



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมลวดตาข่ายเหล็กเคลือบสังกะสี
มาตรฐานเลขที่ มอก. 208-2562



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมลวดตาข่ายเหล็กเคลือบสังกะสี
มาตรฐานเลขที่ มอก. 208-2562

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตและติดตามผลสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมลวดตาข่าย
เหล็กเคลือบสังกะสี มาตรฐานเลขที่ มอก. 208-2562 ฉบับลงวันที่ ๑๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ และกำหนดหลักเกณฑ์
เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมลวดตาข่ายเหล็กเคลือบสังกะสี มาตรฐาน
เลขที่ มอก. 208-2562 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๖ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายธนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมลวดตาข่ายเหล็กเคลือบสังกะสี
มาตรฐานเลขที่ มอก. 208-2562**

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกรรมวิธีการสานหรือการเชื่อมลวดเหล็กเคลือบสังกะสี เป็นผลิตภัณฑ์ลวดตาข่ายเหล็กเคลือบสังกะสี

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ
รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	แบบ	ขนาดระบุของ ช่องตาข่าย (มิลลิเมตร)				เส้นผ่านศูนย์กลาง ของลวด (มิลลิเมตร)			
การสาน	ตาหกลเหลี่ยม	10	13	16	20	0.56	0.71	0.80	0.90
		26	40			1.00	1.25	1.40	1.60
	ตาสี่เหลี่ยมขนมเปียกปูน	20	25	32	40	2.00	2.50	2.80	3.15
		50				4.00	5.00		
การสาน	ตาสี่เหลี่ยมจัตุรัส	9	10	12	15	1.60	2.00	2.50	2.80
		18	20	25	30	3.15	4.00	5.00	
		35	40	50	60				
	ตาสี่เหลี่ยมผืนผ้า	ตามที่ยื่นขอ				ตามที่ยื่นขอ			
การเชื่อม	ตาสี่เหลี่ยมจัตุรัส	10	15	20	25	0.60	0.80	0.90	1.00
		38	50			1.25	1.40	1.60	1.80
						2.00	2.24		
	ตาสี่เหลี่ยมผืนผ้า	ตามที่ยื่นขอ				ตามที่ยื่นขอ			

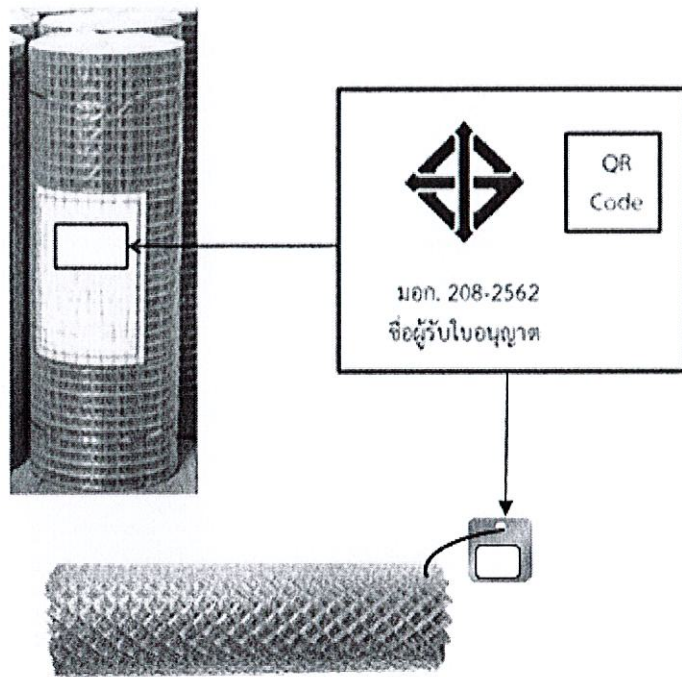
Handwritten signature and initials

- 4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
ให้เก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อแบบ โดยเก็บตัวอย่างที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดใหญ่สุด
ที่ขนาดระบุของช่องตาข่ายน้อยสุด และเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดเล็กสุด ที่ขนาดระบุของช่องตาข่ายมากที่สุด
หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ลวดตาข่ายเหล็กเคลือบสังกะสี จำนวน 1 ม้วนหรือผืน
- 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
ดังนี้
- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับ
ใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
- (1) ขนาด
 - (2) แรงเหวี่ยงของจุดเชื่อม (เฉพาะประเภทการเชื่อม)
5. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง
ไม่มี
6. การออกใบอนุญาต
การออกใบอนุญาตให้ระบุประเภท แบบ ขนาดระบุของช่องตาข่าย และเส้นผ่านศูนย์กลางของลวด
ตัวอย่างการออกใบอนุญาต
- ประเภทการสาน แบบตาหกเหลี่ยม ขนาดระบุของช่องตาข่าย 10 มิลลิเมตร เส้นผ่านศูนย์กลางของลวด
0.90 และ 1.00 มิลลิเมตร
 - ประเภทการเชื่อม แบบตาสี่เหลี่ยมจัตุรัส ขนาดระบุของช่องตาข่าย 20 มิลลิเมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง
ของลวด 1.00 และ 1.25 มิลลิเมตร
7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด
- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่สิ่งหุ้มห่อ หรือสิ่งผูกมัด
 - 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนสิ่งหุ้มห่อ หรือสิ่งผูกมัด
 - 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของสิ่งหุ้มห่อ หรือสิ่งผูกมัด และไม
น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และขนาดความสูงของตัวอักษรไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร
 - 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้ที่บริเวณเดียวกับเครื่องหมาย
มาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร



C
BVI

รูปตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน



8. การตรวจติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด