

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ใบรับรองเลขที่ 20C097/0776

ชื่อห้องปฏิบัติการ บริษัท ฮอลลิวูด อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
ที่อยู่ เลขที่ 501/4-8 ถนนเพชรบุรี แขวงถนนพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร
หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ 0227
สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
1. มิติ	Profile projector		In-house method : WI-001 based on JIS B 7184-1999
	Measuring accuracy of each axis		
	X, Y axis		
	0 mm to 100 mm	2.0 μm	
	> 100 mm to 250 mm	3.0 μm	
	Measuring microscope		In-house method : WI-002 based on JIS B 7153-1995
	Measuring accuracy of each axis		
	X, Y axis		
	0 mm to 100 mm	2.0 μm	
	> 100 mm to 300 mm	3.0 μm	
Z axis			
0 mm to 200 mm	3.0 μm		
Coordinate measuring Machine (CMM)			In-house method : WI-008 based on ISO 10360-2 : 2009 and ISO 10360-5 : 2010 L = length in mm R = radius in mm
Measuring accuracy of each axis			
X-axis			
0 mm to 1 000 mm			
Y-axis			
0 mm to 700 mm			
Z-axis			
0 mm to 600 mm			
Position error		$(\sqrt{1.18^2 + (9.02 \times 10^{-4} \times L)^2}) \mu\text{m}$	
Probing error		$(\sqrt{0.29^2 + (1.32 \times 10^{-3} \times R)^2}) \mu\text{m}$	
* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %			

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ใบรับรองเลขที่ 20C097/0776

หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ 0227

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
1. มิติ (ต่อ)	CMMs equipped with imaging probing system Measuring volume (mm ³) : XYZ up to (1 000 x 800 x 45) X/Y unidirectional length measurement error, E_{UX} , E_{UY} XY unidirectional length measurement error, E_{UXY} Z unidirectional length measurement error, E_{UZ}	$(\sqrt{0.36^2 + (9.18 \times 10^{-4} \times L)^2}) \mu\text{m}$ $(\sqrt{0.46^2 + (9.18 \times 10^{-4} \times L)^2}) \mu\text{m}$ $(\sqrt{0.41^2 + (5.22 \times 10^{-3} \times L)^2}) \mu\text{m}$	ISO 10360-7 : 2011 clause 5.3.2 Length measurement error based on the component approach L = length in mm
2. กลศาสตร์	Rockwell hardness testing machine Scale A 20 to 95 HRA Scale B 10 to 100 HRBW Scale C 10 to 70 HRC	 0.60 HRA 0.50 HRBW 0.50 HRC	ISO 6508-2 : 2015 Clause 5, Indirect verification
* ค่าความไม่แน่นอน (\pm) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %			

ออกให้ ณ วันที่