



**TISI**

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องเรือนสำหรับสำนักงาน :  
ฉากกันห้อง

มาตรฐานเลขที่ มอก. 1424-2540

R1424-2540(01)

*Archana  
Ommad*



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องเรือนสำหรับสำนักงาน : ฉบับกันท้อง  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1424-2540

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง  
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์เครื่องเรือนสำหรับ  
สำนักงาน : ฉบับกันท้อง มาตรฐานเลขที่ มอก. 1424-2540 ฉบับลงวันที่ ๒๓ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๔๖ และกำหนด  
หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องเรือนสำหรับสำนักงาน :  
ฉบับกันท้อง มาตรฐานเลขที่ มอก. 1424-2540 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๗ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔

นายธนะ อัลภาชน์

(นายธนะ อัลภาชน์)  
รองเลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
ปฏิบัติราชการแทนเลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องเรือนสำหรับสำนักงาน : ฉากกันห้อง  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1424-2540**

**1. การยืนคำขอ**

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- 1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ Drawing และในแบบอย่างน้อยต้องระบุรายละเอียดขนาดมิตร วัสดุ อุปกรณ์ และอุปกรณ์เพื่อเลือก (ถ้ามี)

**2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีการนำชิ้นส่วนแฝงกันพร้อมอุปกรณ์มาประกอบเข้าด้วยกัน เป็นผลิตภัณฑ์จากกันห้อง**

**3. การตรวจสอบระบบควบคุมคุณภาพ**

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน หรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

**4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์**

**4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้**

ชนิด	แบบ	วัสดุ	ขนาด
ชนิดทึบ			
ชนิดโปร่งแสง/ โปร่งใส	ราบ โค้ง	ตามที่ยื่นขอ โดยระบุ วัสดุที่ใช้ทำแผ่นปิดหน้า วัสดุที่ใช้ทำวัสดุแผ่น และ วัสดุที่ใช้ทำขอบ	ตามที่ยื่นขอ (ระบุความกว้าง ความสูง)
ชนิดกึ่งทึบ			

#### 4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อชนิด ต่อแบบ ต่อวัสดุพร้อมอุปกรณ์ และอุปกรณ์เพื่อเลือก (ถ้ามี) กรณีขอเป็นกลุ่มให้เก็บตัวอย่าง จำนวน 2 ชุดตัวอย่าง ต่อชนิด ต่อแบบ และต่อวัสดุ พร้อมอุปกรณ์ และอุปกรณ์เพื่อเลือก (ถ้ามี) โดยเก็บตัวอย่าง แผงกัน ที่มีความกว้างและความยาวสูงสุดและความหนา ต่ำสุด 1 ขนาด และขนาดอีก 1 ขนาด

##### หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย

- ฉากกันห้อง จำนวน 3 ชุด สำหรับทดสอบรายการ ขนาด ลักษณะทั่วไป และเครื่องหมายและฉลาก
- แผงกัน จำนวน 8 แผ่น สำหรับทดสอบรายการการเคลือบสี ความแข็งตึง ความทนแรง กระแทกจากวัตถุแข็งขนาดเล็กและความทนแรงกระแทกจากวัตถุอ่อนขนาดใหญ่ของ แผงกัน (เฉพาะชนิดทึบ แบบรบ) รายการละ 2 แผ่น
- ตัวอย่างวงกบประตูและบานประตูที่ใช้ทำแผงกัน จำนวน 2 ชุด สำหรับทดสอบรายการ ความแข็งแรงของวงกบประตูและความแข็งแรงของบานประตู และให้ใช้เป็นตัวแทนของ ตัวอย่างแผงกันทุกชนิด ที่เก็บในคราวเดียวกัน
- ตัวอย่างอุปกรณ์อื่นๆ (นอกจากข้อ 2) สำหรับทดสอบรายการความแข็งแรงของอุปกรณ์ ดังนี้ ชุดต่อ 90 องศา 1 ชุด ชุดต่อ 180 องศา 7 ชุด แผงกัน 5 แผง และเครื่องประกอบข้าง อก 2 ชุด จากขนาดที่มีความลึกมากสุด และให้ใช้เป็นตัวแทนของตัวอย่างแผงกันทุกชนิด ที่เก็บในคราวเดียวกัน

#### 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทาโดยผู้ขอรับ ใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) ขนาด
- (2) ลักษณะทั่วไป
- (3) เสถียรภาพของฉากกันห้องเมื่อมีอุปกรณ์เพื่อเลือก
- (4) การเคลือบสี (ถ้ามี)

#### 5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง ไม่มี

#### 6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุชนิด แบบ วัสดุปิดหน้าทำด้วย วัสดุแผ่นทำด้วย วัสดุขอบทำด้วย ความกว้าง ความสูง และความหนา  
ตัวอย่างการออกอนุญาต

ชนิดทึบ แบบรบ วัสดุปิดหน้าทำด้วยผ้าบุเครื่องเรือน วัสดุแผ่นทำด้วยกระจกแผ่น วัสดุขอบทำด้วยเหล็ก รีดเย็น ความกว้าง 500 มิลลิเมตร ความสูง 1000 มิลลิเมตร ความหนา 60 มิลลิเมตร

*อนุญาต  
O. ๑๘๗๖*

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด  
มีข้อแนะนำ ดังนี้
- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์
- 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่ผิวด้านนอกผลิตภัณฑ์
- 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่น้อยกว่า 20 มิลลิเมตร และขนาดความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร
- 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 20 มิลลิเมตร

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด