

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ใบรับรองเลขที่ 20C058/0737

ชื่อห้องปฏิบัติการ บริษัท ชัมมิท อาร์แอนด์ดี เซ็นเตอร์ จำกัด
 ที่อยู่ เลขที่ 32-33 หมู่ที่ 17 ถนนบางนา-ตราด ตำบลบางพลีใหญ่ อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ
 หมายเลขการรับรองที่ :สอบเทียบ 0234
 สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
มิติ	Vernier caliper 0 mm to 200 mm	15 µm	In-house method : LW01 based on JIS B 7507 : 1993
	> 200 mm to 300 mm	16 µm	
	Taper gauge 1 mm to 30 mm	30 µm	In-house method : LW02 based on JIS B 7516 : 1987
	Steel ruler 0 mm to 150 mm	33 µm	In-house method : LW02 based on JIS B 7516 : 1987
	> 150 mm to 300 mm	44 µm	
	> 300 mm to 600 mm	0.48 µm	
	Height gauge 0 mm to 100 mm	14 µm	In-house method : LW03 based on JIS B 7517 : 1993
	> 100 mm to 200 mm	15 µm	
	> 200 mm to 300 mm	17 µm	
	> 300 mm to 400 mm	18 µm	
	> 400 mm to 500 mm	20 µm	
	> 500 mm to 600 mm	22 µm	
Feeler gauge 0.01 mm to 3 mm	1.7 µm	In-house method : LW05 based on JIS B 7524 : 1992	
Dial gauge 0 mm to 25 mm	6.6 µm	In-house method : LW06 based on JIS B 7503 : 1997	
Dial test indicator 0 mm to 1.0 mm	6.2 µm	In-house method : LW08 based on JIS B 7533 : 1990	
Radius gauge 1.0 mm to 15 mm	31 µm	In-house method : LW07 by direct measurement with profile projector	

* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ

ใบรับรองเลขที่ 20C058/0737

หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ 0234

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
Dimension	Micrometer for external measurement		In-house method : LW04 based on JIS B 7502 : 1994
	0 mm to 25 mm	0.90 μ m	
	> 25 mm to 50 mm	1.5 μ m	
	> 50 mm to 75 mm	2.1 μ m	
	> 75 mm to 100 mm	2.8 μ m	
	> 100 mm to 125 mm	3.5 μ m	
	> 125 mm to 150 mm	4.2 μ m	
	Depth gauge		In-house method : LW13 based on JIS B 7518 : 1993
	0 mm to 100 mm	15 μ m	
	> 100 mm to 200 mm	16 μ m	
> 200 mm to 300 mm	17 μ m		
Level gauge		In-house method : LW38 by comparison with gauge block	
0 mm to 20 mm	15 μ m		
* ค่าความไม่แน่นอน (\pm) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %			

ออกให้ ณ วันที่