



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมท่อเหล็กกล้าไร้สนิมออสเทนไนต์
สำหรับงานอุณหภูมิสูงและทนการกัดกร่อนทั่วไป

มาตรฐานเลขที่ มอก. 1006-2558

กมล
ad



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมท่อเหล็กกล้าไร้สนิมออสเทนไนต์
สำหรับงานอุณหภูมิสูงและทนการกัดกร่อนทั่วไป
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1006-2558

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ท่อเหล็กกล้า
ไร้สนิมออสเทนไนต์สำหรับงานอุณหภูมิสูงและทนการกัดกร่อนทั่วไป มาตรฐานเลขที่ มอก. 1006-2558 ฉบับลงวันที่
๒๖ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๙ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรมท่อเหล็กกล้าไร้สนิมออสเทนไนต์สำหรับงานอุณหภูมิสูงและทนการกัดกร่อนทั่วไป มาตรฐานเลขที่
มอก. 1006-2558 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๖ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายเอกนิติ รมยานนท์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมท่อเหล็กกล้าไร้สนิมออสเทนไนต์
สำหรับงานอุณหภูมิสูงและทนการกัดกร่อนทั่วไป
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1006-2558

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการเชื่อมตามความยาวด้วยเครื่องเชื่อมอัตโนมัติและกระบวนการอบ เป็นผลิตภัณฑ์ท่อเหล็กกล้าไร้สนิมออสเทนไนต์ สำหรับงานอุณหภูมิสูงและทนการกัดกร่อนทั่วไป

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชนิด	ชื่อขนาดระบุ (ถ้ามี)	เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก (มิลลิเมตร)	ความหนาผนังท่อ (มิลลิเมตร)	ความยาวสูงสุด (มิลลิเมตร)
ตาม มอก. 1006 ข้อ 3.1 (จำนวน 64 ชนิด)	ตาม มอก. 1006 ตารางที่ 1 ASTM A 312 และตารางที่ 3 JIS G 3459	ตาม มอก. 1006 ตารางที่ 1 ASTM A 312 ตารางที่ 2 ISO 1127 และตารางที่ 3 JIS G 3459	ตาม มอก. 1006 ตารางที่ 1 ASTM A312 ตารางที่ 2 ISO 1127 และตารางที่ 3 JIS G 3459	ตามที่ระบุ

วิมล
GK

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- (1) ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อชนิด ต่อชื่อขนาดระบุ (ถ้ามี) ต่อเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก ต่อความหนาผนังท่อ และต่อความยาวสูงสุด
- (2) กรณียื่นขอเป็นกลุ่มที่มีชนิดเดียวกัน ให้เก็บตัวอย่าง 3 ชุดตัวอย่าง โดยเก็บตัวอย่างเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกใหญ่สุดที่มีความหนาผนังท่อสูงสุด เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกเล็กสุดที่มีความหนาผนังท่อสูงสุด และเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกใด ๆ ที่มีความหนาผนังท่อดำสุด และทุกตัวอย่างเก็บที่มีความยาวสูงสุด

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ท่อเหล็กกล้าไร้สนิมออสเทนไนต์สำหรับงานอุณหภูมิสูง และทนการกัดกร่อนทั่วไป จำนวน 3 ท่อน

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
 - (1) ขนาด
 - (2) ความต้านแรงดึง ความเค้นพิสูจน์ และความยืด
 - (3) ความทนการกัดแบบน
 - (4) ความทนความดันน้ำสถิต หรือการทดสอบแบบกระแสน

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุชนิด ชื่อขนาดระบุ (ถ้ามี) เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก ความหนาผนังท่อ และความยาวสูงสุด

ตัวอย่างการออกอนุญาต

- ชนิด TP316L ชื่อขนาดระบุ A 6 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 10.5 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.0 1.2 และ 1.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
- ชนิด TP304 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 6 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.0 และ 1.2 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานที่ผลิตภัณฑ์

7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายผลิตภัณฑ์อยู่ที่ผิวที่ด้านนอกผลิตภัณฑ์

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

กรณีที่ไม่สามารถแสดงข้อมูลรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ที่ผลิตภัณฑ์ได้ ให้แสดงที่สิ่งหุ้มห่อหรือสิ่งผูกมัดควบคู่กับเครื่องหมายมาตรฐาน โดยยังคงต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด

