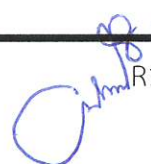





สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมถ้วยกระดาษสำหรับเครื่องดื่ม
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1141-2565

 R1141-2565(00) 



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมด้วยกระดาษสำหรับเครื่องดื่ม
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1141-2565

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมด้วยกระดาษสำหรับเครื่องดื่ม มาตรฐานเลขที่ มอก. 1141-2565
ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายเอกนิติ รมยานนท์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมด้วยกระดาษสำหรับเครื่องตี
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1141-2565

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการทำ เป็นผลิตภัณฑ์ด้วยกระดาษสำหรับเครื่องตี ดังนี้

2.1 มีกระบวนการผลิตเยื่อกระดาษและตัดกระดาษ หรือ

2.2 มีกระบวนการตัดกระดาษ โดยกระดาษที่นำมาใช้ในกระบวนการทำ ต้องมาจากโรงงานตามข้อ 2.1 ที่ได้รับใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมด้วยกระดาษสำหรับเครื่องตี มาตรฐานเลขที่ มอก. 1141

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชนิด	แบบ	มวลมาตรฐาน	ชื่อขนาด	กลุ่มย่อย
ใส่เครื่องตีเย็น	กรวย	80-120	-	1
		80-350	1-9	2
	กรวยตัด	180-370	10-16	3
		200-420	17-32	4
ใส่เครื่องตีร้อน	กรวยตัด	80-350	1-9	5
		180-370	10-16	6
		200-420	17-32	7

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ที่	รายการตรวจสอบ	การเก็บตัวอย่าง	
		รายแบบ/ขนาด	เป็นกลุ่ม
1	ขนาด	1 ชุดตัวอย่างต่อชนิดต่อแบบต่อ ชื่อขนาด	2 ชุดตัวอย่างต่อชนิดต่อแบบต่อ กลุ่มย่อย
2	ลักษณะทั่วไป		
3	การบรรจุ		
4	เครื่องหมายและฉลาก		1 ชุดตัวอย่างต่อชนิดต่อแบบต่อ กลุ่มย่อย
5	การรั่วซึม		
6	ความคงรูป (เฉพาะกรวยแบบตัด)		
7	กลิ่นและรส		
8	มวลมาตรฐาน	1 ชุดตัวอย่างต่อมวลมาตรฐาน	1 ชุดตัวอย่างต่อมวลมาตรฐาน

หมายเหตุ

- (1) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ถ้วยกระดาษสำหรับเครื่องตีม จำนวน 3 หน่วยภาชนะบรรจุ
- (2) การใช้ผลทดสอบเพื่อเป็นตัวแทนกลุ่ม ต้องเป็นการเก็บตัวอย่างในคราวเดียวกันเท่านั้น
- (3) ผลการตรวจสอบตัวอย่างที่เป็นตัวแทนกลุ่มต้องเป็นไปตามมาตรฐานทุกรายการและทุกตัวอย่าง จึงจะออกใบอนุญาตเป็นกลุ่มตามที่ยื่นขอ

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
 - (1) ขนาด (ความจุที่ต้องการ)
 - (2) การรั่วซึม
 - (3) กลิ่นและรส

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุชนิด แบบ มวลมาตรฐาน ชื่อขนาด

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- ชนิดใส่เครื่องตีเย็น แบบกรวย มวลมาตรฐาน 80 กรัมต่อตารางเมตร
- ชนิดใส่เครื่องตีร้อน แบบกรวยตัด มวลมาตรฐาน 200 กรัมต่อตารางเมตร ชื่อขนาด 17

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด
มีข้อแนะนำ ดังนี้
 - 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่สิ่งบรรจุ
 - 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนสิ่งบรรจุ
 - 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของสิ่งบรรจุ และไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร
 - 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ
ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด