



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมท่อเหล็กกล้าคาร์บอนชนิดทนความดัน
มาตรฐานเลขที่ มอก. 276-2562

R0276-2562(01)



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมท่อเหล็กกล้าคาร์บอนชนิดทนความดัน
มาตรฐานเลขที่ มอก. 276-2562

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ท่อเหล็กกล้าคาร์บอนชนิดทนความดัน มาตรฐานเลขที่ มอก. 276-2562 ฉบับลงวันที่ ๓ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๓
และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมท่อเหล็กกล้าสำหรับส่งน้ำ
มาตรฐานเลขที่ มอก. 276-2562 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายชนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมท่อเหล็กกล้าคาร์บอนชนิดทนความดัน
มาตรฐานเลขที่ มอก. 276-2562

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

1.2 ภาพตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกรรมวิธีการขึ้นรูปหรืออัดรีด เป็นผลิตภัณฑ์ท่อเหล็กกล้าคาร์บอนชนิดทนความดัน

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน หรือหน่วยตรวจ

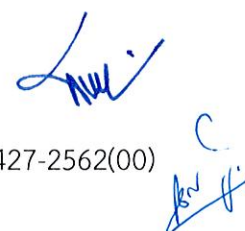
รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	แบบ	ชนิด	ชั้นคุณภาพ	ขนาดระบุของท่อ (DN)	ความหนาผนังท่อ (มิลลิเมตร)	ความยาว (มิลลิเมตร)
มีตะเข็บ ไม่มีตะเข็บ	มีเกลียว ไม่มีเกลียว	เคลือบสังกะสี ไม่เคลือบสังกะสี	A B STPG370 STPG410 S 195T	ตามที่ยื่นขอ	ตามที่ยื่นขอ	ตามที่ยื่นขอ

- หมายเหตุ
1. ชั้นคุณภาพ A และ B ขนาดระบุของท่อ (DN) และความหนาผนังท่อ ให้เป็นไปตามตารางที่ ข.1 ใน มอก. 276-2562
 2. ชั้นคุณภาพ STPG370 และ STPG410 ขนาดระบุของท่อ (DN) และความหนาผนังท่อ ให้เป็นไปตาม ตารางที่ ข.2 ใน มอก. 276-2562
 3. ชั้นคุณภาพ S 195T ขนาดระบุของท่อ (DN) และความหนาผนังท่อ ให้เป็นไปตาม ตารางที่ ข.3 ใน มอก. 276-2562



4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อแบบ ต่อชนิด และต่อชั้นคุณภาพ โดยให้เก็บตัวอย่างที่มีขนาดระบุของท่อ (DN) มากที่สุด ความหนาผนังท่อต่ำสุด และความยาวสูงสุด

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ท่อเหล็กกล้าคาร์บอนชนิดทนความดัน จำนวน 3 ท่อน

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) ขนาด และมิติ
- (2) ความต้านแรงดึง ความเค้นครากบนหรือความเค้นพิสูจน์ และความยืด
- (3) การดัดโค้ง และ/หรือ การกดแบน
- (4) การรั่วซึม
- (5) มวลของสังกะสีที่เคลือบ (เฉพาะท่อชนิดเคลือบสังกะสี)

5. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตจะระบุประเภท แบบ ชนิด ชั้นคุณภาพ ขนาดระบุของท่อ ความหนาผนังท่อ และความยาว ตัวอย่างการออกอนุญาต

- ประเภทมีตะเข็บ แบบไม่มีเกลียว ชนิดไม่เคลือบสังกะสี ชั้นคุณภาพ STPG370 ขนาดระบุของท่อ (DN) 10 ความหนาผนังท่อ 1.8 มิลลิเมตร ความยาว 6000 มิลลิเมตร
- ประเภทมีตะเข็บ แบบมีเกลียว ชนิดเคลือบสังกะสี ชั้นคุณภาพ S195T ขนาดระบุของท่อ (DN) 650 ความหนาผนังท่อ 14.27 มิลลิเมตร ความยาว 6000 มิลลิเมตร

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานที่ผลิตภัณฑ์

7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายผลิตภัณฑ์อยู่ที่ผิวท่อด้านนอกหรือด้านในผลิตภัณฑ์

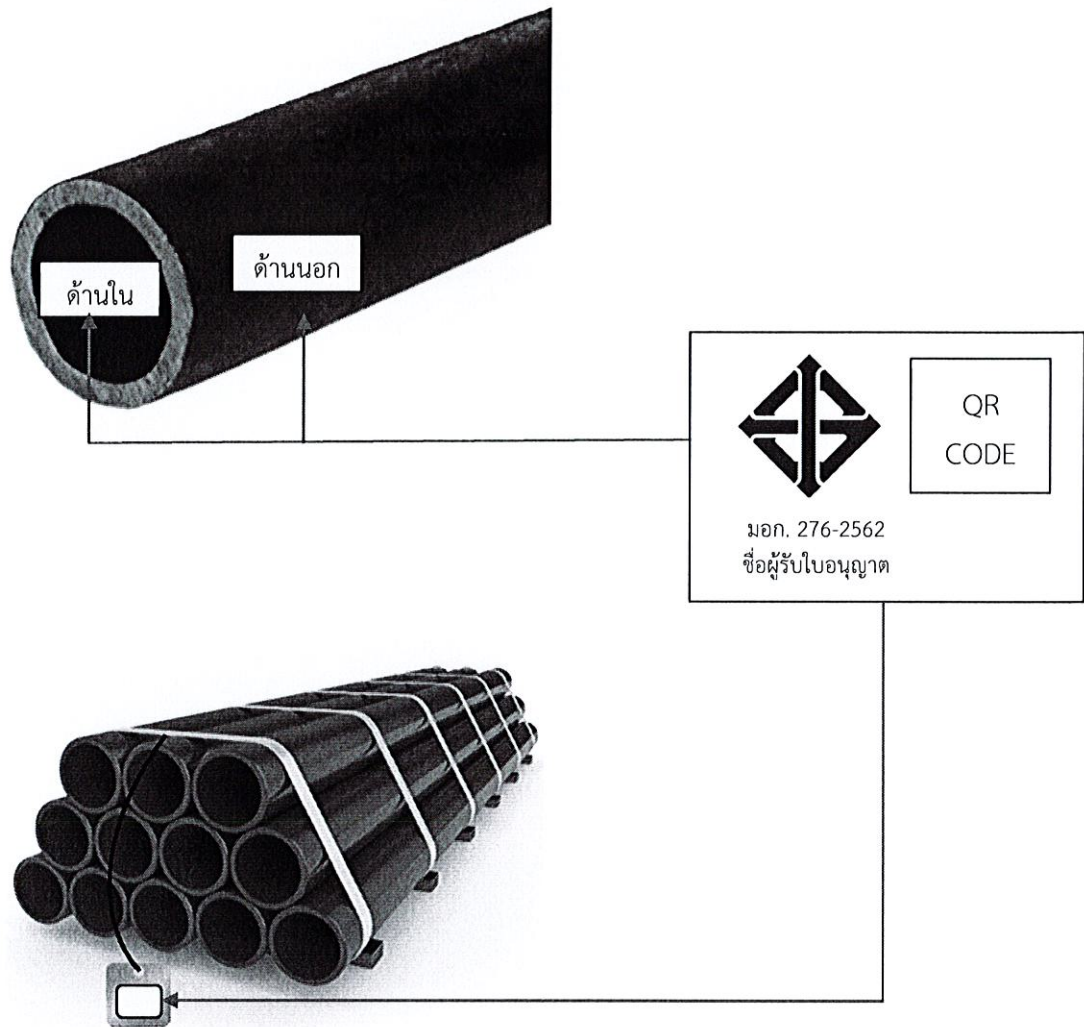
7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และขนาดความสูงของตัวอักษรไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร

7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้ที่บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

กรณีที่ไม่สามารถแสดงข้อมูลรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ที่ผลิตภัณฑ์ได้ ให้แสดงที่สิ่งผูกมัดแทน พร้อมเครื่องหมายมาตรฐาน โดยยังคงต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์



รูปตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน



8. การตรวจติดตามผล

สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผลต่อไป

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด