



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเสาเข็มคอนกรีตอัดแรงแบบแรงเหวี่ยง

มาตรฐานเลขที่ มอก. 398-2563



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเสาชื่อมคอนกรีตอัดแรงแบบแรงเหวี่ยง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 398-2563

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เสาชื่อมคอนกรีตอัดแรงแบบแรงเหวี่ยง มอก. 398-2563 ฉบับลงวันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ และกำหนดหลักเกณฑ์
เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเสาชื่อมคอนกรีตอัดแรงแบบแรงเหวี่ยง
มอก. 398-2563 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

๙๔ .

(นายชนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเสาเข็มคอนกรีตอัดแรงแบบแรงเหวี่ยง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 398-2563**

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- 1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ Drawing และรายงานการคำนวณ ซึ่งออกแบบและรับรองโดยวิศวกรโยธา ระดับสามัญขึ้นไป และแนบสำเนาใบประกอบวิชาชีพของผู้ออกแบบ

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อย ต้องมีการผลิตเสาเข็มคอนกรีตที่ทำการหล่อโดยใช้แรงเหวี่ยง เป็นผลิตภัณฑ์เสาเข็มคอนกรีตอัดแรงแบบแรงเหวี่ยง

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน หรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก (มิลลิเมตร)	ความยาว (มิลลิเมตร)
มีหัวต่อ	250 300 350 400	ตามที่ยื่นขอ
	450 500 600 700	
ไม่มีหัวต่อ	800 900 1000 1100 1200	

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก และต่อความยาวสูงสุด กรณีที่ยื่นขอฯ เส้าเข็มคอนกรีตอัดแรงแบบแรงเหวี่ยง ประเภทมีหัวต่อและไม่มีหัวต่อ โดยมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกและความยาวเดียวกัน ให้เก็บเฉพาะเส้าเข็มคอนกรีตอัดแรงแบบแรงเหวี่ยง ประเภทมีหัวต่อ

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย

1. ตัวอย่างโครงเส้าเข็มคอนกรีตอัดแรงแบบแรงเหวี่ยง จำนวน 3 โครง เพื่อทดสอบรายการ เหล็กเสริมตามยาว เหล็กปลอก และความหนาคอนกรีตหุ้ม
2. ตัวอย่างเส้าเข็มคอนกรีตอัดแรงแบบแรงเหวี่ยงที่หล่อจากโครงเส้าเข็มคอนกรีตอัดแรงแบบแรงเหวี่ยงที่ผ่านการทดสอบ ตามหมายเหตุ ข้อ 1. จำนวน 3 ต้น
3. ตัวอย่างเส้าเข็มคอนกรีตอัดแรงแบบแรงเหวี่ยง ประเภทมีหัวต่อ จำนวน 2 ต้น แต่ละต้น มีความยาวครึ่งหนึ่งของความยาวเส้าเข็ม สำหรับทดสอบรายการคุณสมบัติของหัวต่อในกรณีที่เป็นเส้าเข็มประเภทมีหัวต่อ
4. ตัวอย่างแท่งคอนกรีตรูปทรงกระบอกที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 100 มิลลิเมตร สูง 200 มิลลิเมตร จำนวน 10 แท่ง ในกรณีที่คอนกรีตที่ใช้ผลิตเส้าเข็มคอนกรีตอัดแรงแบบแรงเหวี่ยง ใช้ส่วนผสมเดียวกัน อาจใช้ผลการทดสอบตัวอย่างแท่งคอนกรีตรูปทรงกระบอก จำนวนข้างต้น เป็นตัวแทนของผลการทดสอบตัวอย่างคอนกรีตที่ใช้ผลิตตัวอย่างเส้าเข็มคอนกรีตอัดแรงแบบแรงเหวี่ยงที่เก็บตัวอย่างในคราวเดียวกันได้

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
 - (1) มิติ (ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก ความยาว และความหนา)
 - (2) ความต้านแรงอัด
 - (3) ความทนแรงยกและแรงกระแทก
 - (4) หัวต่อ (เฉพาะแบบมีหัวต่อ)

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุประเภท ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก และความยาวสูงสุด ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- ประเภทมีหัวต่อ และ ไม่มีหัวต่อ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 250 300 350 400 450 500 และ 600 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุดไม่เกิน 18000 มิลลิเมตร
- ประเภทมีหัวต่อ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 250 300 350 400 450 500 และ 600 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุดไม่เกิน 18000 มิลลิเมตร
- ประเภทไม่มีหัวต่อ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 250 300 350 400 450 500 และ 600 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุดไม่เกิน 18000 มิลลิเมตร

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่ผิวด้านนอกผลิตภัณฑ์

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรน้อยกว่า 20 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่ควรน้อยกว่า 5 มิลลิเมตร

7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 20 มิลลิเมตร

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด