



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั่งร้านท่อเหล็กกล้าแบบโครง

มาตรฐานเลขที่ มอก. 801-2562



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั่งร้านท่อเหล็กกล้าแบบโครง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 801-2562

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตและติดตามผลสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมลวดนั่งร้านท่อเหล็กกล้าแบบโครง มาตรฐานเลขที่ มอก. 801-2562
ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

๙๒ .

(นายธนะ อธิภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั่งร้านท่อเหล็กกล้าแบบโครง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 801-2562**

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- 1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ รูปภาพ หรือ Drawing ของชิ้นส่วนและอุปกรณ์เสริม

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกรรมวิธีการเชื่อมด้วยไฟฟ้าสำหรับทำโครงตั้ง และโครงนอน เพื่อประกอบ เป็นผลิตภัณฑ์นั่งร้านท่อเหล็กกล้าแบบโครง

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ
รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชนิด	รูปร่างโครงตั้ง	ขนาดโครงตั้ง		ขนาดโครงนอน	
		ความกว้าง (มิลลิเมตร)	ความสูง (มิลลิเมตร)	ความกว้าง(B2) (มิลลิเมตร)	ความยาว (B1) (มิลลิเมตร)
เคลือบสี	หน้าแคบ	600 610 750 762	600 1625 1700 1725 1800	ตามที่ผู้ทำระบุ ระหว่าง 400 ถึง 1100	ตามที่ผู้ทำระบุ แต่ไม่เกิน 1850
เคลือบ สังกะสี	หน้ากว้าง	900 914 1200 1219	1600 1625 1700 1725 1900 1925 1955 2000		

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อชนิด ต่อรูปร่างโครงสร้าง โดยเก็บตัวอย่างที่ความกว้างของโครงสร้างมากที่สุด ที่ความยาวของโครงนอนมากที่สุด

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วยนั่งร้านท่อเหล็กกล้าแบบโครง จำนวน 5 ชุด

โดย 1 ชุด ประกอบด้วย โครงตั้ง จำนวน 2 โครง โครงกันโยก จำนวน 2 โครง โครงนอน จำนวน 1 โครง ข้อต่อ จำนวน 4 ตัว แชนล๊อค จำนวน 4 ตัว และฐานรองปรับได้ จำนวน 4 ตัว

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

กรณีที่ใช้ท่อเหล็กกล้าฯ ที่ได้รับใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมท่อเหล็กกล้าคาร์บอนสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป มอก. 107

(1) ขนาดของรูปร่าง และขนาดของส่วนประกอบ

(2) สมบัติทางกล (ความแข็งแรงของโครงสร้าง ความแข็งแรงของโครงกันโยก ความแข็งแรงของโครงนอน ความแข็งแรงของข้อต่อ ความแข็งแรงของแชนล๊อค)

(3) ความหนาผิวเคลือบ

กรณีที่ไม่ใช้ท่อเหล็กกล้าฯ ที่ได้รับใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมท่อเหล็กกล้าคาร์บอนสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป มอก. 107

(1) ขนาดของรูปร่าง และขนาดของส่วนประกอบ

(2) สมบัติทางกล (ความแข็งแรงของโครงสร้าง ความแข็งแรงของโครงกันโยก ความแข็งแรงของโครงนอน ความแข็งแรงของข้อต่อ ความแข็งแรงของแชนล๊อค)

(3) ความหนาผิวเคลือบ

(4) เครื่องมือทดสอบตาม R0107 ข้อ 4.3.2

5. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุชนิด รูปร่างของโครงสร้าง ขนาดความกว้าง และความสูงของโครงสร้าง ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

ชนิดเคลือบสี รูปร่างของโครงสร้างหน้ากว้าง ขนาดโครงสร้าง ความกว้าง 1200 มิลลิเมตร ความสูง 1600 มิลลิเมตร ขนาดโครงนอน ความกว้าง 1000 มิลลิเมตร ความยาว 1000 มิลลิเมตร

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อเสนอแนะ ดังนี้

7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

ในกรณีที่ไม่สามารถแสดงที่ผลิตภัณฑ์ได้ให้แสดงที่สิ่งหุ้มห่อ หรือสิ่งผูกมัด

7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานต้องเห็นได้ง่าย ชัดเจน และ ไม่บดเสี้ยนง่าย

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และขนาดความสูงของมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร

7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

8. การตรวจติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด

