



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กโครงสร้างรูปพรรณเชื่อมประกอบ
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1303-2538

R1303-2538(01)



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กโครงสร้างรูปพรรณเชื่อมประกอบ
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1303-2538

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็ก
โครงสร้างรูปพรรณเชื่อมประกอบ มาตรฐานเลขที่ มอก. 1303-2538 ฉบับลงวันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๔ และ
กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กโครงสร้างรูปพรรณ
เชื่อมประกอบ มาตรฐานเลขที่ มอก. 1303-2538 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายธนะ อัสภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กโครงสร้างรูปพรรณเชื่อมประกอบ
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1303-2538

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- 1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ แบบ Drawing ที่ระบุขนาด H และ B

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกรรมวิธีการนำเหล็กกล้ารีดร้อนมาเชื่อมประกอบ เป็นผลิตภัณฑ์เหล็กโครงสร้างรูปพรรณเชื่อมประกอบ

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

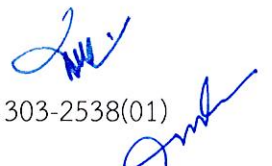
รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

| ชั้นคุณภาพ | ขนาด | ความหนา (มิลลิเมตร) | ความยาว (มิลลิเมตร) |
|------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| | H และ B (มิลลิเมตร) | | |
| SM 400 | ตามที่ทำระบุ | ตามที่ทำระบุ | ตามที่ทำระบุ |
| SMA 400W | | | |
| SMA 400P | | | |
| SM 490 | | | |
| SMA 490W | | | |
| SMA 490P | | | |
| SM 520 | | | |
| SM 570 | | | |
| SMA 570W | | | |
| SMA 570P | | | |

- 4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
เก็บตัวอย่างจำนวน 2 ชุดตัวอย่าง ต่อชั้นคุณภาพ โดยเก็บตัวอย่างขนาดระยะ H ต่ำสุด ความหนามากที่สุด
ขนาดระยะ H สูงสุด ความหนาต่ำสุด โดยเก็บที่มีความยาวสูงสุด
หมายเหตุ (1) กรณียื่นขอขนาดเดียว ที่มีหลายความหนาระบุ ให้เก็บตัวอย่างความหนาน้อยที่สุด
และความยาวสูงสุดเป็นตัวแทน
(2) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย
- เหล็กโครงสร้างรูปพรรณเชื่อมประกอบจำนวน 3 ท่อน
- ชั้นทดสอบแผ่นเหล็กที่ใช้ทำเหล็กโครงสร้างเพิ่มเติม จำนวน 3 ชั้น (กรณีตัวอย่าง
มีความหนาเกิน 12 มิลลิเมตร)
- 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
ดังนี้
- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับ
ใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
- (1) ขนาด (H และ B)
 - (2) ความหนา
 - (3) ความยาว
 - (4) ความโค้ง
 - (5) ความได้ฉาก
 - (6) ระยะเยื้องศูนย์ (เฉพาะรูปตัวเอช)
 - (7) ความได้ฉากของปลายตัด
 - (8) สมบัติทางกล (ความต้านแรงดึงที่จุดคราก ความต้านแรงดึงและความยืด ความต้านแรงดึง
ของส่วนเชื่อม)
 - (9) การฉีกขาดของรอยเชื่อม (เฉพาะความหนาไม่เกิน 12 มิลลิเมตร)
5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง
ไม่มี
6. การออกใบอนุญาต
การออกใบอนุญาตให้ระบุชั้นคุณภาพ และขนาด (HxBxt₁/t₂)
ตัวอย่างการออกใบอนุญาต
ชั้นคุณภาพ SM 490 ขนาด (HxBxt₁/t₂) 360 x 370 x 12/19 มิลลิเมตร



7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์
- 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่ผิวด้านนอกของผลิตภัณฑ์
- 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ หรือสิ่งผูกมัด และไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร
- 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้ที่ตำแหน่งบริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร
กรณีไม่สามารถแสดงข้อมูลรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ที่ผลิตภัณฑ์ได้ให้แสดงที่สิ่งผูกมัดแทน พร้อมเครื่องหมายมาตรฐาน โดยยังคงต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด

