



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมอะลูมิเนียมเจืออัดรีดขึ้นรูป
มาตรฐานเลขที่ มอก. 284-2560

A handwritten signature in blue ink is located in the bottom right corner of the page.



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมอะลูมิเนียมเจืออัดรีดขึ้นรูป
มาตรฐานเลขที่ มอก. 284-2560

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
อะลูมิเนียมเจืออัดรีดขึ้นรูป มาตรฐานเลขที่ มอก. 284-2560 ฉบับลงวันที่ ๓ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ และกำหนด
หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมอะลูมิเนียมเจืออัดรีดขึ้นรูป
มาตรฐานเลขที่ มอก. 284-2560 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายธนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมอะลูมิเนียมเจืออัดรีดขึ้นรูป
มาตรฐานเลขที่ มอก. 284-2560

1. การยื่นคำขอ
ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้
 - 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
 - 1.2 ภาพตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
 - 1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ แบบ drawing ที่ระบุมิติ หรือเส้นผ่านศูนย์กลางเป็นอย่างน้อย
2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกรรมวิธีอัดรีดอะลูมิเนียมแท่งแล้วขึ้นรูปผ่านแม่พิมพ์ เป็นผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียมเจืออัดรีดขึ้นรูป
3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ
ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้
 - (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน หรือหน่วยตรวจรายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์
 - 4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้



แบบ	ชั้นคุณภาพ								สัญลักษณ์ เทมเปอร์
โปรไฟล์	1050	1060	1070	1100	1200	1235	1345	1350	F O Hxy T1 T2 T3 T4 T5 T6 T7 T8 T9 T10
	2011	2014	2017	2018	2024	2025	2036	2117	
	2124	2218	2219	2319	2618				
	3003	3004	3005	3105					
	4032	4043	4643						
	5005	5050	5052	5056	5083	5154	5183	5252	
	5254	5356	5454	5456	5457	5554	5556	5654	
	5657								
	6005	6005A	6053	6061	6063	6066	6070	6082	
	6105	6106	6151	6162	6201	6262	6351	6360	
รูปท้อ	6463	6951	6N01						
	7005	7049	7050	7075	7175	7475			

หมายเหตุ x เป็นตัวเลขที่ระบุกรรมวิธีทางความร้อนที่กระทำหลังจากการแปรรูปเย็น (ค่าของ x = 1 2 3 และ 4)
y เป็นตัวเลขที่ระบุปริมาณการแปรรูปเย็น (ค่าของ y = 1 2 3 4 5 6 7 8 และ 9)

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

เก็บตัวอย่างจำนวน 2 ชุดตัวอย่าง ต่อแบบ ต่อชั้นคุณภาพ และต่อสัญลักษณ์เทมเปอร์

หมายเหตุ (1) กรณียื่นขอหน้าตัดโปรไฟล์ เก็บตัวอย่างที่มีมิติบางที่สุดที่มีพื้นที่หน้าตัดมากที่สุด และพื้นที่หน้าตัดมากที่สุด

(2) กรณียื่นขอหน้าตัดรูปท้อ เก็บตัวอย่างที่มีความหนาผนังท่อน้อยที่สุดที่มีพื้นที่หน้าตัดท่อนมากที่สุด และพื้นที่หน้าตัดมากที่สุด

(3) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย อะลูมิเนียมเจ็อัดรีดขึ้นรูป จำนวน 8 ชิ้นหรือเส้น

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำการผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาตหรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) มิติ
- (2) ระยะเวลาเบี่ยงเบนเชิงมุม (เฉพาะหน้าตัดโปรไฟล์)
- (3) ความโค้ง
- (4) ความเบี่ยงเบนจากพื้นราบ (เฉพาะหน้าตัดโปรไฟล์)
- (5) สมบัติทางกล

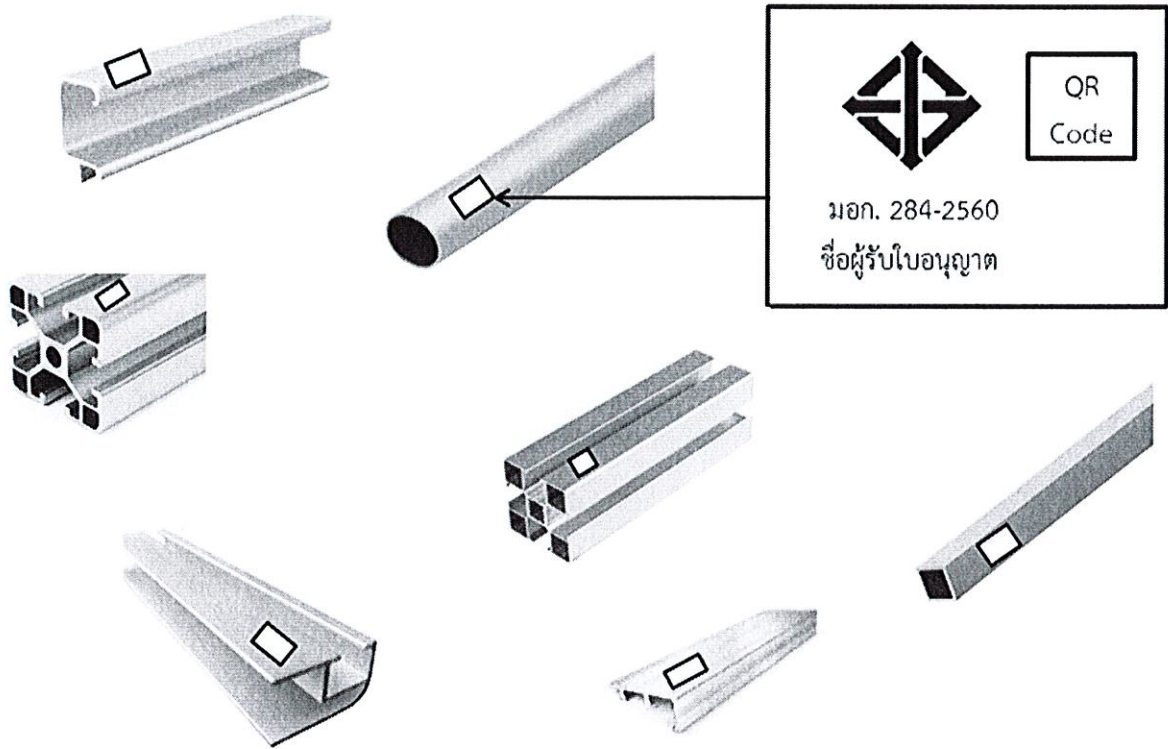
5. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง
ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต
การออกใบอนุญาตจะระบุ แบบ ชั้นคุณภาพ และสัญลักษณ์เทมเปอร์
ตัวอย่างการออกอนุญาต
แบบโปรไฟล์ ชั้นคุณภาพ 6063 สัญลักษณ์เทมเปอร์ T1

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งหุ้มห่อด้วยก็ได้
- 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายผลิตภัณฑ์อยู่ที่บนผลิตภัณฑ์
- 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และขนาดความสูงของตัวอักษรไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร
- 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้ที่บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

รูปตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน



8. การตรวจติดตามผล

สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบ เพื่อการอนุญาตและติดตามผลต่อไป

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด