



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมอะลูมิเนียมทรงแบนรีดเย็น
สำหรับงานทั่วไปและงานขึ้นรูป
มาตรฐานเลขที่ มอก. 331-2561



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมอะลูมิเนียมทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานขึ้นรูป
มาตรฐานเลขที่ มอก. 331-2561

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
อะลูมิเนียมทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานขึ้นรูป มาตรฐานเลขที่ มอก. 331-2561 ฉบับลงวันที่
๔ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๓ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรมอะลูมิเนียมทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานขึ้นรูป มาตรฐานเลขที่ มอก. 331-2561
ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายธนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมอะลูมิเนียมทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานขึ้นรูป
มาตรฐานเลขที่ มอก. 331-2561

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการรีดหรือป้อนขึ้นรูป เป็นผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียมทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานขึ้นรูป

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน หรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

- 4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ลักษณะ	ชั้นคุณภาพ	ชั้นเทมเปอร์	ความหนาระบุ (มิลลิเมตร)
อะลูมิเนียม แผ่นหนา	1050 1050A 1060 1070 1080 1085 1100 1100A(1N00) 1200 1230A(1N30) 2014 2014A 2017 2017A 2024 2219	○ H12 H14 H16 H18 H19 H22 H24 H26 H28 H29 H32 H34 H36 38 39 T3 T4 T6	ตามที่ยื่นขอ ตั้งแต่ 6.3 ถึง 16
อะลูมิเนียม แผ่นบาง	3003 3004 3005 3103 3104 3105 3203 5005 5021 5042 5052 5082 5083 5086 5110A(5N01) 5154 5182 5254 5454 5652 5754		ตามที่ยื่นขอ ตั้งแต่ 0.15 ถึงน้อย กว่า 6.3
อะลูมิเนียม แผ่นม้วน	6061 6082 6101		ตามที่ยื่นขอ ตั้งแต่ 0.15 ถึง 6.3
อะลูมิเนียม แผ่นปัด	7010 7075 7178 7204(7N01) 7475 8021 8079		ตามที่ยื่นขอ ตั้งแต่ 0.15 ถึง 16

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่าง ต่อลักษณะและต่อชั้นคุณภาพโดยให้เก็บตัวอย่างที่ความหนาระบุต่ำสุดและความหนาระบุสูงสุด

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย อะลูมิเนียมทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานขึ้นรูป จำนวน 3 ม้วนหรือแผ่น

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาตหรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) ขนาด
- (2) ความโค้ง
- (3) ความได้ฉาก
- (4) ความราบ
- (5) สมบัติทางกล

5. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตจะระบุ ลักษณะ ชั้นคุณภาพ ชั้นเทมเปอร์ และความหนาระบุ ตัวอย่างการออกอนุญาต

- อะลูมิเนียมแผ่นหนา ชั้นคุณภาพ 1070 ชั้นเทมเปอร์ O ความหนาระบุ 6.3 8.2 และ 10.0 มิลลิเมตร
- อะลูมิเนียมแผ่นปัด ชั้นคุณภาพ 7075 ชั้นเทมเปอร์ O ความหนาระบุ 2.5 มิลลิเมตร

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ หรือสิ่งหุ้มห่อ (เฉพาะอะลูมิเนียมแผ่นม้วน/แผ่นหนา/แผ่นบาง/แผ่นปัด)

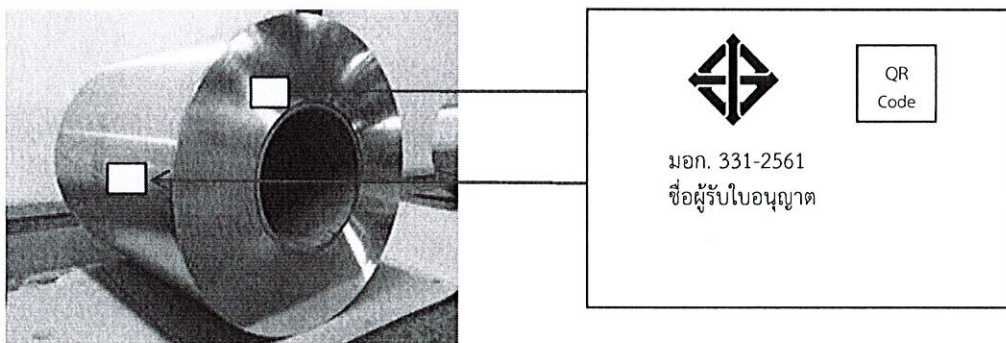
7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐาน

- กรณีอะลูมิเนียมแผ่นม้วนอยู่ที่ด้านหน้า หรือด้านข้างของผลิตภัณฑ์
- กรณีอะลูมิเนียมแผ่นหนา/แผ่นบาง/แผ่นปัดอยู่บนผลิตภัณฑ์
- กรณีอะลูมิเนียมแผ่นม้วน/แผ่นหนา/แผ่นบาง/แผ่นปัดที่มีการส่งมอบเป็นม้วนหรือมัด อยู่ที่สิ่งหุ้มห่อ

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ หรือสิ่งหุ้มห่อ และไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และขนาดความสูงของตัวอักษรไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร

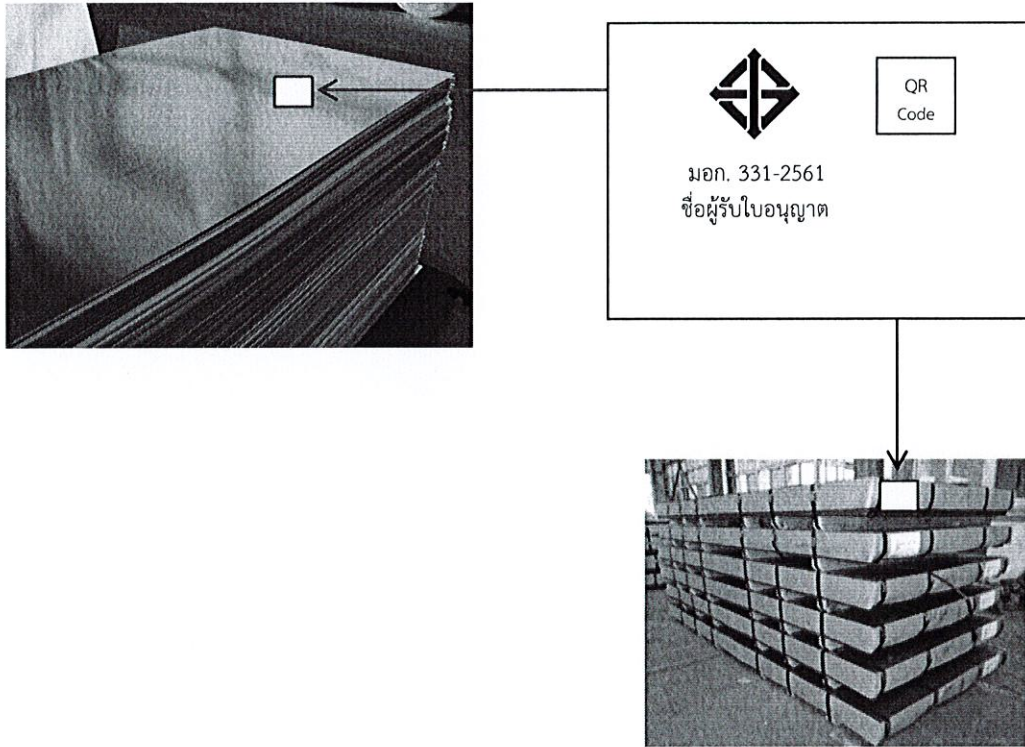
7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้ที่ตำแหน่งบริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

รูปตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน



ด้านหน้า และด้านข้างของผลิตภัณฑ์

Handwritten signature and initials



ด้านบนของผลิตภัณฑ์ หรือ สิ่งหุ้มห่อ

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด