



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องซักผ้าใช้ในที่อยู่อาศัย -  
คุณลักษณะที่ต้องการด้านความปลอดภัย

มาตรฐานเลขที่ มอก. 1463-2556

A small, handwritten signature in blue ink is located at the bottom right of the page, just above the reference number.

R1463-2556(04)



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องซักผ้าใช้ในที่อยู่อาศัย - คุณลักษณะที่ต้องการด้านความปลอดภัย  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1463-2556

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องซักผ้าใช้ในที่อยู่อาศัย -  
คุณลักษณะที่ต้องการด้านความปลอดภัย มาตรฐานเลขที่ มอก. 1463-2556 ฉบับลงวันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓  
และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องซักผ้าใช้ในที่อยู่  
อาศัย - คุณลักษณะที่ต้องการด้านความปลอดภัย มาตรฐานเลขที่ มอก. 1463-2556 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายเอกนิติ รomyานนท์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
ปฏิบัติราชการแทน  
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องซักผ้าใช้ในที่อยู่อาศัย - คุณลักษณะที่ต้องการด้านความปลอดภัย**  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1463-2556

**1. การยื่นคำขอ**

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

**2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.)** นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อย ต้องมีการประกอบชิ้นส่วน เป็นผลิตภัณฑ์เครื่องซักผ้าใช้ในที่อยู่อาศัย

**3. การอนุญาต**

ให้เป็นไปตาม ข้อใดข้อหนึ่ง ดังต่อไปนี้

(1) การยืนยันคุณภาพผลิตภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประกอบด้วย สององค์ประกอบ ดังนี้

(1.1) การทดสอบผลิตภัณฑ์

(1.2) การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

(2) การยืนยันคุณภาพผลิตภัณฑ์ด้วยใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity : CoC)

**4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์**

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

แบบ	การใช้ข้อเล็ก โทรลด์แทน ผงชักพอก	ระดับชั้นการ ป้องกันน้ำเข้า	ประเภท	ระบบ ไฟฟ้า	แรงดันไฟฟ้า ที่กำหนด หรือพิสัย แรงดันไฟฟ้า ที่กำหนด (V)	กำลังไฟฟ้าเข้า ที่กำหนด (W) หรือ กระแสไฟฟ้าที่ กำหนด (A)	แบบรุ่น
ถึงตั้งเดียว	มี หรือ ไม่มี	ตามที่ระบุ	I II หรือ III	เฟส เดียว หรือ อื่นๆ	ตามที่ระบุ	ตามที่ระบุ	ตามที่ ระบุ
ถึงตั้งคู่							
ถึงนอน							
อื่นๆ							



#### 4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่างต่อแบบ ต่อการใช้อิเล็กทรอนิกส์แทนแผงซีกฟอก (มีหรือไม่มี) ต่อระดับชั้นการป้องกันน้ำเข้า ต่อประเภท ต่อระบบไฟฟ้า โดย 1 ชุดตัวอย่างสามารถเป็นตัวแทนได้ไม่เกิน 10 แบบรุ่น และให้พิจารณาเก็บตัวอย่างดังนี้

- (1) กรณียื่นขอไม่เกิน 10 แบบรุ่น ให้เลือกเก็บที่มีกำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดหรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนดมากที่สุด
- (2) กรณียื่นขอมากกว่า 10 แบบรุ่น ให้เก็บตัวอย่างทุกๆ 10 แบบรุ่น โดยเลือกเก็บที่มีกำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดหรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนดคละกัน และต้องมี 1 ชุดตัวอย่างเป็นตัวตัวอย่างที่มีกำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดหรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนดมากที่สุด

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย เครื่องซีกผ้า จำนวน 2 หน่วย

#### 4.3 การยืนยันคุณภาพผลิตภัณฑ์ด้วยใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity : CoC)

โดยใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity : CoC) ต้องมีรายละเอียด ดังนี้

- (1) ต้องออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ (National Certification Body : NCB) ในประเทศไทย ภายใต้ข้อตกลงร่วม IECEE CB Scheme ประเภท Type 1a

- (2) ต้องเป็นใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity : CoC) ตามมาตรฐานเลขที่ IEC 60335-2-7:2008/AMD1:2011 หรือสูงกว่า

- (3) ต้องเป็นใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity : CoC) ของแบบรุ่นที่ขอรับใบอนุญาต หรือแบบรุ่นที่เป็นตัวแทนในการเก็บตัวอย่างตามข้อ 4.2 และต้องทำจากโรงงานเดียวกับที่ขอรับใบอนุญาต

- (4) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity : CoC) ต้องมีอายุไม่เกิน 3 ปี นับจากวันที่ออกใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity : CoC) ถึงวันยื่นคำขอรับใบอนุญาต

#### 4.4 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

- 4.4.1 ทดสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

- 4.4.2 อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบเพื่อใช้เป็นประจำตามที่กำหนดในรายการต่อไปนี้

- (1) ความทนทานไฟฟ้า
- (2) การเตรียมการสำหรับการต่อลงดิน (เฉพาะประเภทที่มีการต่อลงดิน)

#### 5. การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับ ให้เลือกข้อใดข้อหนึ่ง ดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน หรือผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- (2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียน (Registered manufacturer) รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

6. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง  
ไม่มี

7. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุแบบ การใช้โอเล็ทโรไลต์แทนผงซักฟอก ระดับชั้นการป้องกันน้ำเข้า ประเภทระบบไฟฟ้า แรงดันไฟฟ้าที่กำหนดหรือพิสัยแรงดันไฟฟ้าที่กำหนด กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดหรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนด และแบบรุ่น

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

เครื่องซักผ้าแบบถึงนอน ไม่มีการใช้โอเล็ทโรไลต์แทนผงซักฟอก ระดับชั้นการป้องกันน้ำเข้า IPX4 ประเภท II ระบบไฟฟ้าเฟสเดียว แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 220 V กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด 1300 W แบบรุ่น ABC-1

8. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด  
มีข้อแนะนำ ดังนี้

8.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

8.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่ด้านหน้า หรือด้านบน หรือด้านข้างของผลิตภัณฑ์

8.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรมีน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

8.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรมีน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

9. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด