



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กโครงสร้างรูปพรรณขึ้นรูปเย็น
สำหรับงานโครงสร้างทั่วไป

มาตรฐานเลขที่ มอก. 1228-2561



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กโครงสร้างรูปพรรณขึ้นรูปเย็น
สำหรับงานโครงสร้างทั่วไป
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1228-2561

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กโครงสร้างรูปพรรณขึ้นรูปเย็นสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป มาตรฐานเลขที่ มอก. 1228-2561 ฉบับลงวันที่ ๒๑ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กโครงสร้างรูปพรรณขึ้นรูปเย็นสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป มาตรฐานเลขที่ มอก. 1228-2561 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๕ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายบรรจง สุกรีธา)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่างจำนวน 2 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อแบบ ต่อชั้นคุณภาพ โดยเก็บตัวอย่างดังนี้

4.2.1 แบบเหล็กฉาก เก็บตัวอย่าง ขนาดระยะ A ต่ำสุด ความหนาแน่นมากที่สุด ขนาดระยะ A สูงสุด ความหนาแน่นต่ำสุด โดยเก็บที่มีความยาวสูงสุด

4.2.2 แบบเหล็กรูปตัวซี เหล็กรูปตัวซีมีขอบ เหล็กรูปตัวซีไม่มีขอบ และเหล็กรูปตัวซีมีขอบ และเหล็กรูปตัวซีไม่มีขอบ เก็บตัวอย่าง ขนาดระยะ H ต่ำสุด ความหนาแน่นมากที่สุด ขนาดระยะ H สูงสุด ความหนาแน่นต่ำสุด โดยเก็บที่มีความยาวสูงสุด

หมายเหตุ (1) กรณียื่นขอขนาดเดียว ที่มีหลายความหนาแน่น ให้เก็บตัวอย่างความหนาแน่นน้อยที่สุด และความยาวสูงสุดเป็นตัวแทน

(2) กรณียื่นขอประเภทเคลือบสี และไม่เคลือบสีในคราวเดียวกัน ให้เก็บตัวอย่างประเภทเคลือบสีเป็นตัวแทน

(3) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย เหล็กโครงสร้างรูปพรรณขึ้นรูปเย็นสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป จำนวน 3 ท่อน

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

(1) ขนาด (A หรือ B , H และ C)

(2) ความหนาแน่น

(3) ความยาว

(4) ความได้ฉากของด้านประชิด

(5) ความโค้ง

(6) มวลต่อเมตร

(7) สมบัติทางกล (ความเค้นครากหรือความเค้นพิสูจน์ ความต้านแรงดึง และความยืด)

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ผู้ที่ประสงค์จะขออนุญาตนำเข้าผลิตภัณฑ์เข้ามาจำหน่ายในราชอาณาจักรเป็นการเฉพาะครั้ง สมอ. กำหนดปริมาณที่นำเข้า และการเก็บตัวอย่างที่ใช้ในการตรวจสอบ ดังนี้

5.1 ปริมาณที่นำเข้าไม่เกิน 100 ตัน ที่มีประเภท แบบ ชั้นคุณภาพ ขนาด ความหนาแน่น และความยาวเดียวกัน

5.2 การเก็บตัวอย่างที่ใช้ในการตรวจสอบ ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท แบบ ชั้นคุณภาพ ขนาด ความหนาแน่น และความยาวเดียวกัน จำนวน 3 ท่อน

6. การออกใบอนุญาต

กรณีอนุญาตทั่วไป

การออกใบอนุญาตให้ระบุประเภท แบบ ชั้นคุณภาพ ขนาด ความหนา และความยาวสูงสุด ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- ประเภท ไม่เคลือบสี แบบเหล็กฉาก ชั้นคุณภาพ SSCS330 ขนาด (A x B) 50 มิลลิเมตร x 50 มิลลิเมตร ความหนา 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 7000 มิลลิเมตร
- ประเภท เคลือบสี แบบเหล็กชุบตัวซีมีขอบ ชั้นคุณภาพ SSCS400 ขนาด (H x A x C) 150 มิลลิเมตร x 75 มิลลิเมตร x 20 มิลลิเมตร ความหนา 2.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 7000 มิลลิเมตร

กรณีอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

การออกใบอนุญาตให้ระบุ ประเภท แบบ ชั้นคุณภาพ ขนาด ความหนา ความยาวสูงสุด และจำนวน ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- ประเภท เคลือบสี แบบเหล็กชุบตัวซีมีขอบ ชั้นคุณภาพ SSCS330 ขนาด (H x A x C) 150 มิลลิเมตร x 75 มิลลิเมตร x 20 มิลลิเมตร ความหนา 2.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 7000 มิลลิเมตร จำนวน 100 ตัน

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์
 - 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่ผิวด้านนอกของผลิตภัณฑ์
 - 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร
 - 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร
- กรณีไม่สามารถแสดงข้อมูลรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ที่ผลิตภัณฑ์ได้ให้แสดงที่สิ่งผูกมัดแทน พร้อมเครื่องหมายมาตรฐาน โดยยังคงต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด

