

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ที่ 16C097/0340

ชื่อห้องปฏิบัติการ : บริษัท ซี ซี เอส แอดวานซ์เทค จำกัด
ที่อยู่ : เลขที่ 54/2 หมู่ 9 ซอยกันตนา ถนนบางใหญ่-บางคูรัด ตำบลบางม่วง
อำเภอบางใหญ่ จังหวัดนนทบุรี

หมายเลขการรับรองที่ : สอบเทียบ 0172

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
1. Dimension	Vernier, dial and digital caliper 0 mm to 300 mm	14 μm	In-house method : CP-CAL-002 based on JIS B 7507:1993
	Micrometer caliper for external measurement 0 mm to 25 mm	0.63 μm	In-house method : CP-CAL-006 based on JIS B 7502:1994
	> 25 mm to 50 mm	0.78 μm	
	> 50 mm to 75 mm	0.92 μm	
	> 75 mm to 100 mm	1.1 μm	
	> 100 mm to 125 mm	1.3 μm	
	Dial gauge 0 mm to 5 mm	0.74 μm	In-house method : CP-CAL-003 based on JIS B 7503:2011
	> 5 mm to 50 mm	2.7 μm	
	Dial test indicator 0 mm to 0.14 mm	0.74 μm	In-house method : CP-CAL-004 based on JIS B 7533:1990
	> 0.14 mm to 0.20 mm	1.3 μm	
	> 0.20 mm to 1.50 mm	2.5 μm	
	Pin gauge, 3-wires 0.17 mm	0.66 μm	In-house method : CP-CAL-017 based on JIS B 7420:1997
	> 0.17 mm to 10 mm	0.67 μm	
	> 10 mm to 15 mm	0.81 μm	
> 15 mm to 25 mm	0.84 μm		
> 25 mm to 35 mm	0.84 μm		

* ค่าความไม่แน่นอน (\pm) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ที่ 16C097/0340

หมายเลขการรับรองที่ : สอบเทียบ 0172

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
1. Dimension (cont.)	Plain plug gauge		In-house method : CP-CAL-007 based on JIS B 7420:1997
	3 mm	0.67 μm	
	> 3 mm to 10 mm	0.67 μm	
	> 10 mm to 30 mm	0.84 μm	
	> 30 mm to 90 mm	1.1 μm	
	> 90 mm to 110 mm	1.4 μm	
	Plain ring gauge		In-house method : CP-CAL-008 based on JIS B 7420:1997
	2 mm	0.71 μm	
	> 2 mm to 10 mm	0.74 μm	
	> 10 mm to 25 mm	0.93 μm	
	> 25 mm to 75 mm	1.2 μm	
	> 75 mm to 100 mm	1.5 μm	
> 100 mm to 150 mm	1.8 μm		
Thread plug gauge		In-house method : CP-CAL-009 based on EURAMET cg-10	
M1.7 to M79 (1.7 mm to 79 mm)	3.0 μm		
Thread ring gauge			
M3	1.8 μm	In-house method : CP-CAL-010 based on EURAMET cg-10	
> M3 to M28	1.8 μm		
> M28 to M100	2.1 μm		
Vernier, dial and digital height gauge		In-house method : CP-CAL-011 based on JIS B 7517:1993	
0 mm to 300 mm	15 μm		

* ค่าความไม่แน่นอน (\pm) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ที่ 16C097/0340

หมายเลขการรับรองที่ : สอบเทียบ 0172

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
1. Dimension (cont.)	Dial and digital thickness gauge 0 mm to 10 mm	13 μm	In-house method : CP-CAL-012 by direct measurement with gauge block
	Dial bore gauge 6 mm	0.76 μm	In-house method : CP-CAL-001 based on JIS B 7515:1982
	> 6 mm to 18 mm	0.81 μm	
	> 18 mm to 50 mm	1.2 μm	
	> 50 mm to 100 mm	1.5 μm	
> 100 mm to 150 mm	1.8 μm		
* ค่าความไม่แน่นอน (\pm) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%			

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ที่ 16C097/0340

หมายเลขการรับรองที่ : สอบเทียบ 0172

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
1. Dimension (cont.)	Setting rod gauge 25 mm > 25 mm to 75 mm > 75 mm to 101.6 mm	0.71 μm 1.1 μm 1.5 μm	In-house method : CP-CAL-014 based on JIS B 7420:1997
	Depth micrometer 0 mm to 25 mm	1.4 μm	In-house method : CP-CAL-033 based on JIS B 7544:1994
* ค่าความไม่แน่นอน (\pm) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%			

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม พ.ศ. 2559

ลงชื่อ

(นายพิสิฐ รังสฤษฏ์วุฒิกุล)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม