



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมตะแกรงเหล็กกล้าเชื่อมติดเสริมคอนกรีต

มาตรฐานเลขที่ มอก. 737-2549

5/10/25
✓



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมตะแกรงเหล็กกล้าเชื่อมติดเสริมคอนกรีต
มาตรฐานเลขที่ มอก. 737-2549

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ตะแกรงเหล็กกล้า
เชื่อมติดเสริมคอนกรีต มาตรฐานเลขที่ มอก. 737-2549 ฉบับลงวันที่ ๒๙ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๖ และกำหนด
หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมตะแกรงเหล็กกล้าเชื่อมติดเสริม
คอนกรีต มาตรฐานเลขที่ มอก. 737-2549 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๘ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายเอกนิติ รมยานนท์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมตะแกรงเหล็กกล้าเชื่อมติดเสริมคอนกรีต
มาตรฐานเลขที่ มอก. 737-2549

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ แบบ (Drawing) ต้องระบุรายละเอียดอย่างน้อย ดังต่อไปนี้

- มิติของตะแกรง ส่วนยื่น และระยะห่าง
- ขนาดของลวดยืนและลวดขวาง

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกรรมวิธีการเชื่อมลวดเหล็กกล้าดัดเย็นหรือเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตแบบความต้านทานไฟฟ้า เป็นผลิตภัณฑ์ตะแกรงเหล็กกล้าเชื่อมติดเสริมคอนกรีต

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน หรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชนิด	ชั้นคุณภาพ	แบบ	ชื่อขนาดหรือสัญลักษณ์ของลวดยืนx ชื่อขนาดหรือสัญลักษณ์ลวดขวาง
ทำจากลวดเหล็กกล้าดัดเย็นเสริมคอนกรีต มาตรฐานเลขที่ มอก. 747	ตามที่ระบุ	ลวดเดี่ยว ลวดคู่	ตามที่ระบุ
ทำจากลวดเหล็กกล้าข้ออ้อยดัดเย็น เสริมคอนกรีต มาตรฐานเลขที่ มอก. 943			
ทำจากเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต : เหล็กเส้นกลม มาตรฐานเลขที่ มอก. 20			
ทำจากเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต : เหล็กข้ออ้อย มาตรฐานเลขที่ มอก. 24			

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่าง ต่อชนิด ต่อชั้นคุณภาพ และต่อแบบ โดยให้เก็บ ดังนี้

- ตัวอย่างที่มีขนาดของลวดเย็นใหญ่ที่สุด
- ตัวอย่างที่มีขนาดของลวดเย็นและลวดขวางต่างกันมากที่สุด

กรณีที่ชื่อขนาดหรือสัญลักษณ์ของลวดเย็นและลวดขวางเท่ากัน ให้เก็บตัวอย่างที่มีขนาดของลวดเย็นเล็กที่สุดแทน

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ตะแกรงเหล็กกล้า จำนวน 3 ผืนหรือม้วน

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) ขนาดตะแกรง
- (2) แรงเฉือนของจุดเชื่อม
- (3) การดัด
- (4) การตัดโค้ง

5. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุชนิด ชั้นคุณภาพ แบบ และชื่อขนาดหรือสัญลักษณ์ลวดเย็นชื่อขนาดหรือสัญลักษณ์ลวดขวาง

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- ชนิดทำจากเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต: เหล็กเส้นกลม มาตรฐานเลขที่ มอก. 20 ชั้นคุณภาพ SR 24 แบบลวดเดี่ยว ชื่อขนาดหรือสัญลักษณ์ลวดเย็นxชื่อขนาดหรือสัญลักษณ์ลวดขวาง RB6 x RB6 และ RB12 x RB12
- ชนิดทำจากลวดเหล็กกล้าข้ออ้อยดัดเย็นเสริมคอนกรีต มาตรฐานเลขที่ มอก. 943 ชั้นคุณภาพ - แบบลวดคู่ ชื่อขนาดหรือสัญลักษณ์ลวดเย็นxชื่อขนาดหรือสัญลักษณ์ลวดขวาง CDD6 x CDD6 CDD7.5 x CDD6.5 CDD 8xCDD 8.5 และ CDD 9xCDD 9

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำดังนี้

- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่สิ่งหุ้มห่อหรือสิ่งผูกมัด
- 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนสิ่งหุ้มห่อหรือสิ่งผูกมัด
- 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของสิ่งหุ้มห่อหรือสิ่งผูกมัด และไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร
- 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนด
ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด

