



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมชั้นโลหะวางของ  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1316-2562



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมชั้นโลหะวางของ  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1316-2562

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง  
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมชั้นโลหะวางของ มาตรฐานเลขที่ มอก. 1316-2562 ดังรายละเอียดท้าย  
ประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๘ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายธนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมชั้นโลหะวางของ  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1316-2562

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- 1.3 เอกสารเพิ่มเติมได้แก่ แบบ (Drawing) และในแบบอย่างน้อยต้องระบุขนาดวัสดุ และชื่อแบบรุ่น (Model)

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีการขึ้นรูปหรือเชื่อมโครงชิ้นซึ่งทำด้วยโลหะล้วน และส่วนประกอบอื่นทำด้วยโลหะล้วนหรือโลหะเป็นส่วนใหญ่ เป็นผลิตภัณฑ์ชั้นโลหะวางของ

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ลักษณะการใช้งาน	ประเภท	ขนาด			ชุดล้อย			
		ความกว้าง	ความลึก	ความสูง				
แบบที่ 1	ชั้นคุณภาพที่ 1	ให้เป็นไปตามที่แนะนำใน มอก. หรือ เป็นไปตามที่ยื่นขอ			มีชุดล้อย			
	ชั้นคุณภาพที่ 2							
	ชั้นคุณภาพที่ 3							
แบบที่ 2	แบบข้างเดียว				ให้เป็นไปตามที่แนะนำใน มอก. หรือ เป็นไปตามที่ยื่นขอ			ไม่มีชุดล้อย
	แบบสองข้าง							
แบบที่ 3	-							

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อลักษณะการใช้งาน ต่อประเภท ต่อขนาด และต่อชุดล้อย โดยให้เก็บตัวอย่างที่มีอัตราส่วนความสูงต่อความลึกสูงสุด

- กรณียื่นขอชั้นโลหะที่มีชุดล้อยและไม่มีชุดล้อย ที่เป็นลักษณะการใช้งาน ประเภท และขนาดเดียวกัน ให้เลือกเก็บชั้นโลหะที่มีชุดล้อยเพื่อเป็นตัวแทน
- กรณีที่มีการเคลือบสีให้เลือกเก็บที่มีการเคลือบสีเป็นตัวแทน

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย

- ชั้นโลหะจำนวน 2 หน่วย
- ชั้นทดสอบกว้างไม่เกิน 50 มิลลิเมตร ยาว 150 มิลลิเมตร จำนวน 2 ชั้น สำหรับทดสอบการป้องกันการเกิดสนิม และให้ใช้เป็นตัวแทนของตัวอย่างลักษณะการใช้งานและประเภทเดียวกัน

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) ขนาด
- (2) เสถียรภาพ
- (3) ความแข็งแรงและความทนทาน
- (4) การเคลือบสี (ถ้ามี)

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง  
ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุลักษณะการใช้งาน ประเภท ขนาด และชุดล้อย

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- ลักษณะการใช้งานแบบที่ 1 ประเภทชั้นคุณภาพที่ 1 ขนาด (ความกว้าง x ความลึก x ความสูง) 900 มิลลิเมตร x 300 มิลลิเมตร x 900 มิลลิเมตร มีชุดล้อย
- ลักษณะการใช้งานแบบที่ 1 ประเภทชั้นคุณภาพที่ 2 ขนาด (ความกว้าง x ความลึก x ความสูง) 900 มิลลิเมตร x 300 มิลลิเมตร x 900 มิลลิเมตร ไม่มีชุดล้อย

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนผลิตภัณฑ์

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรน้อยกว่า 15 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่ควรน้อยกว่า 1 มิลลิเมตร

7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 15 มิลลิเมตร

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด