



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กแท่งเล็กและเหล็กแท่งใหญ่
สำหรับทำเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2912-2561



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กแท่งเล็กและเหล็กแท่งใหญ่
สำหรับทำเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2912-2561

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อ
การอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กแท่งเล็กและเหล็กแท่งใหญ่ สำหรับทำเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2912-2561 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๓๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายเอกนิติ รมยานนท์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กแท่งเล็กและเหล็กแท่งใหญ่
สำหรับทำเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2912-2561

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการทำและการควบคุม ดังนี้

2.1 มีระบบการคัดแยก ตรวจสอบประเมินคุณภาพเศษเหล็ก โดยมีการตรวจสอบควบคุมปริมาณของฟอสฟอรัส และกำมะถันที่เจือปนอย่างเข้มงวด

2.2 มีการตรวจสอบคุณภาพส่วนประกอบทางเคมีของน้ำเหล็กในทุกขั้นตอนของกระบวนการทำเหล็กกล้า โดยใช้เครื่องมือตรวจสอบที่มีมาตรฐาน

2.3 มีกระบวนการทำให้น้ำเหล็กบริสุทธิ์อย่างเหมาะสม เช่น มีเตาปรุ หรือการลดฟอสฟอรัส และการลดกำมะถัน รวมทั้งปรับแต่งค่าส่วนประกอบทางเคมี ขจัดสารฝังใน ได้อย่างเหมาะสม

2.4 กระบวนการหล่อเหล็กแท่ง ต้องเป็นการหล่อแบบต่อเนื่อง ที่มีอัตราการหล่ออย่างน้อย 10,000 กิโลกรัมต่อชั่วโมง และมีการควบคุมอัตราการเย็นตัวที่เหมาะสม มีขนาดเตาหลอมไม่ต่ำกว่า 5,000 กิโลกรัม ต่อ 1 เตา และมีความถี่ในการทดสอบส่วนประกอบทางเคมีที่เหมาะสม

2.5 ต้องมีมาตรฐานการจัดการระบบสิ่งแวดล้อมที่ดี

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชนิด	ชั้นคุณภาพ	รูปร่าง	ขนาดระบุ (หนา x กว้าง หรือ เส้นผ่านศูนย์กลาง) (มิลลิเมตร)	ความยาวสูงสุด (มิลลิเมตร)
เหล็กแท่งเล็ก	SB24	สี่เหลี่ยม	ตามที่ผู้ทำระบุ และอยู่ใน เกณฑ์ที่ มอก. กำหนด	ตามที่ผู้ทำระบุ
	SB30	วงกลม		
เหล็กแท่งใหญ่	SB40	สี่เหลี่ยม		
	SB50			

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อชนิด ต่อชั้นคุณภาพ ต่อรูปร่าง ที่มีพื้นที่หน้าตัดระบุสูงสุดและความยาวสูงสุด

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย

1. เหล็กแท่งสำหรับทำเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต จำนวน 3 แท่ง
2. เอกสารกำกับผลิตภัณฑ์ อย่างน้อยต้องแสดงรายละเอียดตามข้อ 8.2 ของ มอก. 2912-2561

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) มิติ
- (2) รูปร่าง
- (3) ความโค้งและความโค้งด้านข้าง
- (4) ส่วนประกอบทางเคมี

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง
ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุชนิด ชั้นคุณภาพ รูปร่าง ขนาดระบุ และความยาวสูงสุด

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- ชนิดเหล็กแท่งเล็ก ชั้นคุณภาพ SB24 รูปร่างวงกลม ขนาดระบุ (เส้นผ่านศูนย์กลาง) 100 มิลลิเมตร และความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
- ชนิดเหล็กแท่งเล็ก ชั้นคุณภาพ SB40 รูปร่างสี่เหลี่ยม ขนาดระบุ (หนา x กว้าง) 120 x 120 มิลลิเมตร และความยาวสูงสุด 10000 มิลลิเมตร

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด
มีข้อแนะนำ ดังนี้

7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่สิ่งผูกมัด

7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนสิ่งผูกมัด

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของสิ่งผูกมัด และไม่ควรมีน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด