



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมก๊อมน้ำอัดโน้มัติสำหรับเครื่องสุขภัณฑ์  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2147-2546



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมก๊อมน้ำอัดโนมิติสำหรับเครื่องสุกัณฑ์  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2147-2546

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง  
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ก๊อมน้ำอัดโนมิติ  
สำหรับเครื่องสุกัณฑ์ มอก. 2147-2546 ฉบับลงวันที่ ๑๓ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๒ และกำหนดหลักเกณฑ์  
เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมก๊อมน้ำอัดโนมิติสำหรับเครื่องสุกัณฑ์  
มอก. 2147-2546 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายธนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมก๊อมน้ำอัตโนมัติสำหรับเครื่องสุขภัณฑ์**  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2147-2546

**1. การยื่นคำขอ**

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- 1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ Drawing ทุกแบบและแบบรุ่น และในแบบอย่างน้อยต้องระบุรายละเอียด ดังนี้
  - 1.3.1 ชื่อเรียกแบบรุ่น (Model) พร้อมรายละเอียดการกำหนดรหัสรุ่น (Code) ของก๊อมน้ำ
  - 1.3.2 ชื่อเรียกชิ้นส่วน (Part Number)
  - 1.3.3 ชื่อเรียกชุดควบคุม

**2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการทำ เป็นผลิตภัณฑ์ก๊อมน้ำอัตโนมัติสำหรับเครื่องสุขภัณฑ์**

**3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ**

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

**4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์**

**4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้**

ประเภท	แบบ	แบบรุ่น
ใช้กับอ่างล้างหน้า-ล้างมือ	ใช้กับน้ำเย็น	ตามที่ทำ ยื่นขอ
	ใช้กับน้ำอุ่น	
ใช้กับอ่างล้างชาม	ใช้กับน้ำเย็น	
	ใช้กับน้ำอุ่น	

หมายเหตุ 1. แบบรุ่น (Model) หมายถึง ก๊อมน้ำอัตโนมัติสำหรับเครื่องสุขภัณฑ์ ที่มีชุดควบคุมวัสดุที่ใช้ทำ และผิวภายนอกอย่างเดียวกันตามที่ทำออกแบบไว้

2. รหัสรุ่น หมายถึง ก๊อมน้ำอัตโนมัติสำหรับเครื่องสุขภัณฑ์แบบรุ่นเดียวกันที่มีรูปร่างชิ้นส่วนของตัวเรือน หัวก๊อก อย่างเดียวกันตามที่ทำออกแบบไว้

- 4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน  
ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อแบบ และต่อแบบรุ่น  
~~หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่างประกอบด้วย ก้อนน้ำอัดนมมิติสำหรับเครื่องสุขภัณฑ์ จำนวน 6 หน่วย~~
- เพื่อทดสอบรายการมิติและลักษณะทั่วไป ชุดควบคุม ความทนความดัน ปริมาตรน้ำ การติดแน่นของผิวเคลือบและความหนาของผิวเคลือบ จำนวน 2 หน่วย
  - เพื่อทดสอบรายการความทนการกัดกร่อนของผิวเคลือบ จำนวน 2 หน่วย
  - เพื่อทดสอบรายการความคงทนต่อการใช้งานจำนวน 2 หน่วย
- 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้
- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
- (1) ขนาด (มิติเกลียว ความยาวเกลียว และระยะติดตั้ง)
  - (2) ชุดควบคุม
  - (3) ความทนความดัน
  - (4) ปริมาตรน้ำ
  - (5) ความหนาและการติดแน่นของผิวเคลือบ หรือความทนการกัดกร่อนของผิวเคลือบ
  - (6) ความคงทนต่อการใช้งาน
5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง  
ไม่มี
6. การออกใบอนุญาต  
การออกใบอนุญาตให้ระบุประเภท แบบ และแบบรุ่น  
ตัวอย่างการออกอนุญาต  
ประเภทใช้กับอ่างล้างหน้า-ล้างมือ แบบใช้กับน้ำเย็น แบบรุ่น ABC-1
7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด  
มีข้อแนะนำ ดังนี้
- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุ หีบห่อ หรือสิ่งหุ้มห่อด้วยก็ได้
- 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนผลิตภัณฑ์
- 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรมีน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และขนาดความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่ควรมีน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร
- 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรมีน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร  
กรณีไม่สามารถแสดงข้อมูลรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ที่ผลิตภัณฑ์ได้ ให้แสดงที่สิ่งบรรจุ หีบห่อ หรือสิ่งหุ้มห่อแทน พร้อมเครื่องหมายมาตรฐาน โดยยังคงต้องแสดงเครื่องหมายไว้ที่ผลิตภัณฑ์

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

---

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด