



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมวงกบและกรอบบานพีวีซี
สำหรับประตูและหน้าต่าง : หน้าต่าง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1043-2564



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมวงกบและกรอบบานพีวีซีสำหรับประตูและหน้าต่าง : หน้าต่าง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1043-2564

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์หน้าต่างพีวีซี
มอก. 1043-2534 ฉบับลงวันที่ ๙ เมษายน พ.ศ. ๒๕๕๓ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมวงกบและกรอบบานพีวีซีสำหรับประตูและหน้าต่าง : หน้าต่าง มอก. 1043-2564
ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๕ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายเอกนิติ รมยานนท์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมวงกบและกรอบบานพีวีซีสำหรับประตูและหน้าต่าง : หน้าต่าง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1043-2564

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- 1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ แบบ Drawing

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อย ต้องมีกรรมวิธีการทำ เป็นผลิตภัณฑ์วงกบและกรอบบานพีวีซีสำหรับประตูและหน้าต่าง : หน้าต่าง

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชั้นคุณภาพ	ประเภท	แบบ	ขนาด (มิลลิเมตร)			
			ความกว้าง	ความสูง	ความสูงช่องแสง ติดตาย (ถ้ามี)	
ความต้านทานแรงลม	1	A	ตามผู้ทำระบุ	ตามผู้ทำระบุ	ตามผู้ทำระบุ	
						หน้าต่างบานติดตาย
หน้าต่างบานเปิด						
หน้าต่างบานเลื่อน						
หน้าต่างบานยก						
การรั่วซึมของน้ำ	2	B	ตามผู้ทำระบุ	ตามผู้ทำระบุ	ตามผู้ทำระบุ	
						หน้าต่างบานกระทุ้ง
หน้าต่างบานรั้งอยู่ตัว						
การรั่วของอากาศ	3	B	ตามผู้ทำระบุ	ตามผู้ทำระบุ	ตามผู้ทำระบุ	
						หน้าต่างบานพลิก
						หน้าต่างบานเพี้ยม (หรือหน้าต่างบานพับ)

หมายเหตุ ชั้นคุณภาพการทดสอบแต่ละรายการเป็นอิสระต่อกัน เช่น ความต้านทานแรงลม ชั้นคุณภาพ 1 การรั่วซึมของน้ำ ชั้นคุณภาพ 2 การรั่วของอากาศ ชั้นคุณภาพ 3 เป็นต้น

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อชั้นคุณภาพ ต่อประเภท ต่อแบบ ต่อขนาดที่มีพื้นที่หน้าต่างสูงสุดที่มีจำนวนกรอบบานมากที่สุด ตามที่ยื่นขอ

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย หน้าต่างพีวีซี จำนวน 2 ชุด และ วงกบหรือกรอบบาน หน้าต่าง 2 ชิ้น

- 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้
- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
- (1) ขนาด
5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง
- ไม่มี
6. การออกใบอนุญาต
- การออกใบอนุญาตให้ระบุชั้นคุณภาพ ประเภท แบบ และขนาด (ความกว้าง ความสูง ความสูงช่องแสงติดตาย (ถ้ามี))
- ตัวอย่างการออกอนุญาต
- ความต้านทานแรงลม ชั้นคุณภาพ 1 การรั่วซึมของน้ำ ชั้นคุณภาพ 2 การรั่วของอากาศ ชั้นคุณภาพ 3 ประเภท A แบบหน้าต่างบานติดตาย ความกว้าง 1800 มิลลิเมตร ความสูง 1200 มิลลิเมตร
 - ความต้านทานแรงลม ชั้นคุณภาพ 3 การรั่วซึมของน้ำ ชั้นคุณภาพ 4 การรั่วของอากาศ ชั้นคุณภาพ 5 ประเภท A แบบหน้าต่างบานติดตาย ความกว้างไม่เกิน 1800 มิลลิเมตร ความสูงไม่เกิน 1200 มิลลิเมตร ความสูงช่องแสงติดตายไม่เกิน 300 มิลลิเมตร
7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด
- มีข้อแนะนำ ดังนี้
- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์
- 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายผลิตภัณฑ์อยู่ด้านหน้าของผลิตภัณฑ์
- 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรมีน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร
- 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรมีน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร
- กรณีที่ไม่สามารถแสดงข้อมูลรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ที่ผลิตภัณฑ์ได้ ให้แสดงที่สิ่งหุ้มห่อแทน พร้อมเครื่องหมายมาตรฐาน โดยยังคงต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์
8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต
- สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ
- ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด