



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กแผ่นเคลือบโครเมียมปลอดดีบุก
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1279-2562



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กแผ่นเคลือบโครเมียมปลอดดีบุก
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1279-2562

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กแผ่น
เคลือบดีบุก มาตรฐานเลขที่ มอก. 1279-2535 ฉบับลงวันที่ ๒๔ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๓๘ และกำหนด
หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กแผ่นเคลือบดีบุก มาตรฐาน
เลขที่ มอก. 1279-2562 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๗ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔

๕๗

(นายธนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กแผ่นเคลือบโครเมียมปลอดดีบุก
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1279-2562**

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 ภาพตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการนำเหล็กกล้ารีดเย็นไปเคลือบผิวด้วยชั้นโลหะโครเมียมและชั้นโครเมียมออกไซด์ ด้วยกรรมวิธีทางไฟฟ้า เป็นผลิตภัณฑ์เหล็กแผ่นเคลือบโครเมียมปลอดดีบุก

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้
(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน หรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	ชนิด	ลักษณะขอบ	ชั้นเทมเปอร์	ความหนาระบุ (mm)
รีดเย็นเตี้ย	แผ่นม้วน	ขอบรีด	T-1 T-2 T-2.5	ตั้งแต่ 0.15
	แผ่นตัด	ขอบตัด	T-3 T-3.5 T-4 T-5	ถึง 0.60
DR-7.5 DR-8 DR-8.5			ตั้งแต่ 0.14	
รีดเย็นซ้ำ			DR-9 DR-9M DR-10	ถึง 0.36

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่างจำนวน 2 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อชนิด ต่อลักษณะขอบ ต่อชั้นเทมเปอร์ โดยเก็บตัวอย่างที่ความหนาระบุต่ำสุดมวลเคลือบของชั้นโลหะรวมต่ำสุด และความหนาระบุสูงสุดมวลเคลือบของชั้นโลหะรวมสูงสุด

- หมายเหตุ (1) กรณียื่นขอทั้งลักษณะขอบรีดและขอบตัด จากประเภท ชนิด ชั้นเทมเปอร์ และความหนาระบุเดียวกัน ให้เก็บตัวอย่างเฉพาะลักษณะขอบตัด และออกใบอนุญาตทั้งลักษณะขอบรีดและขอบตัด ในคราวเดียวกัน
- (2) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย เหล็กแผ่นเคลือบโครเมียมพลาตีสติก จำนวน 1 ม้วนหรือแผ่น
- 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้
- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
- (1) มิติ
 - (2) ระยะเบี่ยงเบนของความราบ (เฉพาะแผ่นตัด)
 - (3) ความไม่ได้ฉาก (เฉพาะแผ่นตัด)
 - (4) ระยะเบี่ยงเบนของขอบโค้งที่ด้านเว้า (เฉพาะแผ่นม้วน)
 - (5) มวลเคลือบ
 - (6) ชั้นเทมเปอร์
5. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง
ไม่มี
6. การออกใบอนุญาต
การออกใบอนุญาตให้ระบุประเภท ชนิด ลักษณะขอบ ชั้นเทมเปอร์ และความหนาระบุ ตัวอย่างการออกใบอนุญาต
- ประเภทรีดเย็นเดียว ชนิดแผ่นม้วน ลักษณะขอบตัด ชั้นเทมเปอร์ T-2 ความหนาระบุ 0.15 0.20 0.25 0.45 และ 0.60 มิลลิเมตร
 - ประเภทรีดเย็นซ้ำ ชนิดแผ่นตัด ลักษณะขอบตัด ชั้นเทมเปอร์ DR-7.5 ความหนาระบุ 0.14 และ 0.36 มิลลิเมตร
7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด
มีข้อแนะนำ ดังนี้
- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์
ในกรณีที่ไม่สามารถแสดงที่ผลิตภัณฑ์ได้ให้แสดงที่สิ่งหุ้มห่อ หรือสิ่งผูกมัด
- 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐาน
- กรณีแสดงบนผลิตภัณฑ์
เหล็กแผ่นม้วน/เหล็กแผ่นแถบ อยู่ที่ด้านหน้ากว้างของม้วน หรือแกนด้านในของม้วน หรือด้านข้างของม้วน
เหล็กแผ่นตัดที่มีการส่งมอบเป็นแผ่น อยู่บนผลิตภัณฑ์
 - กรณีแสดงบนสิ่งหุ้มห่อ หรือสิ่งผูกมัด
เหล็กแผ่นม้วน/เหล็กแผ่นแถบ อยู่ที่ด้านหน้ากว้างของม้วน หรือแกนด้านในของม้วน หรือด้านข้างของม้วน
เหล็กแผ่นตัดที่มีการส่งมอบเป็นมัด อยู่ที่ด้านบนหรือด้านข้างของสิ่งหุ้มห่อหรือสิ่งผูกมัด

- 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ หรือสิ่งผูกมัด และไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร
- 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้ที่ตำแหน่งบริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

8. การตรวจติดตามผล

สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบ เพื่อการอนุญาตและติดตามผลต่อไป

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด