



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมข้อต่อท่อพอลิเอทิลีนสำหรับน้ำดื่ม

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2678-2558

R2678-2558(01)



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมขี้ดต่อท่อพอลิเอทิลีนสำหรับน้ำดื่ม
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2678-2558

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมขี้ดต่อ
ท่อพอลิเอทิลีนสำหรับน้ำดื่ม มาตรฐานเลขที่ มอก. 2678-2558 ฉบับลงวันที่ ๑๔ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ และ
กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ อุตสาหกรรมขี้ดต่อท่อพอลิเอทิลีน
สำหรับน้ำดื่ม มาตรฐานเลขที่ มอก. 2678-2558 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๖ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายเอกนิติ รomyานนท์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมขี้อต่อท่อพอลิเอทิลีนสำหรับน้ำดื่ม
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2678-2558

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- 1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ เอกสารทางเทคนิคของผู้ทำ

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการทำ เป็นผลิตภัณฑ์ขี้อต่อท่อพอลิเอทิลีนสำหรับน้ำดื่ม

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

- 4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	แบบ	องศา (ถ้ามี)	ชั้นคุณภาพ	ชั้นคุณภาพ ต่อ (ความ ตันระบุ)	ขนาดระบุ
ข้อต่อฟิวชั่น	- อิเล็กโทรฟิวชั่น - บัดด์ฟิวชั่น - ซอกเก็ตฟิวชั่น	-	- PE80 - PE100	- PN 3.2 (เฉพาะ PE 80) - PN 4 - PN 5 - PN 6 - PN 8 - PN 10 - PN 12.5 - PN 16 - PN 20 - PN 25	ตามที่ยื่นขอ (ตามที่ระบุ ใน มอก. 2678)
ข้อต่อแบบประกอบ	- ข้อต่อที่ฉีดขึ้นรูป	-			
	- รูปร่างข้อต่อแบบตัดเชื่อม มุม ตัด (β) $\leq 7.5^\circ$	30 45 90 หรือตามยื่น ขอ			
	- รูปร่างข้อต่อแบบตัดเชื่อม มุมตัด (β) $7.5^\circ < \beta \leq 15^\circ$				
	- ข้อต่อรูปร่างท่อโค้ง	45 90 หรือตามยื่น ขอ			
	- ข้อต่อสามทางประกอบตัดเชื่อม	60 90 หรือตามยื่น ขอ			
ข้อต่อใช้แรงทางกล	-	-			
ข้อต่อแบบหน้างาน	- หน้างานแหวน - หน้างานพีอี	- -			

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- (1) ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อแบบ ต่อองศา (ถ้ามี) ต่อชั้นคุณภาพ ต่อชั้นคุณภาพต่อ (ความตันระบุ) และต่อขนาดระบุ
- (2) กรณียื่นขอเป็นกลุ่ม ต้องเป็นประเภท แบบ ชั้นคุณภาพเดียวกัน ดังตารางข้างล่าง ให้เก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อแบบ ต่อองศา (ถ้ามี) ต่อชั้นคุณภาพ ต่อชั้นคุณภาพต่อ (ความตันระบุ) ต่อกลุ่ม โดยเก็บขนาดเล็กที่สุด และขนาดใหญ่ที่สุด ตามที่ยื่นขอเป็นตัวแทน
หมายเหตุ 1. กรณียื่นขอแบบรูปร่างข้อต่อแบบตัดเชื่อม ให้เก็บองศาสูงสุดเป็นตัวแทน
2. กรณียื่นขอแบบข้อต่อรูปร่างท่อโค้ง ให้เก็บองศาสูงสุดเป็นตัวแทน
3. กรณียื่นขอแบบข้อต่อสามทางประกอบตัดเชื่อม ให้เก็บองศาต่ำสุดเป็นตัวแทน

กลุ่มที่	ขนาดระบุ
1	16 ถึง 63
2	75 ถึง 225
3	250 ถึง 630
4	ตั้งแต่ 710 ขึ้นไป

ที่มา : ภาคผนวก ค ตารางที่ ค.1 กลุ่มของข้อต่อ ตาม มอก. 2678-2558

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ข้อต่อท่อพอลิเอทิลีนสำหรับน้ำดื่ม จำนวน 3 ข้อต่อ หรือเพียงพอต่อการทดสอบ

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
ดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับ
ใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

(1) ขนาดและมิติ

(2) ความทนความดัน

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุประเภท แบบ องศา(ถ้ามี) ชั้นคุณภาพ ชั้นคุณภาพท่อ (ความดันระบุ) และขนาดระบุ
ตัวอย่างการออกอนุญาต

- ประเภทข้อต่อฟิวชัน แบบอิเล็กทรอนิกส์ฟิวชัน ชั้นคุณภาพ PE 80 ชั้นคุณภาพท่อ (ความดันระบุ) PN 6
ขนาดระบุ 20 25 32 40 50 และ 63 มิลลิเมตร
- ประเภทข้อต่อฟิวชัน แบบชอกเก็ตฟิวชัน ชั้นคุณภาพ PE 100 ชั้นคุณภาพท่อ (ความดันระบุ) PN 6
ขนาดระบุ 75 90 110 และ 125 มิลลิเมตร
- ประเภทข้อต่อฟิวชัน แบบชอกเก็ตฟิวชัน ชั้นคุณภาพ PE 100 ชั้นคุณภาพท่อ (ความดันระบุ) PN 6
ขนาดระบุ 75 (75x32) 90 (90x32) 110 (110x32) และ 125 (125x32) มิลลิเมตร
- ประเภทข้อต่อฟิวชัน แบบบัดด์ฟิวชัน ชั้นคุณภาพ PE 80 ชั้นคุณภาพท่อ (ความดันระบุ) PN 6
ขนาดระบุ 75 90 110 และ 125 มิลลิเมตร
- ประเภทข้อต่อฟิวชัน แบบบัดด์ฟิวชัน ชั้นคุณภาพ PE 80 ชั้นคุณภาพท่อ (ความดันระบุ) PN 6
ขนาดระบุ 110 (110x32) และ 125 (125x32) มิลลิเมตร
- ประเภทข้อต่อฟิวชัน แบบบัดด์ฟิวชัน ชั้นคุณภาพ PE 80 ชั้นคุณภาพท่อ (ความดันระบุ) PN 6
ขนาดระบุ 75 (75x32x75) 90 (90x32x90) 110 (110x32x110) และ 125 (125x32x125) มิลลิเมตร
- ประเภทข้อต่อแบบประกอบ แบบรูปร่างข้ออแบบตัดเชื่อม มุมตัด (β) $\leq 7.5^\circ$ 30 45 90 องศา
ชั้นคุณภาพ PE 80 ชั้นคุณภาพท่อ (ความดันระบุ) PN 6
ขนาดระบุ 75 90 110 และ 125 มิลลิเมตร
- ประเภทข้อต่อแบบประกอบ แบบรูปร่างข้ออแบบตัดเชื่อม มุมตัด (β) $7.5^\circ < \beta \leq 15^\circ$ 30 60 องศา
ชั้นคุณภาพ PE 80 ชั้นคุณภาพท่อ (ความดันระบุ) PN 6 ขนาดระบุ 75 90 110 และ 125 มิลลิเมตร
- ประเภทข้อต่อแบบประกอบ แบบข้อต่อสามทางประกอบตัดเชื่อม 30 องศา ชั้นคุณภาพ PE 80
ชั้นคุณภาพท่อ (ความดันระบุ) PN 6 ขนาดระบุ 75 90 110 และ 125 มิลลิเมตร
- ประเภทข้อต่อแบบประกอบ แบบข้อต่อสามทางประกอบตัดเชื่อม 30 องศา ชั้นคุณภาพ PE 80
ชั้นคุณภาพท่อ (ความดันระบุ) PN 6 ขนาดระบุ 75 (75x32x75) 90 (90x32x90) 110 (110x32x110)
และ 125 (125x125x125) มิลลิเมตร
- ประเภทข้อต่อใช้แรงทางกล ชั้นคุณภาพ PE 80 ชั้นคุณภาพท่อ (ความดันระบุ) PN 6
ขนาดระบุ 20 25 32 40 50 และ 63 มิลลิเมตร
- ประเภทข้อต่อแบบหน้างาน แบบหน้างานพีอี ชั้นคุณภาพ PE 80 ชั้นคุณภาพท่อ (ความดันระบุ) PN 6
ขนาดระบุ 20 25 32 40 50 และ 63 มิลลิเมตร

- ประเภทข้อต่อแบบหน้างาน แบบหน้างานแหวน ชั้นคุณภาพ PE 80 ชั้นคุณภาพท่อ (ความดันระบุ) PN 6
ขนาดระบุ 20 25 32 40 50 และ 63 มิลลิเมตร

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนผลิตภัณฑ์

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสมสัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรน้อยกว่า 5 มิลลิเมตร

7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 5 มิลลิเมตร

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด