



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมก๊อกน้ำปิดอัตโนมัติ  
สำหรับอ่างล้างหน้า-ล้างมือ

มาตรฐานเลขที่ มอก. 1377-2555



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมก๊อมน้ำปิดอัตโนมัติสำหรับอ่างล้างหน้า-ล้างมือ  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1377-2555

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง  
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ก๊อมน้ำปิดอัตโนมัติ  
สำหรับอ่างล้างหน้า-ล้างมือ มอก. 1377-2555 ฉบับลงวันที่ ๒๔ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๖ และกำหนดหลักเกณฑ์  
เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมก๊อมน้ำปิดอัตโนมัติสำหรับอ่างล้างหน้า-ล้างมือ  
มอก. 1377-2555 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๖ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๔

๕๗ .

(นายธนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมก๊อกน้ำปิดอัตโนมัติสำหรับอ่างล้างหน้า-ล้างมือ  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1377-2555**

**1. การยื่นคำขอ**

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- 1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ Drawing ทุกแบบและแบบรุ่น และในแบบอย่างน้อยต้องระบุรายละเอียด ดังนี้
  - 1.3.1 ชื่อเรียกแบบรุ่น (Model) พร้อมรายละเอียดการกำหนดรหัสรุ่น (Code) ของก๊อกน้ำ
  - 1.3.2 ชื่อเรียกชิ้นส่วน (Part Number)
  - 1.3.3 ชื่อเรียกวาล์ว
  - 1.3.4 ชื่อเรียกตัวควบคุมปริมาตรน้ำ
  - 1.3.5 การเคลือบผิว และวัสดุที่ใช้เคลือบผิวภายนอก เช่น นิเกิล-โครเมียม, โครเมียม

**2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการทำ เป็นผลิตภัณฑ์ก๊อกน้ำปิดอัตโนมัติสำหรับอ่างล้างหน้า-ล้างมือ**

**3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ**

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

**4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์**

- 4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	ชนิด	แบบ	แบบรุ่น			ผิวเคลือบ	
			วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน	วาล์ว	ตัวควบคุมปริมาตรน้ำ	เคลือบผิว	ไม่เคลือบผิว
ติดตั้งตามแนวนอน	อยู่นอกผนัง	เดี่ยว	ตามที่ยื่นขอ	ตามที่ยื่นขอ	ตามที่ยื่นขอ	วัสดุเคลือบผิวภายนอกตามที่ยื่นขอ	-
ติดตั้งตามแนวตั้ง	อยู่บนพื้น						



- หมายเหตุ 1. แบบรุ่น (Model) หมายถึง ก๊อกน้ำ ที่มีตัวเรือนทำจากวัสดุเดียวกัน มีวาล์ว ตัวควบคุมปริมาตรน้ำ และผิวภายนอก อย่างเดียวกันตามที่ออกแบบไว้
2. รหัสรุ่น (Code) หมายถึง ก๊อกน้ำ แบบรุ่นเดียวกัน มีรูปร่างตัวเรือน อย่างเดียวกัน ตามที่ออกแบบไว้
3. แบบรุ่นวาล์ว หมายถึง อุปกรณ์หรือกลไกควบคุมการเปิดปิดน้ำอย่างเดียวกัน ตามที่ออกแบบไว้
4. รหัสรุ่นวาล์ว หมายถึง อุปกรณ์หรือกลไกควบคุมการเปิดปิดน้ำแบบรุ่นเดียวกัน ที่มีมิติหรือรูปร่างอย่างเดียวกัน ตามที่ออกแบบไว้
5. แบบรุ่นตัวควบคุมปริมาตรน้ำ หมายถึง อุปกรณ์ควบคุมปริมาตรน้ำที่มีกลไกควบคุม ปริมาตรน้ำอย่างเดียวกันตามที่ออกแบบไว้
6. รหัสรุ่นตัวควบคุมปริมาตรน้ำ หมายถึง อุปกรณ์ควบคุมปริมาตรน้ำแบบรุ่นเดียวกัน ที่มีมิติหรือรูปร่างอย่างเดียวกันตามที่ออกแบบไว้

#### 4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่างตามที่ยื่นขอ กรณีเป็นกลุ่มให้เก็บ 1 ชุดตัวอย่าง ต่อแบบรุ่น และต่อผิวเคลือบ กรณียื่นขอประเภทติดตั้งตามแนวนอน และ ติดตั้งตามแนวตั้ง ให้เก็บตัวอย่างประเภทติดตั้งตามแนวนอนเป็นตัวแทนชุดตัวอย่างที่เก็บตัวอย่างในคราวเดียวกันได้

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย

1. ตัวอย่างก๊อกน้ำ จำนวน 6 หน่วย
    - เพื่อทดสอบรายการมิติและลักษณะทั่วไป ความทนความดัน สมรรถนะการป้องกันการกระแทกของน้ำ และความคงทนต่อการใช้งาน จำนวน 2 หน่วย
    - เพื่อทดสอบรายการ ความหนาของผิวเคลือบและการติดแน่นของผิวเคลือบ จำนวน 2 หน่วย
    - เพื่อทดสอบรายการความทนการกัดกร่อนของผิวเคลือบ จำนวน 2 หน่วย
  2. ตัวอย่างทดสอบรายการผลที่เกิดขึ้นกับน้ำ จำนวน 2 ตัวอย่าง โดยแต่ละตัวอย่าง ประกอบด้วย ตัวอย่างก๊อกน้ำ 1 หน่วยหรือมากกว่า ที่สามารถบรรจุปริมาตรน้ำรวมกันได้ ไม่น้อยกว่า 100 มิลลิลิตร และแต่ละตัวอย่างต้องเหมือนกัน
  3. กรณีที่ตัวเรือนทำจากวัสดุเดียวกัน สามารถใช้ผลทดสอบรายการผลที่เกิดขึ้นกับน้ำ เป็นตัวแทนทุกแบบรุ่นที่เก็บตัวอย่างในคราวเดียวกันได้
- หากตัวอย่างไม่เพียงพอในการทดสอบให้เก็บตัวอย่างเพิ่มเติมได้

#### 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำการผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) มิติ และ มิติเกลียว
- (2) ความทนความดัน
- (3) สมรรถนะ
- (4) การป้องกันการกระแทกของน้ำ
- (5) ความคงทนต่อการใช้งาน
- (6) ความหนาผิวเคลือบและการติดแน่นของผิวเคลือบ หรือความทนการกัดกร่อนของผิวเคลือบ

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง  
ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุประเภท ชนิด แบบ แบบรุ่น วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน วาล์ว ตัวควบคุมปริมาตรน้ำ และผิวเคลือบ

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- ประเภทติดตั้งตามแนวตั้ง ชนิดอยู่บนพื้น แบบเดี่ยว แบบรุ่น ทำด้วยทองเหลือง วาล์วสปริงกดเปิด ควบคุมปริมาตรน้ำด้วยตัวเติมอากาศ เคลือบผิววัสดุภายนอกด้วยทองเหลือง
- ประเภทติดตั้งตามแนวตั้ง ชนิดอยู่บนพื้น แบบเดี่ยว แบบรุ่น ทำด้วยทองเหลือง วาล์วสปริงกดเปิด ควบคุมปริมาตรน้ำด้วยตัวเติมอากาศ ไม่มีการเคลือบผิววัสดุภายนอก

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุ หีบห่อ หรือสิ่งหุ้มห่อด้วยก็ได้
- 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนผลิตภัณฑ์
- 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่ควรน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร
- 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร  
กรณีไม่สามารถแสดงข้อมูลรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ที่ผลิตภัณฑ์ได้ ให้แสดงที่สิ่งบรรจุ หีบห่อ หรือสิ่งหุ้มห่อแทน พร้อมเครื่องหมายมาตรฐาน โดยยังคงต้องแสดงเครื่องหมายไว้ที่ผลิตภัณฑ์

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด