

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ใบรับรองเลขที่ 19C100/0668

ชื่อห้องปฏิบัติการ บริษัท โลหะกิจรุ่งเจริญทรัพย์ จำกัด
ที่อยู่ เลขที่ 5/6 หมู่ที่ 3 ถนนพระรามที่ 2 ตำบลบางกระเจ้า อำเภอเมือง จังหวัดสมุทรสาคร
หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ 0077
สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
1. มิติ	Vernier, dial and digital caliper 0 mm to 200 mm > 200 mm to 300 mm	14 µm 16 µm	JIS B 7507 : 1993 table 9 item 1
	Micrometer caliper for external measurement 0 mm to 25 mm	1.0 µm	In-house method : WI-CL-004 based on ISO 3611 : 2010
	Tube micrometer caliper for external measurement 0 mm to 25 mm	2.4 µm	
	Can seam micrometer caliper 0 mm to 13 mm	5.8 µm	In-house method : WI-CL-006 by direct measurement
	Dial gauge 0 mm to 10 mm	7.0 µm	In-house method : WI-CL-008 based on JIS B 7503 : 1997 (item 1 and item 4)
2. อุณหภูมิ	Digital thermometer with sensor		In-house method : WI-CL-007 by comparison technique
	Thermocouple type K 40 °C to 100 °C	0.60 °C	
	> 100 °C to 150 °C	0.70 °C	
	> 150 °C to 220 °C	1.0 °C	
* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%			

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ใบรับรองเลขที่ 19C100/0668

หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ 0077

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
3. กลศาสตร์	Pressure measuring instrument Gauge pressure, P_e -90 kPa to 0 Pa > 0 Pa to 0.6 MPa > 0.6 MPa to 1.0 MPa > 1.0 MPa to 1.6 MPa	1.5 kPa 2.0 kPa 3.0 kPa 7.0 kPa	DKD R 6-1 : 2014 (Sequence C) Pressure medium : air Pressure medium : Nitrogen gas, air
* ค่าความไม่แน่นอน (\pm) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%			

ออกให้ ณ วันที่ พฤศจิกายน พ.ศ. 2562

ลงชื่อ

(นายวีระกิตติ์ รันทกกิจธนวัชร)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม