



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมาตรวัดน้ำ

มาตรฐานเลขที่ มอก. 3078-2563



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมาตรวัดน้ำ
มาตรฐานเลขที่ มอก. 3078-2563

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์ อุตสาหกรรม
เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมาตรวัดน้ำ มาตรฐานเลขที่ มอก. 3078-2563 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๖ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๔

ร.

(นายชนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมาตรวัดน้ำ
มาตรฐานเลขที่ มอก. 3078-2563**

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- 1.3 เอกสารเพิ่มเติมได้แก่ แบบ Drawing ทุกรายแบบขนาดที่ยื่นขอ และเอกสารระบุค่าส่วนประกอบทางเคมีของวัสดุที่ใช้ทำตัวเรือนมาตรวัดน้ำ

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการประกอบอุปกรณ์ที่ใช้วัดปริมาณน้ำ และใบพัดหรือลูกสูบ เข้ากับตัวเรือนจนสำเร็จเป็นผลิตภัณฑ์มาตรวัดน้ำ

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชนิด	ชั้นความเที่ยง	เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ	วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน	ลักษณะทางมาตรวิทยา	
				อัตราการไหลถาวร Q_3 (m ³ /h)	อัตราส่วนระหว่าง Q_3/Q_1 หรือค่า R
ใบพัด ลูกสูบ	1	DN 15	ทองบรอนซ์	เป็นไปตาม มอก. 3078-2563 ข้อ 3.3.3	เป็นไปตาม มอก. 3078-2563 ข้อ 3.3.4
	2	DN 20	ทองเหลืองแท่งตีขึ้นรูป		
		DN 25	ทองแดงเจือ		
		DN 40	เทอร์โมพลาสติก เหล็กกล้าไร้สนิม		

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อชนิด ต่อชั้นความเที่ยง ต่อเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ ต่อวัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน ต่ออัตราการไหลถาวร Q_3 โดยให้เก็บตัวอย่างที่มีอัตราส่วนระหว่าง Q_3/Q_1 หรือค่า R สูงสุดเป็นตัวแทน

หมายเหตุ 1. ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย มาตรฐานวัดน้ำ จำนวน 5 เครื่อง และเก็บตัวอย่างวัสดุที่ใช้ทำตัวเรือนมาตรฐานวัดน้ำ จำนวน 5 ชิ้นทดสอบ

2. กรณีตัวอย่างมาตรฐานวัดน้ำต่างชนิด ชั้น ขนาด ลักษณะทางมาตรวิทยา แต่ใช้วัสดุทำตัวเรือนอย่างเดียวกัน ให้ทดสอบรายการวัสดุทำตัวเรือนเพียง 1 ชุดตัวอย่าง

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) มิติ
- (2) เกลียว
- (3) การทนความดันสถิต
- (4) ความเที่ยง

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุชนิด ชั้นความเที่ยง เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน และลักษณะทางมาตรวิทยา

ตัวอย่างการออกอนุญาต

ชนิดใบพัด ชั้นความเที่ยง 1 เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 15 วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน ทองบรอนซ์
อัตราการไหลถาวร (Q_3) $2.5 \text{ m}^3/\text{h}$ R 100

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งที่บรรจุหีบห่อด้วยก็ได้

7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนผลิตภัณฑ์.

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรน้อยกว่า 5 มิลลิเมตร และความสูงของมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่ควรน้อยกว่า 1 มิลลิเมตร

7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

กรณีไม่สามารถแสดงข้อมูลรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ที่ผลิตภัณฑ์ได้ ให้แสดงที่สิ่งบรรจุ หรือ หีบห่อ หรือ สิ่งผูกมัดแทนพร้อมเครื่องหมายมาตรฐาน โดยยังคงต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์หรือสิ่งบรรจุ หรือ หีบห่อ หรือ สิ่งผูกมัด

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด