



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมยางล้อแบบสบูบลมสำหรับรถยนต์
เชิงพาณิชย์และส่วนพ่วง

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2719-2560



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมยางล้อแบบสุบลมสำหรับรถยนต์เชิงพาณิชย์และส่วนพ่วง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2719-2560

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมยางล้อ
แบบสุบลมสำหรับรถยนต์เชิงพาณิชย์และส่วนพ่วง มาตรฐานเลขที่ มอก. 2719-2560 ฉบับลงวันที่ ๒๐ กันยายน
พ.ศ. ๒๕๖๕ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมยางล้อ
แบบสุบลมสำหรับรถยนต์เชิงพาณิชย์และส่วนพ่วง มาตรฐานเลขที่ มอก. 2719-2560 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๓ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายเอกนิติ รมยานนท์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมยางล้อแบบสุบลมสำหรับรถยนต์เชิงพาณิชย์และส่วนพ่วง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2719-2560

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- 1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ รายละเอียดตามข้อ 4.1 ของ มอก. 2719-2560
- 1.4 รายละเอียดผลิตภัณฑ์ของรายการยางทั้งหมดที่ประสงค์จะยื่นขอ โดยต้องระบุรายละเอียดลงในตาราง ดังนี้ ชื่อทางการค้า การออกแบบ เส้นผ่านศูนย์กลางวงล้อ ขนาดยาง ประเภทใช้งาน โครงสร้าง ไทร์คลาส สัญลักษณ์ประเภทความเร็ว ดัชนีความสามารถการรับโหลด

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการประกอบขึ้นรูปยาง (Tyre Building) และอบยาง (Tyre Curing) เป็นผลิตภัณฑ์ยางล้อแบบสุบลมสำหรับรถยนต์เชิงพาณิชย์และส่วนพ่วง

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ หรือ
- (2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียนโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ในต่างประเทศ (Registered manufacturer)

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชื่อทางการค้า (Trade mark)	ประเภทใช้งาน (Category of use)	โครงสร้าง (Structure)	ไทร์คลาส (Tyre class)
ตามที่ระบุ	- ทัวไป - บนหิมะ - พิเศษ	- ผ้าใบเฉียง	C2
		- เรเดียล	C3

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภทใช้งาน ต่อโครงสร้าง ต่อไทร์คลาส

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ยางล้อแบบสุบลม จำนวน 1 หน่วย

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ที่มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
ไม่มี

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ผู้ที่ประสงค์จะขออนุญาตนำเข้าผลิตภัณฑ์เข้ามาจำหน่ายในราชอาณาจักรเป็นการเฉพาะครั้ง สมอ. กำหนดปริมาณที่นำเข้า และการเก็บตัวอย่างที่ใช้ในการตรวจสอบ ดังนี้

5.1 ปริมาณที่นำเข้า

วิธีการอนุญาต	ปริมาณการนำเข้า ต่อ รอบปี
ตามข้อ 5.2	ไม่จำกัดจำนวน
ตามข้อ 5.3	ไม่เกิน 4,000 เส้น ต่อแบบขนาด

หมายเหตุ แบบขนาด คือ ต่อชื่อทางการค้า ต่อการออกแบบ ต่อขนาดยาง ต่อประเภทใช้งาน ต่อโครงสร้าง ต่อไทร์คลาส ต่อสัญลักษณ์ประเภทความเร็ว ต่อดัชนีความสามารถการรับโหลด

5.2 การเก็บตัวอย่างที่ใช้ในการตรวจสอบ

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อชื่อทางการค้า ต่อการออกแบบ ต่อขนาดยาง ต่อประเภทใช้งาน ต่อโครงสร้าง ต่อไทร์คลาส ต่อสัญลักษณ์ประเภทความเร็ว ต่อดัชนีความสามารถการรับโหลด

5.3 ยอมรับใบรับรอง (Certificate) จากหน่วยรับรอง (Type Approval Authority) หรือรายงานผลการทดสอบ (Type Approval Test Report) จากหน่วยบริการทางเทคนิค (Technical Service) ตาม UN Regulation No.54 ภายใต้ความตกลงปี 1958 ของคณะกรรมการการเศรษฐกิจแห่งยุโรปของสหประชาชาติ หากใบรับรอง (Certificate) หรือรายงานผลการทดสอบ (Type Approval Test Report) มีอายุเกิน 2 ปี ต้องยื่นผลการทดสอบรับรองการผลิต (Conformity of Production : CoP) ที่ทดสอบมาไม่เกิน 2 ปี ร่วมด้วย

หมายเหตุ

1. รายงานผลการทดสอบ (Type Approval Test Report) และผลการทดสอบรับรองการผลิต (Conformity of Production : CoP) ให้เลือกใช้วิธีการเก็บตัวอย่างตามข้อ 5.2
2. ใบรับรอง (Certificate) จะใช้ได้ตามรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่ปรากฏอยู่ในใบรับรองเท่านั้น
3. กรณีใช้ใบรับรอง (Certificate) จะต้องมีเอกสารหลักฐานแสดงความเชื่อมโยงระหว่างผลิตภัณฑ์กับแหล่งกำเนิดสินค้า

6. การออกใบอนุญาต

กรณีอนุญาตทั่วไป

การออกใบอนุญาตให้ระบุชื่อทางการค้า ประเภทใช้งาน โครงสร้าง และไทร์คลาส

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

ยาง (ชื่อทางการค้า)

ประเภทใช้งานทั่วไป

โครงสร้างเรเดียล

ไทร์คลาส C3

กรณีอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

การออกใบอนุญาตให้ระบุ ชื่อทางการค้า การออกแบบ เส้นผ่านศูนย์กลางวงล้อ ขนาดยาง ประเภทใช้งาน โครงสร้าง ไทร์คลาส สัญลักษณ์ประเภทความเร็ว ดัชนีความสามารถการรับโหลด และจำนวน

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

ยาง (ชื่อทางการค้า)

การออกแบบ AAA

เส้นผ่านศูนย์กลางวงล้อ 22.5

ขนาดยาง 225/70R22.5

ประเภทใช้งานทั่วไป

โครงสร้างเรเดียล

ไทร์คลาส C3

สัญลักษณ์ประเภทความเร็ว - ที่กำหนด : M

- ทางเลือก (ถ้ามี) : L

ดัชนีความสามารถการรับโหลด - ที่ความเร็วที่กำหนด ล้อเดี่ยว : 146

ล้อคู่ : 143

- ที่ความเร็วทางเลือก ล้อเดี่ยว : 148

ล้อคู่ : 145

จำนวน 100 เส้น

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

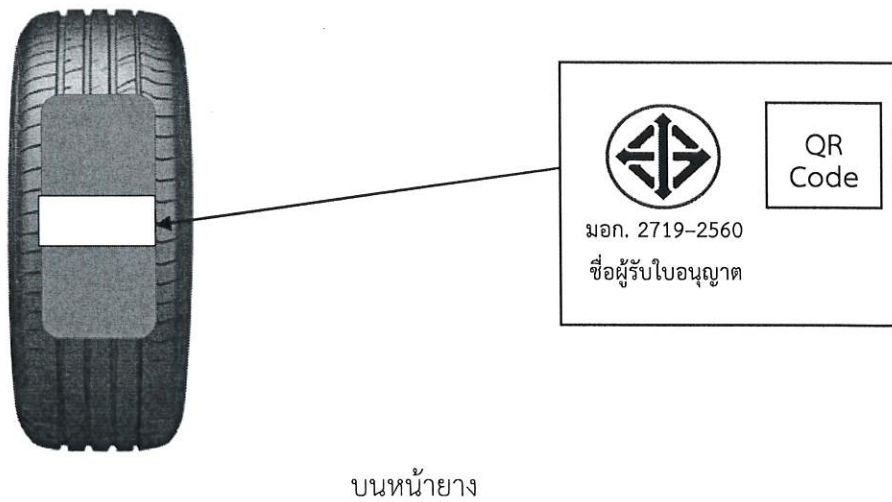
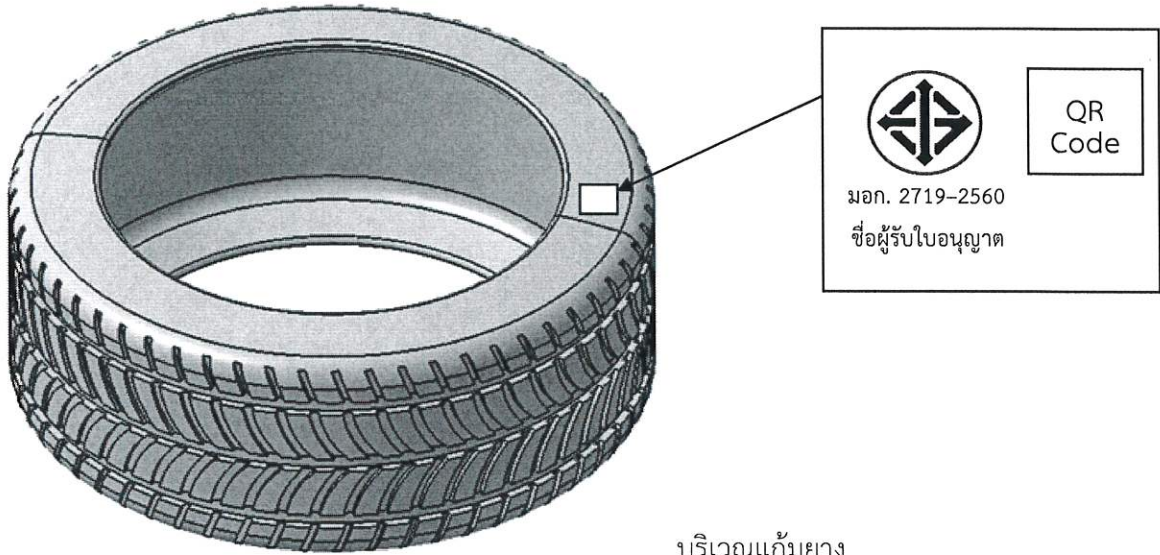
7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่บริเวณแก้มยาง หรือบนหน้ายาง

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่น้อยกว่า 5 มิลลิเมตร

7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

รูปตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน



8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

8.1 สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

8.2 กรณีมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดตามข้อ 1.4 ให้แจ้งสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมทราบทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด