



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมของเล่น : เฉพาะด้านความปลอดภัย

เล่ม ๑ ข้อกำหนด

มาตรฐานเลขที่ มอก. 685 เล่ม 1-2562



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมของเล่น : เฉพาะด้านความปลอดภัย เล่ม ๑ ข้อกำหนด
มาตรฐานเลขที่ มอก. 685 เล่ม 1-2562

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมของเล่น :
เฉพาะด้านความปลอดภัย เล่ม ๑ ข้อกำหนด มาตรฐานเลขที่ มอก. 685 เล่ม 1-2562 ฉบับลงวันที่ ๕ สิงหาคม
พ.ศ. ๒๕๖๔ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมของเล่น :
เฉพาะด้านความปลอดภัย เล่ม ๑ ข้อกำหนด มาตรฐานเลขที่ มอก. 685 เล่ม 1-2562 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายเอกนิติ รมยานนท์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมของเล่น : เฉพาะด้านความปลอดภัย เล่ม ๑ ข้อกำหนด
มาตรฐานเลขที่ มอก. 685 เล่ม 1-2562

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการประกอบชิ้นส่วนหรืออุปกรณ์ต่างๆ เป็นผลิตภัณฑ์ของเล่น

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ หรือ
- (2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียนโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ในต่างประเทศ (Registered manufacturer) หรือ
- (3) ใบรับรองระบบบริหารงานคุณภาพตาม มอก. 9001 หรือ ISO 9001 ที่มีขอบข่ายครอบคลุมกระบวนการผลิต หรือใบรับรองตามมาตรฐานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการรับรองระบบควบคุมคุณภาพ จากหน่วยงานที่สำนักงานยอมรับหรือภายใต้ข้อตกลงการยอมรับร่วม

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

- 4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	แบบ
- ไม้ - พลาสติก - โลหะ - ยาง - สิ่งทอ - กระดาษ - เซรามิก - แก้ว - ดินปั้น - ฟิงเกอร์เพนต์ - สีตกแต่งใบหน้า (Face paint) - วัสดุขีดเขียน - สี - ปูนพลาสติก - ทรายสี - แบงค์โด	- ของเล่นยัดไส้ - ปอมปอม - หุ่นของเล่นเด็กก่อนวัยเรียน - ลูกโป่ง - ลูกหิน - ของเล่นรูปครึ่งวงกลม หรือครึ่งทรงรีภายในกลวงคล้ายภาชนะ - ของเล่นที่มีกลไกการพับ - ของเล่นซี่และของเล่นอยู่กับที่ที่มีที่นั่ง - ของเล่นปิดรอบ และครอบศีรษะ - ของเล่นเลียนแบบอุปกรณ์ป้องกัน - ของเล่นฟุ้งหรือยิง - ของเล่นที่มีปีกหมุนและใบพัด - ของเล่นในน้ำ - ของเล่นขับเคลื่อนด้วยล้อขับเคลื่อนโดยทางกลหรือไฟฟ้า และล้อนั้นยังหมุนอย่างอิสระได้ด้วย - จักรยานของเล่น - ของเล่นที่ขับเคลื่อนโดยใช้ไฟฟ้า - ของเล่นที่มีแหล่งให้ความร้อน - ของเล่นที่มีของเหลวภายใน - ของเล่นที่ใช้ปากเป่า - โรลเลอร์สเกตของเล่น อินไลน์สเกตของเล่น และสเกตบอร์ดของเล่น สำหรับเด็กที่มีมวลไม่เกิน 20 kg - ของเล่นที่มีแม่เหล็กเป็นส่วนประกอบ - ของเล่นที่มีเสียง หรือของเล่นที่มีเสียงและใช้ไกล์หุ - สกูเตอร์ของเล่น - ของเล่นที่มีแม่เหล็กเป็นส่วนประกอบ - ปืนฉีดน้ำ - จุกนมยางดูดเล่นของของเล่น - หัวไป

หมายเหตุ 1. กรณีที่ใช้วัสดุมากกว่า 1 อย่าง ให้ระบุวัสดุหลักที่ใช้ เช่น ประเภทพลาสติก และโลหะ, ประเภทไม้ โลหะ และพลาสติก หรือ ประเภทพลาสติก และสิ่งทอ

2. กรณีที่ของเล่นมีคุณลักษณะเฉพาะแบบมากกว่า 1 แบบ ให้ระบุคุณลักษณะหลักที่ใช้ เช่น แบบของเล่นยัดไส้ และของเล่นที่มีเสียง หรือของเล่นที่มีเสียงและใช้ไกล์หุ หรือ แบบของเล่นที่มีของเหลวภายใน และจุกนมยางดูดเล่นของของเล่น

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อแบบ

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ของเล่น จำนวน 3 หน่วย

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน โดยให้ทดสอบเฉพาะของเล่นที่ มอก. 685 เล่ม 1-2562 กำหนดให้ต้องทดสอบในรายการต่อไปนี้

- (1) ชิ้นส่วนขนาดเล็ก (ถ้ามี)
- (2) รูปร่างและขนาด (ถ้ามี)
- (3) ลูกบอลขนาดเล็ก (ถ้ามี)

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ผู้ที่ประสงค์จะขออนุญาตนำเข้าผลิตภัณฑ์เข้ามาจำหน่ายในราชอาณาจักรเป็นการเฉพาะครั้ง สมอ. กำหนดปริมาณที่นำเข้า และการเก็บตัวอย่างที่ใช้ในการตรวจสอบ (ถ้ามี) ดังนี้

5.1 ปริมาณที่นำเข้า ไม่เกิน 500 หน่วย ต่อประเภท ต่อแบบ

5.2 การเก็บตัวอย่างที่ใช้ในการตรวจสอบ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ของเล่น จำนวน 3 หน่วย

หมายเหตุ 1. ตรวจสอบรายการวัสดุ ลักษณะทั่วไป การใช้เล่นปกติ ลักษณะทางฟิสิกส์ และลักษณะเฉพาะแบบ การติดไฟ และภาชนะบรรจุ ทุกตัวอย่างที่เก็บ

2. การตรวจสอบรายการลักษณะทางเคมี ให้ใช้ตัวอย่างรวม

6. การออกใบอนุญาต

กรณีอนุญาตทั่วไป

การออกใบอนุญาตให้ระบุประเภท และแบบ

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- ประเภทพลาสติก แบบทั่วไป
- ประเภทพลาสติก และโลหะ แบบจักรยานของเล่น
- ประเภทพลาสติก และสิ่งทอ แบบของเล่นยัดไส้ และของเล่นที่มีเสียง หรือของเล่นที่มีเสียงและใช้ใกล้หู

กรณีอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

การออกใบอนุญาตให้ระบุประเภท แบบ ชื่อผลิตภัณฑ์ และจำนวน

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- ประเภทพลาสติก แบบทั่วไป ชื่อผลิตภัณฑ์ XXXXX จำนวน 100 หน่วย
- ประเภทพลาสติก และสิ่งทอ แบบของเล่นยัดไส้ และของเล่นที่มีเสียง หรือของเล่นที่มีเสียงและใช้ใกล้หู ชื่อผลิตภัณฑ์ XXXXX จำนวน 200 หน่วย

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุ หรือสิ่งหุ้มห่อ หรือสิ่งผูกมัดด้วยก็ได้

7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนผลิตภัณฑ์

กรณีที่ลักษณะหรือสภาพของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเป็นเหตุให้ไม่อาจแสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั้นได้ ให้แสดงไว้บนสิ่งบรรจุ หรือสิ่งหุ้มห่อ หรือสิ่งผูกมัด

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

กรณีไม่สามารถแสดงข้อมูลรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ที่ผลิตภัณฑ์ได้ ให้แสดงที่สิ่งบรรจุ หรือสิ่งหุ้มห่อ หรือสิ่งผูกมัดแทนพร้อมเครื่องหมายมาตรฐาน โดยยังคงต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์หรือสิ่งบรรจุ หรือสิ่งหุ้มห่อ หรือสิ่งผูกมัด

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด

