



TSI

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมรองเท้าหนังนิรภัย<sup>1</sup>  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 523-2564

R0523-2564(02)

Chit  
Ottama



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมรองเท้าหนังนิรภัย<sup>1</sup>  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 523-2564

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง  
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรม เรื่องกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
รองเท้าหนังนิรภัยมาตรฐานเลขที่ มอก. 523-2564 ฉบับลงวันที่ ๔ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ และกำหนด  
หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รองเท้าหนังนิรภัย มาตรฐานเลขที่  
มอก. 523-2564 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๙ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายเอกนิติ รุมยานนท์)

รองเลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ปฏิบัติราชการแทน

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมรองเท้าหนังนิรภัย<sup>1</sup>  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 523-2564

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขออ่านเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการทำ เป็นผลิตภัณฑ์รองเท้าหนังนิรภัย

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

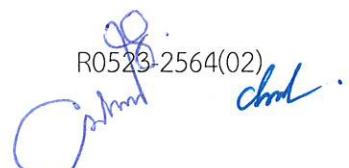
4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	สัญลักษณ์	แบบ	ชนิด	ขนาดรองเท้านิรภัย		
				ระบบอังกฤษ	ระบบอเมริกา	ระบบยุโรป
ธรรมดា	S	- ห้มสัน	- หนังแท้	3	4½	36
เสริมแผ่นป้องกัน	P	- ห้มข้อ	- หนังเทียม	3½	5	-
การแทงทะลุ		- คริ่งแข็ง		4	5½	37
ต้านไฟฟ้าสถิต	A	- เต็มแข็ง		4½	6	-
เสริมแผ่นป้องกัน	PA	- เต็มชา		5	6½	38
การแทงทะลุและ				5½	7	-
ต้านไฟฟ้าสถิต				6	7½	39
				6½	8	40
				7	8½	-
				7½	9	41
				8	9½	42
				8½	10	-
				9	10½	43
				9½	11	44
				10	11½	-
				10½	12	45
				11	12½	-

#### 4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- (1) ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อแบบ ต่อชนิด ต่อขนาดรองเท้าหนังนิรภัย
- (2) กรณียื่นขอเป็นกลุ่ม

แบ่งกลุ่มตามขนาด โดยกลุ่มของรองเท้าหนังนิรภัยต้องเป็นประเภท แบบ ชนิด และขนาดรองเท้านิรภัย ระบบเดียวกัน ดังนี้



กลุ่มที่	ขนาดรองเท้านิรภัย		
	ระบบอังกฤษ	ระบบอเมริกา	ระบบยูโรป
1	3	4½	36
	3½	5	-
	4	5½	37
	4½	6	-
2	5	6½	38
	5½	7	-
	6	7½	39
	6½	8	40
3	7	8½	-
	7½	9	41
	8	9½	42
	8½	10	-
4	9	10½	43
	9½	11	44
	10	11½	-
	10½	12	45
	11	12½	-

#### หมายเหตุ

- ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย รองเท้าหนังนิรภัยจำนวน 8 คู่ หุ่นรองเท้าจำนวน 8 คู่ ตามขนาดที่ยื่นขอ และวัสดุที่ใช้ทำรองเท้าตามภาคผนวก ข. ของ มอก. 523
  - ให้ผู้ทำระบุความหนาแน่นของวัสดุที่ใช้ในการทำพื้นรองเท้า
- กรณียื่นขอเป็นกลุ่ม
  - ให้เก็บตัวอย่างตามความยาวขนาดรองเท้าให้ถูกสุดตามกลุ่มที่ยื่นขอ
  - สำหรับการทดสอบรายการวัสดุ และการทำ ให้ใช้ผลทดสอบประเภท แบบ และชนิดของกลุ่มได้ กลุ่มหนึ่ง เป็นตัวแทน
    - การจะใช้ผลการตรวจสอบเพื่อเป็นตัวแทนกลุ่มต้องเป็นการเก็บตัวอย่างในคราวเดียวกันเท่านั้น
- ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของ มาตรฐาน ดังนี้
  - ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการดังต่อไปนี้
  - (1) ขนาดของรองเท้าหนังนิรภัย
  - (2) ความหนาของหนังส่วนบน
  - (3) ความหนาพื้นรองเท้าด้านนอก
  - (4) ความสูงของดอกยางพื้นรองเท้าด้านนอก
  - (5) ความติดแน่นระหว่างพื้นรองเท้ากับหนังส่วนบน

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตจะระบุประเภท สัญลักษณ์ แบบ และขนาดของเท้านิรภัยตามระบบที่ยื่นขอเป็นลำดับแรก และต่อท้ายด้วยขนาดของประเทศอื่นที่เทียบเท่าตามที่ มอง. 523 ระบุ ตัวอย่างการออกอนุญาต

ประเภทธรรมด้า สัญลักษณ์ S แบบหุ้มสัน ชนิดหนังแท้ ขนาดของเท้านิรภัยระบบยุโรป 36 37 และ 38  
(ระบบอังกฤษ 3 4 และ 5)  
(ระบบอเมริกา 4½ 5½ และ 6½)

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุด้วยก็ได้

7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนผลิตภัณฑ์

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมาย มาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

กรณีไม่สามารถแสดงข้อมูลรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ที่ผลิตภัณฑ์ได้ ให้แสดงที่สิ่งบรรจุแทน พร้อมเครื่องหมายมาตรฐาน โดยยังคงต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดใน หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด