



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมวงกบและกรอบบานโลหะ สำหรับประตู
และหน้าต่าง : ประตูเหล็กกล้าขึ้นรูปเย็น
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1288-2538

R1288-2538(02)



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมวงกบและกรอบบานโลหะ สำหรับประตู
และหน้าต่าง : ประตูเหล็กกล้าขึ้นรูปเย็น
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1288-2538

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตและติดตามผลสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
วงกบและกรอบบานโลหะ สำหรับประตูและหน้าต่าง : ประตูเหล็กกล้าขึ้นรูปเย็น มาตรฐานเลขที่
มอก. 1288-2538 ฉบับลงวันที่ ๒๒ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๑ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมวงกบและกรอบบานโลหะ สำหรับประตูและหน้าต่าง : ประตูเหล็กกล้า
ขึ้นรูปเย็น มาตรฐานเลขที่ มอก. 1288-2538 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

๕๔ .

(นายธนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมวงกบและกรอบบานโลหะ สำหรับประตู
และหน้าต่าง : ประตูเหล็กกล้าขึ้นรูปเย็น
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1288-2538

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- 1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ แบบ Drawing

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกรรมวิธีการทำ เป็นผลิตภัณฑ์วงกบและกรอบบานโลหะ สำหรับประตูเหล็กกล้าขึ้นรูปเย็น

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	ชนิด	แบบ	สัญลักษณ์วัสดุ	รหัสแสดงลักษณะของประตู	ความลึกของวงกบ (มิลลิเมตร)
ใช้ภายนอกอาคาร ใช้ภายในอาคาร	ประตูบานเลื่อน	1	S	ตามที่ระบุ	50
		2	SL		60
		3	GS		70
	ประตูบานผลัก	1	S		80
		2	SL		86
		3	GS		100
					120



4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อชนิด ต่อแบบ ต่อสัญลักษณ์วัสดุ ต่อรหัสแสดงลักษณะของประตู่ ต่อความลึกของวงกบ โดยเก็บตัวอย่างที่มีรหัสแสดงลักษณะของประตู่ที่มีการผลิตมากที่สุด และรหัสแสดงลักษณะของประตู่อื่นอีก 1 รหัส

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย

- วงกบและกรอบบาน จำนวน 2 ชุด
- ชิ้นทดสอบวัสดุเป็นตัวแทนกลุ่มตัวอย่างที่เก็บในคราวเดียวกัน จำนวน 3 ชิ้นตัวอย่าง

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) ขนาด
- (2) การทำ (ความหนาฟิล์มของสี และความหนาผิวเคลือบสุดท้าย)
- (3) แรงที่ใช้เปิดประตู่
- (4) การแอ่นตัวของกรอบบาน (เฉพาะประตูบานเลื่อน)
- (5) ความทนการกระแทก

5. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุ ประเภท ชนิด แบบ สัญลักษณ์วัสดุ รหัสแสดงลักษณะของประตู่ และความลึกของวงกบ ตัวอย่างการออกอนุญาต

ประเภทใช้ภายในอาคาร ชนิดประตูบานผลัก แบบ 1 สัญลักษณ์วัสดุ GS

รหัสแสดงลักษณะของประตู่ 09 DSW 20LH ความลึกของวงกบ 100 มิลลิเมตร

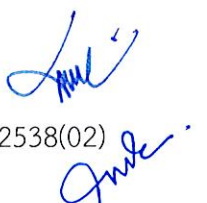
7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

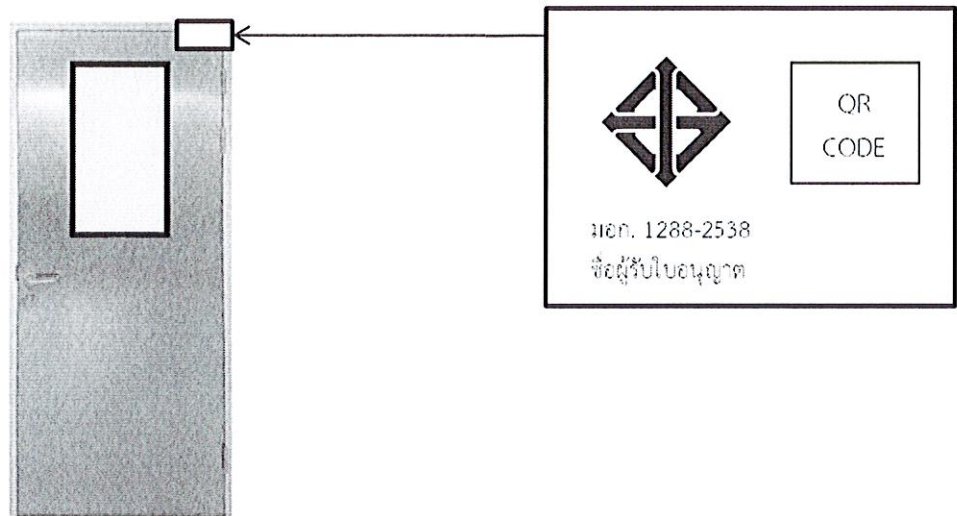
7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่บริเวณวงกบด้านบนมุมขวาของผลิตภัณฑ์

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร

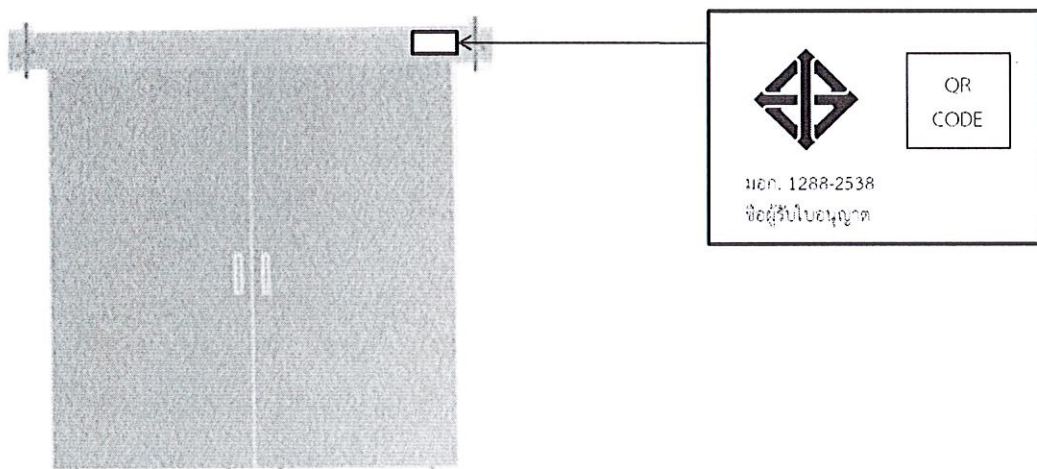
7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร



รูปตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน



ประตูบานผลัก



ประตูบานเลื่อน

8. การตรวจติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด