



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมก๊อมน้ำสำหรับอ่างล้างหน้า-ล้างมือ

มาตรฐานเลขที่ มอก. 1278-2555



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมก๊อกรุ่นน้ำสำหรับอ่างล้างหน้า-ล้างมือ  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1278-2555

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง  
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ก๊อกรุ่นน้ำสำหรับอ่าง  
ล้างหน้า-ล้างมือ มอก. 1278-2555 ฉบับลงวันที่ ๒๔ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๖ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการ  
ตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมก๊อกรุ่นน้ำสำหรับอ่างล้างหน้า-ล้างมือ มอก. 1278-2555 ดัง  
รายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๖ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายธนะ อัคราพันธ์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมก๊อกรู้สำหรับอ่างล้างหน้า-ล้างมือ  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1278-2555**

**1. การยื่นคำขอ**

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- 1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ Drawing ทุกแบบและแบบรุ่น และในแบบอย่างน้อยต้องระบุรายละเอียด ดังนี้
  - 1.3.1 ชื่อเรียกแบบรุ่น (Model) พร้อมรายละเอียดการกำหนดรหัสรุ่น (Code) ของก๊อกรู้
  - 1.3.2 ชื่อเรียกชิ้นส่วน (Part Number)
  - 1.3.3 ชื่อเรียกกาว
  - 1.3.4 ชื่อเรียกตัวควบคุมปริมาตรน้ำ
  - 1.3.5 การเคลือบผิว และวัสดุที่ใช้เคลือบผิวภายนอก เช่น นิเกิล-โครเมียม, โครเมียม

**2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการทำ เป็นผลิตภัณฑ์ก๊อกรู้สำหรับอ่างล้างหน้า-ล้างมือ**

**3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ**

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

**4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์**

- 4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้



ประเภท	ชนิด	แบบ	แบบรุ่น			ผิวเคลือบ	
			วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน	วาล์ว	ตัวควบคุมปริมาตรน้ำ	เคลือบผิว	ไม่เคลือบผิว
ติดตั้งตามแนวนอน	ฝังในผนัง	เดี่ยว เดี่ยวผสม	ตามที่ยื่นขอ	ตามที่ยื่นขอ	ตามที่ยื่นขอ	วัสดุเคลือบผิวภายนอกตามที่ยื่นขอ	-
ติดตั้งตามแนวตั้ง	อยู่บนพื้น	คู่ผสม					
	ฝังในพื้นที่	คู่ผสม					

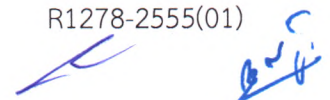
- หมายเหตุ
1. แบบรุ่น (Model) หมายถึง ก๊อกน้ำ ที่มีตัวเรือนทำจากวัสดุเดียวกัน มีวาล์วตัวควบคุมปริมาตรน้ำ และผิวภายนอก อย่างเดียวกันตามทีออกแบบไว้
  2. รหัสรุ่น (Code) หมายถึง ก๊อกน้ำ แบบรุ่นเดียวกัน มีรูปร่างตัวเรือน อย่างเดียวกันตามทีออกแบบไว้
  3. แบบรุ่นวาล์ว หมายถึง อุปกรณ์หรือกลไกควบคุมการเปิดปิดน้ำอย่างเดียวกันตามทีออกแบบไว้
  4. รหัสรุ่นวาล์ว หมายถึง อุปกรณ์หรือกลไกควบคุมการเปิดปิดน้ำแบบรุ่นเดียวกันที่มีมิติหรือรูปร่างอย่างเดียวกัน ตามทีออกแบบไว้
  5. แบบรุ่นตัวควบคุมปริมาตรน้ำ หมายถึง อุปกรณ์ควบคุมปริมาตรน้ำที่มีกลไกควบคุมปริมาตรน้ำอย่างเดียวกันตามทีออกแบบไว้
  6. รหัสรุ่นตัวควบคุมปริมาตรน้ำ หมายถึง อุปกรณ์ควบคุมปริมาตรน้ำแบบรุ่นเดียวกันที่มีมิติหรือรูปร่างอย่างเดียวกันตามทีออกแบบไว้

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่างตามที่ยื่นขอ กรณีเป็นกลุ่มให้เก็บ 1 ชุดตัวอย่าง ต่อแบบรุ่น และต่อผิวเคลือบ กรณียื่นขอประเภทติดตั้งตามแนวนอน และติดตั้งตามแนวตั้ง ให้เก็บตัวอย่างประเภทติดตั้งตามแนวนอนเป็นตัวแทนชุดตัวอย่างที่เก็บตัวอย่างในคราวเดียวกันได้ กรณียื่นขอแบบเดี่ยวและแบบคู่ผสม ให้เก็บตัวอย่างแบบคู่ผสม เป็นตัวแทนชุดตัวอย่างที่เก็บตัวอย่างในคราวเดียวกันได้

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย

1. ตัวอย่างก๊อกน้ำ จำนวน 6 หน่วย
  - เพื่อทดสอบรายการมิติและลักษณะทั่วไป ความทนความดัน อัตราไหลของน้ำ และ ความคงทนต่อการใช้งาน จำนวน 2 หน่วย
  - เพื่อทดสอบรายการ ความหนาของผิวเคลือบและการติดแน่นของผิวเคลือบ จำนวน 2 หน่วย
  - เพื่อทดสอบรายการสะดืออ่าง (ถ้ามี) และความทนการกัดกร่อนของผิวเคลือบ จำนวน 2 หน่วย



2. ตัวอย่างทดสอบรายการผลที่เกิดขึ้นกับน้ำ จำนวน 2 ตัวอย่าง  
โดยแต่ละตัวอย่างประกอบด้วย ตัวอย่างก๊อกรน้ำ 1 หน่วยหรือมากกว่า ที่สามารถบรรจุ ปริมาตรน้ำรวมกันได้ไม่น้อยกว่า 100 มิลลิลิตร และแต่ละตัวอย่างต้องเหมือนกัน
  3. กรณีที่ตัวเรือนทำจากวัสดุเดียวกัน สามารถใช้ผลทดสอบรายการผลที่เกิดขึ้นกับน้ำ เป็นตัวแทนทุกแบบรุ่นที่เก็บตัวอย่างในคราวเดียวกันได้  
หากตัวอย่างไม่เพียงพอในการทดสอบให้เก็บตัวอย่างเพิ่มเติมได้
- 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้
- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับ ใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
  - 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
    - (1) มิติ และ มิติเกลียว
    - (2) ความทนความดัน
    - (3) อัตราการไหลของน้ำ
    - (4) ความหนาผิวเคลือบและการติดแน่นของผิวเคลือบ หรือความทนการกัดกร่อนของผิวเคลือบ
    - (5) ความคงทนต่อการใช้งาน
5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง  
ไม่มี
6. การออกใบอนุญาต  
การออกใบอนุญาตให้ระบุประเภท ชนิด แบบ แบบรุ่น วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน วาล์ว ตัวควบคุมปริมาตรน้ำ และผิวเคลือบ  
ตัวอย่างการออกใบอนุญาต
- ประเภทติดตั้งตามแนวตั้ง ชนิดอยู่บนพื้น แบบเดี่ยวผสม แบบรุ่น ทำด้วยทองเหลือง วาล์วเซรามิก โยกขึ้น-ลง ควบคุมปริมาตรน้ำด้วยจุกเจาะรู เคลือบผิววัสดุภายนอกด้วยนิกเกิล-โครเมียม
  - ประเภทติดตั้งตามแนวตั้ง ชนิดอยู่บนพื้น แบบเดี่ยวผสม แบบรุ่น ทำด้วยทองเหลือง วาล์วเซรามิก โยกขึ้น-ลง ควบคุมปริมาตรน้ำด้วยจุกเจาะรู ไม่มีการเคลือบผิววัสดุภายนอก
7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด  
มีข้อแนะนำ ดังนี้
- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุ หีบห่อ หรือสิ่งหุ้มห่อด้วยก็ได้
  - 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนผลิตภัณฑ์
  - 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่ควรน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร
  - 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร
- กรณีไม่สามารถแสดงข้อมูลรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ที่ผลิตภัณฑ์ได้ ให้แสดงที่สิ่งบรรจุ หีบห่อ หรือสิ่งหุ้มห่อแทน พร้อมเครื่องหมายมาตรฐาน โดยยังคงต้องแสดงเครื่องหมายไว้ที่ผลิตภัณฑ์

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด

