



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมถังก๊าซ - ถังก๊าซเหล็กกล้าไม่มีตะเข็บ  
ประเภทบรรจุก๊าซซ่า - การออกแบบ การทำและการทดสอบ  
เล่ม 3 ถังก๊าซเหล็กกล้าอบปกติ

มาตรฐานเลขที่ มอก. 359 เล่ม 3-2559



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมถังก๊าซ - ถังก๊าซเหล็กกล้าไม่มีตะเข็บ  
ประเภทบรรจุก๊าซซ้ํา - การออกแบบ การทําและการทดสอบ  
เล่ม 3 ถังก๊าซเหล็กกล้าอบปกติ  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 359 เล่ม 3-2559

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์ อุตสาหกรรม  
เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมถังก๊าซ - ถังก๊าซเหล็กกล้าไม่มีตะเข็บประเภทบรรจุก๊าซซ้ํา - การออกแบบ  
การทําและการทดสอบ เล่ม 3 ถังก๊าซเหล็กกล้าอบปกติ มาตรฐานเลขที่ มอก. 359 เล่ม 3-2559 ดังรายละเอียด  
ท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายบรรจง สุกรีธา)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมถึงก๊าซ - ถึงก๊าซเหล็กกล้าไม่มีตะเข็บ  
ประเภทบรรจุก๊าซเข้า - การออกแบบ การทำและการทดสอบ  
เล่ม 3 ถึงก๊าซเหล็กกล้าอบปกติ  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 359 เล่ม 3-2559**

**1. การยื่นคำขอ**

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่

1.3.1 ข้อมูลจำเพาะและรายละเอียดทางเทคนิคของถึงก๊าซเหล็กกล้าอบปกติที่ทำการขออนุญาต

1.3.2 แบบ DRAWING และรายการคำนวณของถึงก๊าซเหล็กกล้าอบปกติที่ทำการขออนุญาต

**2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.)** นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการขึ้นรูปและประกอบกับวาล์ว เป็นผลิตภัณฑ์ถึงก๊าซเหล็กกล้าอบปกติ

**3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ**

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

**4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์**

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

| ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของถึง (มิลลิเมตร) | ความต้านแรงดึงจริง (MPa) | ความจุน้ำ (ลิตร)                        |
|---|--------------------------|---|
| ตามที่ทำระบุ                                  | ตามที่ทำระบุ             | ตามที่ทำระบุและอยู่ในช่วง 0.5 -150 ลิตร |

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของถึง ต่อความต้านแรงดึงจริง โดยเก็บตัวอย่างที่ความจุน้ำสูงสุดเป็นตัวแทน

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ถึงก๊าซเหล็กกล้าอบปกติ จำนวน 7 ใบ หรือเพียงพอต่อการทดสอบ

- 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้
- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
- (1) มิติ (Out-of-roundness, Straightness, Verticality and stability)
- (2) ความดันไฮดรอลิก
5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง
- ไม่มี
6. การออกใบอนุญาต
- การออกใบอนุญาตให้ระบุขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของถัง ความต้านแรงดึงจริง และความจุน้ำ ตัวอย่างการออกใบอนุญาต
- ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของถัง 300 มิลลิเมตร
- ความต้านแรงดึงจริง 1000 MPa
- ความจุน้ำ 50 ลิตร
7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด
- มีข้อแนะนำ ดังนี้
- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์
- 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนผลิตภัณฑ์
- 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และขนาดความสูงของมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่น้อยกว่า 5 มิลลิเมตร
- 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร
8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต
- สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ
- ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด