



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม สายไฟฟ้าหุ้มฉนวนยาง
แรงดันไฟฟ้าที่กำหนดไม่เกิน 450/750 โวลต์
เล่ม 6 สายอิเล็กทรอนิกส์สำหรับเครื่องเชื่อมอาร์ก
มาตรฐานเลขที่ มอก. 955 เล่ม 6 - 2554

จ. ๖๖๖

R0955 เล่ม 6-2554(01)

๑๕๖



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมสายไฟฟ้าหุ้มฉนวนยาง แรงดันไฟฟ้าที่กำหนดไม่เกิน 450/750 โวลต์
เล่ม 6 สายอิเล็กทรอนิกส์สำหรับเครื่องเชื่อมอาร์ก
มาตรฐานเลขที่ มอก. 955 เล่ม 6 - 2554

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
สายไฟฟ้าหุ้มฉนวนยาง แรงดันไฟฟ้าที่กำหนดไม่เกิน 450/750 โวลต์ เล่ม 6 สายอิเล็กทรอนิกส์สำหรับเครื่องเชื่อมอาร์ก
มาตรฐานเลขที่ มอก. 955 เล่ม 6 - 2554 ฉบับลงวันที่ ๔ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๑ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะใน
การตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมสายไฟฟ้าหุ้มฉนวนยาง แรงดันไฟฟ้าที่กำหนดไม่เกิน
450/750 โวลต์ เล่ม 6 สายอิเล็กทรอนิกส์สำหรับเครื่องเชื่อมอาร์ก มาตรฐานเลขที่ มอก. 955 เล่ม 6 - 2554 ดังรายละเอียด
ท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๕ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๔

๙๒ .

(นายชนะ อธิภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมสายไฟฟ้าหุ้มฉนวนยาง แรงดันไฟฟ้าที่กำหนดไม่เกิน 450/750 โวลต์
เล่ม 6 สายอิเล็กทรอนิกส์สำหรับเครื่องเชื่อมอาร์ก
มาตรฐานเลขที่ มอก. 955 เล่ม 6 – 2554

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการหุ้มตัวนำไฟฟ้าด้วยฉนวนยาง เป็นผลิตภัณฑ์สายไฟฟ้าหุ้มฉนวนยาง

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

กลุ่มที่	ชนิด	รหัสชนิด	สิ่งหุ้ม	พื้นที่หน้าตัด ระบุของตัวนำ (mm ²)
1	สายอิเล็กทรอนิกส์ของเครื่องเชื่อม อาร์กหุ้มเปลือกยาง	60245	- หุ้มด้วยสารประกอบยางชนิด SE3	16
		IEC 81	- หุ้มด้วยพอลิคลอโรพรีนหรือสาร ยึดหยุ่นสังเคราะห์อื่นที่เทียบเท่าชนิด	25
2	สายอิเล็กทรอนิกส์ของเครื่องเชื่อม อาร์กหุ้มเปลือกพอลิคลอโรพรีน หรือสารยึดหยุ่นสังเคราะห์อื่นที่ เทียบเท่า	60245	ยัดหยุ่นสังเคราะห์อื่นที่เทียบเท่าชนิด	35
		IEC 82	SE4	50
			- หุ้มแบบผสม (Composite covering)	70 95

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง ต่อชนิด ต่อรหัสชนิด ต่อสิ่งหุ้ม โดยเก็บตัวอย่างที่มีพื้นที่หน้าตัดระบุของตัวนำต่ำสุดและสูงสุด

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย สายไฟฟ้าหุ้มฉนวนยาง ความยาว 50 เมตร

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
- (1) การวัดมิติทั้งหมด (Overall dimension) และวัดความรี (Ovality)
 - (2) ความต้านทานไฟฟ้าของตัวนำ
 - (3) ความทนแรงดันไฟฟ้าของสายไฟฟ้าเสร็จสมบูรณ์
5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง
- ไม่มี
6. การออกใบอนุญาต
- การออกใบอนุญาตให้ระบุชนิด รหัสชนิด สิ่งหุ้ม และพื้นที่หน้าตัดระบุของตัวนำ
- ตัวอย่างการออกอนุญาต
- สายอิเล็กทรอนิกส์ของเครื่องเชื่อมอาร์กหุ้มเปลือกยาง รหัสชนิด 60245 IEC 81 หุ้มด้วยสารประกอบยางชนิด SE3 พื้นที่หน้าตัดระบุของตัวนำ 16 mm^2 25 mm^2 35 mm^2 50 mm^2 70 mm^2 และ 90 mm^2
 - สายอิเล็กทรอนิกส์ของเครื่องเชื่อมอาร์กหุ้มเปลือกพอลิคลอโรพรีนหรือสารยืดหยุ่นสังเคราะห์อื่นที่เทียบเท่า รหัสชนิด 60245 IEC 82 หุ้มแบบผสม (Composite covering) พื้นที่หน้าตัดระบุของตัวนำ 16 mm^2 25 mm^2 35 mm^2 50 mm^2 70 mm^2 และ 90 mm^2
7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด
- มีข้อแนะนำดังนี้
- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุหรือสิ่งหุ้มห่อด้วยก็ได้
 - 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนผลิตภัณฑ์
 - 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรมีน้อยกว่า 1 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่ควรมีน้อยกว่า 1 มิลลิเมตร
 - 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรมีน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร
- กรณีที่ไม่สามารถแสดงข้อมูลรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ที่ผลิตภัณฑ์ได้ ให้แสดงที่สิ่งบรรจุหรือสิ่งหุ้มห่อแทนพร้อมเครื่องหมายมาตรฐาน โดยยังคงต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์
8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต
- สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ
- ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด