



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมวาล์วขั้วล่างสำหรับโถส้วม

มาตรฐานเลขที่ มอก. 1093-2564



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมวาล์วขั้วล่างสำหรับโถส้วม
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1093-2564

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมวาล์ว
ขั้วล่างสำหรับโถส้วม มาตรฐานเลขที่ มอก. 1093-2542 ฉบับลงวันที่ ๒๑ เมษายน ๒๕๖๔ และกำหนดหลักเกณฑ์
เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมวาล์วขั้วล่างสำหรับโถส้วม มาตรฐานเลขที่
มอก. 1093-2564 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๕ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายบรรจง สุกรีธา)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมวาล์วขับเคลื่อนสำหรับโถส้วม
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1093-2564

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- 1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ Drawing และในแบบอย่างน้อยต้องระบุรายละเอียด ดังนี้
 - 1.3.1 ชื่อเรียกแบบรุ่น (Model)
 - 1.3.2 ชื่อเรียกชิ้นส่วน (Part Number)
 - 1.3.3 ส่วนที่แตกต่างกันในแต่ละแบบรุ่น (ในกรณีที่มีหลายแบบรุ่น)
 - 1.3.4 ลักษณะการทำงานหรือหลักการการทำงานของกลไกการเปิด-ปิด และลักษณะการทำงานของที่เปิด-ปิด (ในกรณีที่มีหลายแบบรุ่น)

หมายเหตุ แบบรุ่น (Model) หมายถึง วาล์วขับเคลื่อนสำหรับโถส้วมที่มีแบบ (Drawing) วัสดุที่ใช้ทำกลไกการเปิดปิด และผิวภายนอกเป็นไปตามที่ผู้ทำออกแบบไว้โดยไม่ทำให้คุณลักษณะที่ต้องการของวาล์วขับเคลื่อนสำหรับโถส้วมแตกต่างกัน

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการทำเกลียว และประกอบ เป็นผลิตภัณฑ์วาล์วขับเคลื่อนสำหรับโถส้วม

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

- 4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชนิด	ขนาดระบุเกลียว
อยู่นอกผนัง	R1
	G1A
	G1B
ฝังในผนัง	Rc1
	G1

- 4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อชนิด ต่อขนาดระบุเกลียว
หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย วาล์วขั้วล่างสำหรับโถส้วม จำนวน 2 หน่วย
- 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
ดังนี้
- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับ
ใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
- (1) มิติเกลียว
 - (2) ความทนความดัน
 - (3) สมรรถนะ
 - (4) การป้องกันการกระแทกของน้ำ
 - (5) การติดตั้งและความหนาของผิวเคลือบ (เฉพาะส่วนที่อยู่นอกผนัง)
5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง
ไม่มี
6. การออกใบอนุญาต
การออกใบอนุญาตให้ระบุชนิด และขนาดระบุเกลียว
ตัวอย่างการออกใบอนุญาต
ชนิดอยู่นอกผนัง ขนาดระบุเกลียว R1
7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด
มีข้อแนะนำ ดังนี้
- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุด้วยก็ได้
 - 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนผลิตภัณฑ์
 - 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่น้อยกว่า
10 มิลลิเมตร
 - 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมาย
มาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร
8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดใน
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ
ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด