



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมวงกบและกรอบบานโลหะ
สำหรับประตูและหน้าต่าง : ประตูอะลูมิเนียม
มาตรฐานเลขที่ มอก. 829-2563

กิตติ
Cult



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมวงกบและบานกรอบโลหะ
สำหรับประตูและหน้าต่าง : ประตูอะลูมิเนียม
มาตรฐานเลขที่ มอก. 829-2563

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์วงกบและบาน
กรอบโลหะสำหรับประตูและหน้าต่าง : ประตูอะลูมิเนียม มาตรฐานเลขที่ มอก. 829-2531 ฉบับลงวันที่
๑๒ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๕๖ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรมวงกบและบานกรอบโลหะสำหรับประตูและหน้าต่าง : ประตูอะลูมิเนียม มาตรฐานเลขที่ มอก.
829-2563 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๒ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายเอกนิติ รมยานนท์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมวงกบและบานกรอบโลหะสำหรับประตูและหน้าต่าง : ประตูอะลูมิเนียม
มาตรฐานเลขที่ มอก. 829-2563

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ แบบ Drawing

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกรรมวิธีการทำ เป็นผลิตภัณฑ์วงกบและบานกรอบโลหะสำหรับประตูและหน้าต่าง : ประตูอะลูมิเนียม

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชั้นคุณภาพ	ประเภท	แบบ	ขนาด (มิลลิเมตร)		
			ความกว้าง	ความสูง	ความสูงช่องแสงติดตาย (ถ้ามี)
ความต้านทานแรงลม	1	ภายนอก	ตามที่ระบุ	ตามที่ระบุ	ตามที่ระบุ
การรั่วซึมของน้ำ	2	ภายใน			
	3				
การรั่วของอากาศ	4				
	5				

หมายเหตุ การทดสอบแต่ละรายการเป็นอิสระต่อกัน เช่น ความต้านทานแรงลม ชั้นคุณภาพ 1

การรั่วซึมของน้ำ ชั้นคุณภาพ 2 การรั่วของอากาศ ชั้นคุณภาพ 3 เป็นต้น

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อชั้นคุณภาพ ต่อประเภท ต่อแบบ ต่อขนาด ที่มีพื้นที่หน้าต่างสูงสุดที่มีจำนวนกรอบบานมากที่สุด ตามที่ยื่นขอ

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ประตูอะลูมิเนียม จำนวน 1 ชุด

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
(1) ขนาด

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุ ชั้นคุณภาพ ประเภท แบบ และขนาด (ความกว้าง ความสูง ความสูงช่องแสง ตัดตาย (ถ้ามี))

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- ความต้านทานแรงลม ชั้นคุณภาพ 2 การรั่วซึมของน้ำ ชั้นคุณภาพ 3 ความต้านทานแรงลม ชั้นคุณภาพ 2 ประเภทภายใน แบบประตูบานเลื่อน ความกว้าง 1000 มิลลิเมตร ความสูง 2050 มิลลิเมตร
- ความต้านทานแรงลม ชั้นคุณภาพ 2 การรั่วซึมของน้ำ ชั้นคุณภาพ 1 ความต้านทานแรงลม ชั้นคุณภาพ 3 ประเภทภายใน แบบประตูบานเลื่อน ความกว้างไม่เกิน 1800 มิลลิเมตร ความสูงไม่เกิน 2000 มิลลิเมตร ความสูงช่องแสงปิดตายไม่เกิน 400 มิลลิเมตร

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานที่ผลิตภัณฑ์

7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายผลิตภัณฑ์อยู่ด้านหน้าของผลิตภัณฑ์

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรมีน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรมีน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

กรณีที่ไม่สามารถแสดงข้อมูลรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ที่ผลิตภัณฑ์ได้ ให้แสดงที่สิ่งหุ้มห่อ กับเครื่องหมายมาตรฐาน โดยยังคงต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด