



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมวงกบและกรอบบานโลหะ
สำหรับประตูและหน้าต่าง : หน้าต่างอะลูมิเนียม
มาตรฐานเลขที่ มอก. 744-2563

กมล
Oct



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมวงกบและบานกรอบโลหะ
สำหรับประตูและหน้าต่าง : หน้าต่างอะลูมิเนียม
มาตรฐานเลขที่ มอก. 744-2563

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์วงกบและบาน
กรอบโลหะสำหรับประตูและหน้าต่าง : หน้าต่างอะลูมิเนียม มาตรฐานเลขที่ มอก. 744-2530 ฉบับลงวันที่
๑๒ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๕๖ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรมวงกบและบานกรอบโลหะสำหรับประตูและหน้าต่าง : หน้าต่างอะลูมิเนียม มาตรฐานเลขที่ มอก.
744-2563 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๒ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายเอกนิติ รมยานนท์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมวงกบและบานกรอบโลหะสำหรับประตูและหน้าต่าง : หน้าต่างอะลูมิเนียม
มาตรฐานเลขที่ มอก. 744-2563

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- 1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ แบบ Drawing

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกรรมวิธีการทำ เป็นผลิตภัณฑ์วงกบและบานกรอบโลหะสำหรับประตูและหน้าต่าง : หน้าต่างอะลูมิเนียม

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชั้นคุณภาพ		ประเภท	แบบ	ขนาด (มิลลิเมตร)		
				ความกว้าง	ความสูง	ความสูงช่องแสงติดตาย (ถ้ามี)
ความต้านทานแรงลม	1	A	- หน้าต่างบานปิดตาย	ตามที่ระบุ	ตามที่ระบุ	ตามที่ระบุ
	2	B	- หน้าต่างบานเปิด			
การรั่วซึมของน้ำ	3		- หน้าต่างบานเลื่อน			
	4		- หน้าต่างบานยก			
การรั่วของอากาศ	5		- หน้าต่างบานกระทุ้ง			
			- หน้าต่างบานเพี้ยม			

หมายเหตุ ชั้นคุณภาพการทดสอบแต่ละรายการเป็นอิสระต่อกัน เช่น ความต้านทานแรงลม

ชั้นคุณภาพ 1 การรั่วซึมของน้ำ ชั้นคุณภาพ 2 การรั่วของอากาศ ชั้นคุณภาพ 3 เป็นต้น

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อชั้นคุณภาพ ต่อประเภท ต่อแบบ ต่อขนาด ที่มีพื้นที่หน้าต่างสูงสุดที่มีจำนวนกรอบบานมากที่สุด ตามที่ยื่นขอ

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย หน้าต่างอะลูมิเนียม จำนวน 1 ชุด



4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

(1) ขนาด

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุชั้นคุณภาพ ประเภท แบบ และขนาด (ความกว้าง ความสูง ความสูงช่องแสง ติดตาย (ถ้ามี))

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- ความต้านทานแรงลม ชั้นคุณภาพ 1 การรั่วซึมของน้ำ ชั้นคุณภาพ 3 การรั่วของอากาศ ชั้นคุณภาพ 3 ประเภท A แบบหน้าต่างบานเปิด ความกว้าง 1200 มิลลิเมตร

ความสูง 1100 มิลลิเมตร

- ความต้านทานแรงลม ชั้นคุณภาพ 2 การรั่วซึมของน้ำ ชั้นคุณภาพ 1 การรั่วของอากาศ ชั้นคุณภาพ 3 ประเภท A แบบหน้าต่างบานเปิด ความกว้างไม่เกิน 1800 มิลลิเมตร

ความสูงไม่เกิน 1200 มิลลิเมตร ความสูงช่องแสงติดตายไม่เกิน 300 มิลลิเมตร

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานที่ผลิตภัณฑ์

7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายผลิตภัณฑ์อยู่ด้านหน้าของผลิตภัณฑ์

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรมีน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรมีน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

กรณีที่ไม่สามารถแสดงข้อมูลรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ที่ผลิตภัณฑ์ได้ ให้แสดงที่สิ่งหุ้มห่อกับเครื่องหมายมาตรฐาน โดยยังคงต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด