



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมท่อเหล็กกล้าкар์บอน  
สำหรับงานโครงสร้างทั่วไป

มาตรฐานเลขที่ มอก. 107-2561

กันดา  
Cust.

R0107-2561(04)



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมท่อเหล็กกล้าкар์บอนสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 107-2561

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์ อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ท่อเหล็กกล้าкар์บอนสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป มาตรฐานเลขที่ มอก. 107-2561 ฉบับลงวันที่ ๓๐ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๓ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ท่อเหล็กกล้าкар์บอนสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป มาตรฐานเลขที่ มอก. 107-2561 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๔ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายบรรจง สุกรีษา)  
เลขาริการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมท่อเหล็กกล้าcarbonสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป**  
**มาตรฐานเลขที่ มอก. 107-2561**

**1. การยืนคำขอ**

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

**2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการทำท่อกลมหรือท่อสี่เหลี่ยม เป็นผลิตภัณฑ์ท่อเหล็กกล้าcarbonสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป**

**3. การตรวจสอบการควบคุมคุณภาพ**

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

**4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์**

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

แบบ	ประเภท	ชนิด	ชั้นคุณภาพ	เด่นผ่านศูนย์กลางภายนอก/ ขนาดระบุ	ความหนา ผนังท่อ	ความยาว
กลม	มีตะเข็บ ไม่มีตะเข็บ	เคลือบสี เคลือบสังกะสี ไม่เคลือบผิว	STK290 STK400 STK490 STK500 STK540	ตามที่ยื่นขอ	ตามที่ยื่นขอ	ตามที่ยื่นขอ (ความยาว สูงสุด)
สี่เหลี่ยม จัตุรัส			STKR290 STKR400 STKR490			
สี่เหลี่ยม ผืนผ้า						

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อแบบ ต่อประเภท ต่อชนิด และต่อชั้นคุณภาพ โดยเลือกเก็บที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกมากที่สุดหรือพื้นที่หน้าตัดมากที่สุด (กรณีแบบสี่เหลี่ยม) ที่มีความหนาผนังท่อต่ำสุด และความยาวสูงสุด

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ท่อเหล็กกล้าcarbonสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป จำนวน 3 ท่อน

4.3 ผู้อื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่เต็ลารายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาตหรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

(1) มิติ

(2) สมบัติทางกล

## 5. การอนุญาตนำเข้า-export ครั้ง

ไม่มี

## 6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุแบบ ประเภท ชนิด ชั้นคุณภาพ เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก/ขนาดระบุ ความหนาผนังท่อ และความยาวสูงสุด

ตัวอย่างการออกอนุญาต

- แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK500 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก

50 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.30 3.40 และ 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร

- แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR400 ขนาดระบุ

40 มิลลิเมตร x 40 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.30 3.40 และ 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร

## 7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่ผิวด้านนอกของผลิตภัณฑ์

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

กรณีไม่สามารถแสดงข้อมูลรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ที่ผลิตภัณฑ์ได้ให้แสดงที่สิ่งผูกมัดแทน พร้อมเครื่องหมายมาตรฐาน โดยยังคงต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

## 8. การตรวจติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

## 9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด

อนุมัติ  
C.M.