



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเสาเข็มเหล็กกล้าแบบเกลียว  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 3357-2565

*Handwritten signature in blue ink.*



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเสาชิมเหล็กกล้าแบบเกลียว  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 3357-2565

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการ  
อนุญาต สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเสาชิมเหล็กกล้าแบบเกลียว มาตรฐานเลขที่ มอก. 3357-2565 ดังรายละเอียด  
ท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๕ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายเอกนิติ รomyานนท์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเสาเข็มเหล็กกล้าแบบเกลียว  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 3357-2565

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้ หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกรรมวิธีเชื่อมต่อเกี่ยวกับแกนเพลลา เป็นผลิตภัณฑ์เสาเข็มเหล็กกล้าแบบเกลียว

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับ ดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน หรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

แบบ	เส้นผ่านศูนย์กลาง ภายนอกเพลลา	ความหนาเพลลา	ความยาวเพลลา
ไม่มีหน้าแปลน	ตามที่ยื่นขอ (ตามตารางที่ 1, 2 และ 3 ใน มอก.)	ตามที่ยื่นขอ (ตามตารางที่ 1, 2 และ 3 ใน มอก.)	ตามที่ยื่นขอ (ตามตารางที่ 1, 2 และ 3 ใน มอก.)
หน้าแปลนวงกลม			
หน้าแปลนสี่เหลี่ยมจัตุรัส			

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อแบบ ต่อเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกเพลลา ต่อความหนาเพลลา ต่อความยาวเพลลา สูงสุด

กรณีที่ยื่นขอมากกว่า 1 ขนาด ให้เก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่าง ต่อแบบ โดยให้เก็บตัวอย่างเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกเพลลาต่ำสุด ความยาวเพลลาสูงสุด และเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกเพลลาสูงสุด ความยาวเพลลาสูงสุด  
หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย เสาเข็มเหล็กกล้าแบบเกลียว จำนวน 3 ต้น

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้รับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
- (1) ขนาด
  - (2) ความหนาชั้นเคลือบสังกะสี
  - (3) การติดแน่นของสังกะสี
  - (4) ความต้านแรงดึง ความเค้นครากหรือความเค้นพิสูจน์ และความยืด
  - (5) ความทนต่อการกัดแบน

5. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง  
ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุแบบ เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกเพลลา ความหนาเพลลา และความยาวเพลลา ตัวอย่างการออกอนุญาต

- แบบไม่มีหน้าแปลน เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกเพลลา 216.3 มิลลิเมตร ความหนาเพลลา 4.5 มิลลิเมตร ความยาวเพลลา 4000 6000 และ 8000 มิลลิเมตร
- แบบหน้าแปลนวงกลม เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกเพลลา 114.3 มิลลิเมตร ความหนาเพลลา 3.2 มิลลิเมตร ความยาวเพลลา 2000 และ 4000 มิลลิเมตร

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์
  - 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่ผิวด้านนอกของผลิตภัณฑ์
  - 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ต่ำกว่า 10 มิลลิเมตร
  - 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ต่ำกว่า 10 มิลลิเมตร
- กรณีไม่สามารถแสดงข้อมูลรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ที่ผลิตภัณฑ์ได้ให้แสดงที่สิ่งผูกมัดแทน พร้อมเครื่องหมายมาตรฐาน โดยยังคงต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดใน หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด