สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมถังก๊าซ - ถังอะลูมิเนียมเจือมีรอยเชื่อม ประเภทบรรจุก๊าซซ้ำ - การออกแบบ การสร้าง และการทดสอบ

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2707-2560

R2707-2560(00)

ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมถังก๊าซ – ถังอะลูมิเนียมเจือมีรอยเชื่อมประเภทบรรจุก๊าซซ้ำ –
การออกแบบ การสร้าง และการทดสอบ
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2707-2560

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมถังก๊าซ – ถังอะลูมิเนียมเจือมีรอยเชื่อมประเภทบรรจุก๊าซซ้ำ - การออกแบบ การสร้าง และการทดสอบ มาตรฐานเลขที่ มอก. 2707-2560 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายธนะ อัลภาชน์)
รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมถังก๊าซ – ถังอะลูมิเนียมเจือมีรอยเชื่อมประเภทบรรจุก๊าซซ้ำ –
การออกแบบ การสร้าง และการทดสอบ
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2707-2560

1. **การยื่นคำขอ**

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่

1.3.1 ข้อมูลจำเพาะและรายละเอียดทางเทคนิคของถังก๊าซอะลูมิเนียมที่ทำการขออนุญาต

1.3.2 แบบ DRAWING และรายการคำนวณของถังก๊าซอะลูมิเนียมที่ทำการขออนุญาต

2. **โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง** โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการขึ้นรูปหรือเชื่อม เป็นผลิตภัณฑ์ถังก๊าซอะลูมิเนียม

3. **การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ**

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต สำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. **การตรวจสอบผลิตภัณฑ์**

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

แบบการขึ้นรูป	**ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของถัง (มิลลิเมตร)**	**ความดันทดสอบ (บาร์)**	**ความจุน้ำ (ลิตร)**
- มีรอยเชื่อมตามแนวเส้นรอบวงของถัง - มีรอยเชื่อมตามแนวเส้นรอบวงและตามแนวยาวของถัง - ไม่มีรอยเชื่อม	ตามที่ผู้ทำระบุ	ตามที่ผู้ทำระบุ ไม่เกิน 60 บาร์	ตามที่ผู้ทำระบุและอยู่ในช่วง 0.5-150 ลิตร

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อแบบการขึ้นรูป ต่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของถัง ต่อความดันทดสอบ โดยเก็บตัวอย่างที่ความจุน้ำสูงสุดเป็นตัวแทน

<u>หมายเหตุ</u> ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ถังก๊าซอะลูมิเนียม จำนวน 8 ใบ หรือเพียงพอต่อการทดสอบ

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

(1) มิติ (Out of roundness, Straightness, Stability)

(2) การตรวจสอบรอยเชื่อมแบบไม่ทำลายด้วยวิธี X-ray Inspection (เฉพาะถังก๊าซแบบมีรอยเชื่อม)

(3) สมบัติทางกล (Mechanical tests)

(4) ความดันไฮดรอลิก

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุแบบการขึ้นรูป ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของถัง ความดันทดสอบ และความจุน้ำ

ตัวอย่างการออกอนุญาต

แบบการขึ้นรูป มีรอยเชื่อมตามแนวเส้นรอบวงและตามแนวยาวของถัง

ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของถัง 300 มิลลิเมตร

ความดันทดสอบ 25 บาร์

ความจุน้ำ 15 ลิตร

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่บริเวณด้านหน้าของผลิตภัณฑ์

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และขนาดความสูงของมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่น้อยกว่า 5 มิลลิเมตร

7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด