



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กกล้าไร้สนิมทรงแบนรีดเย็นแผ่นม้วน  
แผ่นแถบ และแผ่นตัด  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1378-2559



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กกล้าไร้สนิมทรงแบนรีดเย็นแผ่นม้วน แผ่นแถบ และแผ่นตัด  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1378-2559

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง  
หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เหล็กกล้าไร้สนิมทรงแบนรีดเย็นแผ่นม้วน แผ่นแถบ และแผ่นตัด มาตรฐานเลขที่ มอก. 1378-2559 ฉบับลงวันที่  
๔ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๓ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับ  
ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กกล้าไร้สนิมทรงแบนรีดเย็นแผ่นม้วน แผ่นแถบ และแผ่นตัด มาตรฐานเลขที่  
มอก. 1378-2559 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๑ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายธนะ อธิภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กกล้าไร้สนิมทรงแบนรีดเย็นแผ่นม้วน แผ่นแถบ และแผ่นตัด  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1378-2559

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการรีด เป็นผลิตภัณฑ์เหล็กกล้าไร้สนิมทรงแบนรีดเย็นแผ่นม้วน แผ่นแถบ และแผ่นตัด

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	ลักษณะ ขอบ	กลุ่ม	ชนิด			ความหนา (มิลลิเมตร)
แผ่นม้วน แผ่นแถบ แผ่นตัด	ขอบรีด	ออสเทนไนต์	UNS N08367	SST 800	SST 800H	ความหนา ตามที่ระบุ แต่ไม่เกิน 5.00
			UNS N08811	SST 904L	UNS N08925	
			UNS N08926	SST 201	SST 201LN	
			SST 202	UNS S20400	SST XM19	
			SST XM31	SST XM17	SST XM18	
			SST XM10	SST XM11	SST XM29	
			SST 301	SST 301L	SST301LN	
			SST 301J1	SST 302	SST 302B	
			SST 304	SST 304Cu	SST 304L	
			SST 304H	UNS S30415	SST 304N	
			SST 304N1	SST 304N2	SSTXM21	
			SST 304LN	UNS S30600	UNS S30615	
			UNS S30815	SST 304J1	SST 304J2	
			SST 305	SST 309	SST 309S	
			SST 309H	SST 309Cb	SST 309HCb	
	UNS S31002		SST 310	SST 310S		
	SST 310H		UNS S31035	SST 310Cb		
	SST 310HCb		SST310MoLN	UNS S31272		
	UNS S31277		SST312L	SST 315J1		
	SST 315J2		SST 316	SST 316L		
	SST 316H		SST 316N	SST 316LN		
	SST 316Ti		SST 316Cb	SST 316J1		
	SST 316J1L		SST 317	SST 317L		
	SST 317LM		SST 317LMN	UNS S31727		
	SST 317LN		SST 317J1	SST 317J2		
	SST 836L		SST 890L	SST 321		
	SST 321H		UNS S32615	UNS S32654		
	UNS S33228		SST 330	SST 334		
	UNS S34565		SST 347	SST 347H		
	SST 347LN		SST 348	SST 348H		
	UNS S35045		UNS S35315	SST XM7		
	SST XM15		SST XM15J1	UNS S38815		

ประเภท	ลักษณะ ขอบ	กลุ่ม	ชนิด			ความหนา (มิลลิเมตร)
แผ่นม้วน แผ่นแถบ แผ่นตัด	ขอบปรีด	เฟร์ไรต์	SST 21	SST 405	SST 409	ตามที่ยื่นขอ แต่ไม่เกิน 5.00
			SST 409L	SST 410L	SST 429	
	SST 430		SST 430LX	SST 430J1L		
	SST 434		SST 436	SST 436L		
SST 436J1L	SST 439		SST 441			
SST 444	SST 445J1		SST 445J2			
SST 446	SST 447J1		SST XM27			
SST XM33						
ขอบตัด	ออสเทนไนต์- เฟร์ไรต์	SST 2205	SST 2304	SST 255		
		SST 2507	SST 329	SST 329J1		
SST 329J3L		SST 329J4L				
มาร์เทนไซต์		SST 403	SST 410	SST 410S		
		SST 420J1	SST 420J2	SST 429J1		
		SST 440A				
ชุบแข็ง ตกตะกอน		SST 630	SST 631	SST 660		
		SST 661				

#### 4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อกลุ่ม และต่อชนิด โดยเก็บที่มีความหนาต่ำสุดและความหนาสูงสุด

กรณียื่นขอทั้งลักษณะขอบปรีดและขอบตัด ที่มีประเภท กลุ่ม ชนิด และความหนาเดียวกันให้เก็บตัวอย่างลักษณะขอบตัดเป็นตัวแทน

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย เหล็กกล้าไร้สนิมทรงแบนรีดเย็นแผ่นม้วน แผ่นแถบ และแผ่นตัด จำนวน 3 ม้วนหรือแผ่น

#### 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) มิติ
- (2) เส้นย่นของขอบตัด (เฉพาะลักษณะขอบตัด)
- (3) ระยะเยื้องเบนของขอบโค้งที่ด้านเว้า (เฉพาะลักษณะขอบตัด)
- (4) ความราบเรียบ (เฉพาะประเภทแผ่นตัด)
- (5) ขอบเป็นคลื่น (เฉพาะประเภทแผ่นม้วน และแผ่นแถบ)
- (6) ความไม่ได้ฉาก (เฉพาะประเภทแผ่นตัด)
- (7) สมบัติทางกล

5. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุประเภท ลักษณะขอบ กลุ่ม ชนิด และความหนา ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

ประเภทแผ่นม้วน ลักษณะขอบตัด กลุ่มออสเทนไนต์ ชนิด SST 304 ความหนา 1.20 ถึง 3.20 มิลลิเมตร

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

ในกรณีที่ไม่สามารถแสดงที่ผลิตภัณฑ์ได้ให้แสดงที่สิ่งหุ้มห่อ หรือสิ่งผูกมัด

7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐาน

- กรณีแสดงบนผลิตภัณฑ์

เหล็กแผ่นม้วน/เหล็กแผ่นแถบ อยู่ที่ด้านหน้ากว้างของม้วน หรือแกนด้านในของม้วน หรือด้านข้างของม้วน เหล็กแผ่นที่มีการส่งมอบเป็นแผ่น อยู่บนผลิตภัณฑ์

- กรณีแสดงบนสิ่งหุ้มห่อ หรือสิ่งผูกมัด

เหล็กแผ่นม้วน/เหล็กแผ่นแถบ อยู่ที่ด้านหน้ากว้างของม้วน หรือแกนด้านในของม้วน หรือด้านข้างของม้วน เหล็กแผ่นที่มีการส่งมอบเป็นมัด อยู่ที่ด้านบนหรือด้านข้างของสิ่งหุ้มห่อหรือสิ่งผูกมัด

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ หรือสิ่งผูกมัด และไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.)

ไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร

7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

8. การตรวจติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด