



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเสาเข็มคอนกรีตเสริมเหล็กแบบแรงเหวี่ยง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 397-2562



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเสาเข็มคอนกรีตเสริมเหล็กแบบแรงเหวี่ยง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 397-2562

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์เสาเข็มคอนกรีต
เสริมเหล็กหล่อสำเร็จแบบแรงเหวี่ยง มาตรฐานเลขที่ มอก. 397-2524 ฉบับลงวันที่ ๒๗ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๘
และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเสาเข็มคอนกรีตเสริม
เหล็กแบบแรงเหวี่ยง มาตรฐานเลขที่ มอก. 397-2562 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายชนะ อัสภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเสาเข็มคอนกรีตเสริมเหล็กแบบแรงเหวี่ยง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 397-2562

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- 1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ แบบ (Drawing) และรายการคำนวณ ซึ่งออกแบบและรับรองโดยวิศวกรโยธา ระดับสามัญขึ้นไป และแนบสำเนาใบประกอบวิชาชีพของผู้ออกแบบ

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อย ต้องมีการผสมคอนกรีตด้วยเครื่องผสมคอนกรีต และหล่อโดยใช้แรงเหวี่ยงต้องกระทำต่อเนื่องกันโดยตลอด เป็นผลิตภัณฑ์เสาเข็มคอนกรีตเสริมเหล็กแบบแรงเหวี่ยง

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน หรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

- 4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	ชื่อขนาด	ความยาว (มิลลิเมตร)
มีหัวต่อ	C200	ตามที่ระบุ
	C210	
	C240	
	C250	
	C300	
ไม่มีหัวต่อ	C350	
	C400	
	C450	
	C500	
	C600	

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- (1) กรณียื่นขอเป็นรายแบบขนาด ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อชื่อขนาด ต่อความยาวสูงสุด
- (2) กรณียื่นขอเป็นกลุ่ม ให้เก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท โดยเก็บตัวอย่างที่มีชื่อขนาดเล็กที่สุดที่มีความยาวสูงสุด และชื่อขนาดที่ใหญ่ที่สุดที่มีความยาวสูงสุด

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย

1. ตัวอย่างโครงเสาเข็มคอนกรีตเสริมเหล็กหล่อสำเร็จแบบแรงเหวี่ยง จำนวน 3 โครง เพื่อทดสอบรายการเหล็กเสริมตามยาว เหล็กปลอก และความหนาคอนกรีตหุ้ม
2. ตัวอย่างเสาเข็มคอนกรีตเสริมเหล็กหล่อสำเร็จแบบแรงเหวี่ยงที่หล่อจากโครงเสาเข็มคอนกรีตเสริมเหล็กหล่อสำเร็จแบบแรงเหวี่ยงที่ผ่านการทดสอบ ตามหมายเหตุ ข้อ 1. จำนวน 3 ต้น
3. ตัวอย่างเสาเข็มคอนกรีตเสริมเหล็กหล่อสำเร็จแบบแรงเหวี่ยง ประเภทมีหัวต่อ จำนวน 2 ต้น แต่ละต้นมีความยาวครึ่งหนึ่งของความยาวเสาเข็มสำหรับทดสอบรายการคุณสมบัติของหัวต่อ ในกรณีที่เป็นเสาเข็มประเภทมีหัวต่อ
4. ตัวอย่างแท่งคอนกรีตรูปทรงกระบอกที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 100 มิลลิเมตร สูง 200 มิลลิเมตร จำนวน 10 แท่ง
5. กรณีที่ยื่นคำขอเสาเข็มคอนกรีตเสริมเหล็กหล่อสำเร็จแบบแรงเหวี่ยง ทั้งประเภทมีหัวต่อและไม่มีหัวต่อ ที่มีชื่อขนาด จำนวน และขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเหล็กเสริมตามยาว และความยาวเสาเข็มเดียวกัน ให้เก็บตัวอย่างเสาเข็มประเภทมีหัวต่อเป็นตัวแทน

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
 - (1) มิติ
 - (2) ความต้านแรงอัด
 - (3) ความทนแรงยกและแรงกระแทก
 - (4) คุณสมบัติของหัวต่อ (เฉพาะกรณีที่ยื่นคำขอเสาเข็มประเภทมีหัวต่อ)

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุประเภท ชื่อขนาด และความยาวสูงสุด

ตัวอย่างการออกอนุญาต

ประเภทมีหัวต่อ ชื่อขนาด C200 ความยาวสูงสุด 15000 มิลลิเมตร

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งผูกมัดด้วยก็ได้

7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนผลิตภัณฑ์

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่น้อยกว่า 20 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร

7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 20 มิลลิเมตร

กรณีที่ไม่สามารถแสดงข้อมูลรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ที่ผลิตภัณฑ์ได้ ให้แสดงที่สิ่งผูกมัดแทน พร้อมเครื่องหมายมาตรฐาน โดยยังคงต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนด ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด