 0.18 nm</p> <p>Didymium filter</p> <p>Nominal 431 nm 0.18 nm</p> <p>Nominal 472 nm 0.18 nm</p> <p>Nominal 513 nm 0.18 nm</p> <p>Nominal 528 nm 0.18 nm</p> <p>Nominal 573 nm 0.18 nm</p> <p>Nominal 585 nm 0.18 nm</p> <p>Nominal 684 nm 0.18 nm</p> <p>Nominal 740 nm 0.18 nm</p> <p>Nominal 748 nm 0.18 nm</p> <p>Nominal 807 nm 0.18 nm</p> <p>Nominal 879 nm 0.18 nm</p> <p>Photometric</p> <p>At 235 nm</p> <p>0.00 A 0.007 5 A</p> <p>0.75 A 0.007 5 A</p> <p>At 257 nm</p> <p>0.00 A 0.007 5 A</p> <p>0.87 A 0.007 5 A</p>		<p>In-house method : SCAL.WI.060 based on ASTM E275-08</p> <p>In-house method : SCAL.WI.060 based on ASTM E275-08</p>

\* ค่าความไม่แน่นอน ( $\pm$ ) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

ฉบับที่ 1 ตั้งแต่ วันที่ 13 สิงหาคม พ.ศ. 2563 หน้า 20/22

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดแบบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ  
ที่ 20C088/0767

หมายเลขอกรับรองที่ สอบเทียบ 0294

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  ภายใน  นอกสถานที่  ชั่วคราว  เคลื่อนที่

สาขาวิชาการสอบเทียบ	รายการการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
4. เคมี (ต่อ)	<p>Spectrophotometer (cont.)</p> <p>Photometric (cont.)</p> <p>At 313 nm</p> <p>    0.00 A                  0.007 5 A</p> <p>    0.30 A                  0.007 5 A</p> <p>At 350 nm</p> <p>    0.00 A                  0.007 5 A</p> <p>    0.65 A                  0.007 5 A</p> <p>At 440 nm</p> <p>    0.00 A                  0.004 2 A</p> <p>    0.57 A                  0.004 2 A</p> <p>    1.03 A                  0.004 2 A</p> <p>    2.06 A                  0.009 0 A</p> <p>At 465 nm</p> <p>    0.00 A                  0.004 2 A</p> <p>    0.53 A                  0.004 2 A</p> <p>    0.92 A                  0.004 2 A</p> <p>    1.91 A                  0.009 0 A</p> <p>At 546.1 nm</p> <p>    0.00 A                  0.004 2 A</p> <p>    0.53 A                  0.004 2 A</p> <p>    1.00 A                  0.004 2 A</p> <p>    1.93 A                  0.009 0 A</p>		In-house method : SCAL.WI.060 based on ASTM E275-08

\* ค่าความไม่แน่นอน ( $\pm$ ) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

ฉบับที่ 1 ตั้งแต่ วันที่ 13 สิงหาคม พ.ศ. 2563         หน้า 21/22

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ໃຕ້ຮັບຕິຫລະປັບແລ້ວ

รายละเอียดแบบท้ายໃบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเที่ยบ

ที่ 20C088/0767

ลงชื่อ ..... ผู้รับ

วันที่รับ .....

หมายเลขการรับรองที่ สอปเที่ยบ 0294

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  ถาวร  นอกสถานที่  ข้าราชการ  เคลื่อนที่

สาขาวิชาการสอบเที่ยบ	รายการการสอบเที่ยบ	ขีดความสามารถของ การสอบเที่ยบและการวัด*	วิธีการสอบเที่ยบ
4. เคมี (ต่อ)	Spectrophotometer (cont.) Photometric (cont.) At 590 nm 0.00 A 0.56 A 1.08 A 1.93 A  At 635 nm 0.00 A 0.57 A 1.05 A 1.86 A	0.004 2 A 0.004 2 A 0.004 2 A 0.009 0 A  0.004 2 A 0.004 2 A 0.004 2 A 0.008 0 A	In-house method : SCAL.WI.060 based on ASTM E275-08
5. ไฟฟ้า	Centrifuge 1 000 r/m to 13 000 r/m	2.0 r/m	In-house method : SCAL.WI.009 based on direct measurement by digital tachometer

\* ค่าความไม่แน่นอน ( $\pm$ ) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

CR

ออกให้ ณ วันที่ ๓๑ ส.ค. ๒๕๖๖

(นายวีระกิตติ์ รังษกิจชนาวชร)  
รองเลขานุการ ปฏิบัติราชการแทน  
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ฉบับที่ 1 ตั้งแต่ วันที่ 13 สิงหาคม พ.ศ. 2563 หน้า 22/22

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

.....ตรวจ.....  
.....ภาค.....ร่าง/ทาน.....  
.....27 ก.ค. ๖๓} พิมพ์.....  
.....28 ม.ค. ๖๒}