



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กกล้าคาร์บอนสูง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 349-2561



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กกล้าคาร์บอนสูง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 349-2561

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เหล็กกล้าคาร์บอนสูง มาตรฐานเลขที่ มอก. 349-2561 ฉบับลงวันที่ ๘ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๒ และกำหนด
หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กกล้าคาร์บอนสูง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 349-2561 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๖ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายธนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กกล้าคาร์บอนสูง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 349-2561

1. การยื่นคำขอ
ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้
 - 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
 - 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกรรมวิธีรีดร้อนกิ่งสำเร็จรูป เป็นผลิตภัณฑ์เหล็กกล้าคาร์บอนสูง
3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ
ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้
 - (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน หรือหน่วยตรวจ
รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์
 - 4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้



ชั้นคุณภาพ	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ (มิลลิเมตร)							
SWRH 27	5	5.5	6	6.5	7	7.5	8	8.5
SWRH 32	9	9.5	10	10.5	11	11.5	12	12.5
SWRH 37	13	13.5	14	14.5	15	15.5	16	16.5
SWRH 42 A	17	17.5	18	18.5	19	19.5	20	21
SWRH 42 B	22	23	24	25	26	27	28	29 30
SWRH 47 A								
SWRH 47 B								
SWRH 52 A								
SWRH 52 B								
SWRH 57 A								
SWRH 57 B								
SWRH 62 A								
SWRH 62 B								
SWRH 67 A								
SWRH 67 B								
SWRH 72 A								
SWRH 72 B								
SWRH 77 A								
SWRH 77 B								
SWRH 82 A								
SWRH 82 B								

- 4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
ให้เก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่าง ต่อชั้นคุณภาพ โดยให้เก็บตัวอย่างที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุต่ำสุด
ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุสูงสุด
กรณียื่นขอมากกว่า 10 ขนาด ให้เก็บตัวอย่างทุก ๆ 10 ขนาด เพิ่มอีก 1 ตัวอย่าง
หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย เหล็กกล้าคาร์บอนสูง จำนวน 5 ชิ้น ตัดจาก 5 ชุด
ขดละ 1 ชิ้น
- 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
ดังนี้
- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต
หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
- (1) มิติ
 - (2) ส่วนประกอบทางเคมี




5. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง
ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุ ชั้นคุณภาพ และขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ
ตัวอย่างการออกอนุญาต

ชั้นคุณภาพ SWRH 27 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 5 8 9 13 และ 15.5 มิลลิเมตร

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

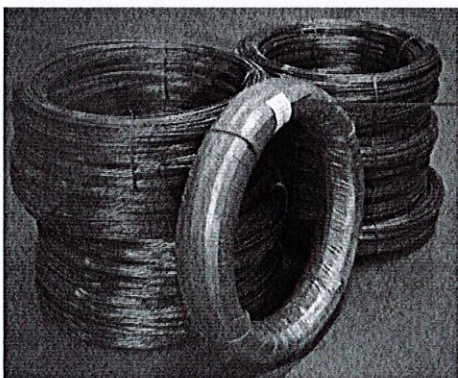
7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่สิ่งหุ้มห่อหรือสิ่งผูกมัด

7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนสิ่งหุ้มห่อหรือสิ่งผูกมัด

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของสิ่งหุ้มห่อหรือสิ่งผูกมัด
และไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และขนาดความสูงของตัวอักษรไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร

7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้ที่บริเวณเดียวกับเครื่องหมาย
มาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

รูปตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน



Handwritten signature

Handwritten initials

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด



C
