



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กกล้าคาร์บอนต่ำ

มาตรฐานเลขที่ มอก. 348-2559



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กถลุงคาร์บอนต่ำ
มาตรฐานเลขที่ มอก. 348-2559

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กถลุงคาร์บอนต่ำ มาตรฐานเลขที่ มอก. 348-2559 ดังรายละเอียดท้าย
ประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๘ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายธนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กกล้าคาร์บอนต่ำ
มาตรฐานเลขที่ มอก. 348-2559

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

1.2 ตัวอย่างการแสดงผลเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกรรมวิธีรีดร้อน เป็นผลิตภัณฑ์เหล็กกล้าคาร์บอนต่ำ

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน หรือหน่วยตรวจ หรือ

(2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียนโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ในต่างประเทศ (Registered manufacturer)

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชั้นคุณภาพ	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ (มิลลิเมตร)
SWRM2 SWRM4 SWRM6 SWRM8 SWRM10 SWRM12 SWRM15 SWRM17 SWRM20 SWRM22	ตามที่ยื่นขอ แต่ไม่เกิน 25
SWRM2K SWRM4K SWRM6K SWRM8K SWRM10K SWRM12K SWRM15K SWRM17K SWRM20K SWRM22K	
SWRM17M SWRM20M	
SWRM17KM SWRM20KM	

- 4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
ให้เก็บตัวอย่าง 3 ชุดตัวอย่าง ต่อชั้นคุณภาพ โดยให้เก็บตัวอย่างที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุเล็กสุด
ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุสูงสุด และขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุอื่นอีก 1 ขนาด
หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย เหล็กกล้าคาร์บอนต่ำ จำนวน 5 ชิ้น ตัดจาก 5 ขด ขดละ 1 ชิ้น
- 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำการผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
ดังนี้
- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต
หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
- (1) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางและความเปี้ยว
5. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง
ผู้ที่ประสงค์จะขออนุญาตนำเข้าผลิตภัณฑ์เข้ามาจำหน่ายในราชอาณาจักรเป็นการเฉพาะครั้ง สมอ. กำหนด
ปริมาณที่นำเข้า และการเก็บตัวอย่างที่ใช้ในการตรวจสอบ ดังนี้
- 5.1 ปริมาณที่นำเข้าไม่เกิน 100 ตัน ที่มีชั้นคุณภาพ และขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุเดียวกัน
- 5.2 การเก็บตัวอย่างที่ใช้ในการตรวจสอบ 1 ชุดตัวอย่าง ที่มีชั้นคุณภาพ และขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุเดียวกัน
กรณีนำเข้าเฉพาะครั้งที่มีจำนวนน้อยกว่า 5 ขด ให้ตัดจากทุกขด ขดละ 1 ชิ้น เป็น 1 ชุดตัวอย่าง
6. การออกใบอนุญาต
กรณีอนุญาตทั่วไป
การออกใบอนุญาตให้ระบุชั้นคุณภาพ และขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ
ตัวอย่างการออกอนุญาต
- ชั้นคุณภาพ SWRM10 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 5.5 6.0 9.5 13.0 14.0 และ 19.0 มิลลิเมตร
 - ชั้นคุณภาพ SWRM12K ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 9.5 13.0 14.0 และ 19.0 มิลลิเมตร
 - ชั้นคุณภาพ SWRM17M ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 13.0 14.0 และ 19.0 มิลลิเมตร
 - ชั้นคุณภาพ SWRM20KM ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 5.5 6.0 9.5 13.0 และ 14.0 มิลลิเมตร
- กรณีอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง
การออกใบอนุญาตให้ระบุชั้นคุณภาพ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ และจำนวน
ตัวอย่างการออกอนุญาต
- ชั้นคุณภาพ SWRM 6 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 5.5 มิลลิเมตร จำนวน 50 ตัน
7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด
มีข้อแนะนำดังนี้
- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่สิ่งหุ้มห่อหรือสิ่งผูกมัด
- 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนสิ่งหุ้มห่อหรือสิ่งผูกมัด
- 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของสิ่งหุ้มห่อหรือสิ่งผูกมัด และไม่น้อยกว่า
10 มิลลิเมตร และขนาดความสูงของมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร
- 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้ที่บริเวณเดียวกับเครื่องหมาย
มาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนด
ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด