



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
สำหรับอาคารอยู่อาศัย

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2962-2562

R2962-2562(01)



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสำหรับอาคารอยู่อาศัย
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2962-2562

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตและติดตามผลสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการเพื่อการอนุญาต สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมถึงบำบัดน้ำเสีย
สำเร็จรูปสำหรับอาคารอยู่อาศัย มาตรฐานเลขที่ มอก. 2962-2562 ฉบับลงวันที่ ๒๒ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๓ และ
กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
สำหรับอาคารอยู่อาศัย มาตรฐานเลขที่ มอก. 2962-2562 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๑ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายธนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสำหรับอาคารอยู่อาศัย
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2962-2562**

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการขึ้นรูป เป็นผลิตภัณฑ์ถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสำหรับอาคารอยู่อาศัย

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	ชนิด	กระบวนการขึ้นรูป	ชั้นคุณภาพที่	ปริมาณใช้งาน
ถึงรวม	ทำจากพลาสติกเสริมใยแก้ว	-	1	ตามที่ระบุ
			2	
ถึงแยก	ทำจากพอลิเอทิลีน	แบบแม่พิมพ์หมุน การเป่าขึ้นรูป การอัดรีด การอัด	3	
			4	
			5	

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

เก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อชนิด ต่อกระบวนการขึ้นรูป (ถ้ามี) ต่อชั้นคุณภาพ โดยให้เก็บตัวอย่างที่มีปริมาณใช้งานขนาดเล็กที่สุด และปริมาณใช้งานขนาดใหญ่ที่สุด

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสำหรับอาคารอยู่อาศัย จำนวน 2 ใบ หรือ 2 ชุด

- 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้
- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
- (1) ความแข็งแรงของผนังแบ่งส่วนในถังบำบัดน้ำเสีย (ถ้ามี) และแผงกั้นส่วนตกตะกอนกับ ส่วนเติมอากาศ (เฉพาะถังบำบัดน้ำเสียแบบเติมอากาศ) (ถ้ามี)
 - (2) ความไม่รั่วซึม
 - (3) ความแข็งแรงของถังสำหรับถังบำบัดน้ำเสีย
5. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง
ไม่มี
6. การออกใบอนุญาต
การออกใบอนุญาตให้ระบุ ประเภท ชนิด กระบวนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพที่ และปริมาตรใช้งาน ตัวอย่างการออกอนุญาต
- ประเภทถังรวม ชนิดทำจากพลาสติกเสริมใยแก้ว ชั้นคุณภาพที่ 1 ปริมาตรใช้งาน 1000 ลิตร
 - ประเภทถังแยก ชนิดทำจากพอลิเอทิลีน กระบวนการขึ้นรูปแบบแม่พิมพ์หมุน ชั้นคุณภาพที่ 2 ปริมาตรใช้งาน 1000 2000 และ 3000 ลิตร
7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด มีข้อแนะนำดังนี้
- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้บนผลิตภัณฑ์
- 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนผลิตภัณฑ์
- 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรน้อยกว่า 20 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่ควรน้อยกว่า 5 มิลลิเมตร
- 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมาย มาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 20 มิลลิเมตร
8. การตรวจติดตามผล
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดใน หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ
ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด