



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระดาศัสมัอาหาร

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2948-2562

*Handwritten signature in blue ink, possibly reading "O. S. S."*

*Handwritten signature in blue ink, possibly reading "S. S."*



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระดาศัสมั้สอาหาร  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2948-2562

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง  
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระดาศัสมั้สอาหาร มาตรฐานเลขที่ มอก. 2948-2562 ฉบับลงวันที่ ๒๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๔ และกำหนด  
หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระดาศัสมั้สอาหาร มาตรฐาน  
เลขที่ มอก. 2948-2562 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๕ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

๕๒ .

(นายธนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระดาษสัมผัสอาหาร  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2948-2562

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่

(1) เอกสารรับรองหลักเกณฑ์และวิธีการที่ดีในการผลิตอาหาร ( Good Manufacturing Practice, GMP) จากสถาบันหรือหน่วยรับรองที่สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมให้การยอมรับ

(2) เอกสารรับรองตามข้อ 5 ใน มอก. 2948-2562

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการทำเป็นแผ่นหรือม้วนหรือภาชนะ เป็นผลิตภัณฑ์กระดาษสัมผัสอาหาร

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	แบบ
เยื่อบริสุทธิ์	- แผ่นเพื่อการแปรรูป เป็นม้วน
เยื่อเวียนทำใหม่	- แผ่นเพื่อการแปรรูป เป็นแผ่น - ภาชนะ ชนิดทำจากเยื่อกระดาษ - ภาชนะ ชนิดทำจากกระดาษแบบแผ่นเพื่อการแปรรูป

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อแบบ โดยกรณีที่เป็นแบบภาชนะ เก็บตัวอย่างภาชนะที่มีพื้นที่สัมผัสอาหารมากที่สุด และภาชนะที่มีการเคลือบสีเป็นตัวแทน

หมายเหตุ 1. สำหรับการทดสอบคุณลักษณะทางเคมี

1.1 กรณีกระดาษสัมผัสอาหารประเภทเยื่อบริสุทธิ์ ประกอบด้วยตัวอย่าง จำนวน 5 หน่วย หรือเพียงพอต่อการทดสอบ

1.2 กรณีกระดาษสัมผัสอาหารประเภทเยื่อเวียนทำใหม่ ประกอบด้วยตัวอย่าง จำนวน 10 หน่วย หรือเพียงพอต่อการทดสอบ

โดยกรณียื่นคำขอที่เป็นประเภทเดียวกัน ให้ทดสอบรายการคุณลักษณะทางเคมี  
ของแบบใดแบบหนึ่งเป็นตัวแทน

2. สำหรับการทดสอบขนาดและความจุ ลักษณะทั่วไป การบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก

2.1 กรณีกระดาษสัมผัสอาหารแบบแผ่นเพื่อการแปรรูป ประกอบด้วยตัวอย่าง จำนวน 2  
ม้วนหรือตั้ง หรือเพียงพอต่อการทดสอบ

2.2 กรณีกระดาษสัมผัสอาหารแบบภาชนะ ประกอบด้วยตัวอย่าง จำนวน 2 หน่วยบรรจุ  
หรือเพียงพอต่อการทดสอบ

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของ  
มาตรฐาน ดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับ  
ใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

(1) ขนาดและความจุ

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุ ประเภท และแบบ

ตัวอย่างการออกอนุญาต

- ประเภทเยื่อบริสุทธิ์ แบบแผ่นเพื่อการแปรรูป เป็นม้วน
- ประเภทเยื่อเวียนทำใหม่ แบบภาชนะ ชนิดทำจากเยื่อกระดาษ

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ภาชนะบรรจุ

7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนภาชนะบรรจุ

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสมสัมพันธ์กับขนาดของภาชนะบรรจุ และไม่ควรมี  
น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่ควรมี  
น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร

7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้ที่บริเวณเดียวกับเครื่องหมาย  
มาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรมีน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดใน  
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด