

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมลวดเหล็กกล้าสำหรับคอนกรีตอัดแรง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 95-2540



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมลวดเหล็กกล้าสำหรับคอนกรีตอัดแรง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 95-2540

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตและติดตามผลสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต สำหรับผลิตภัณฑ์ลวดเหล็กกล้า
สำหรับคอนกรีตอัดแรง มาตรฐานเลขที่ มอก. 95-2540 ฉบับลงวันที่ ๑๐ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๑ และกำหนด
หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมลวดเหล็กกล้าสำหรับคอนกรีตอัด
แรง มาตรฐานเลขที่ มอก. 95-2540 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายธนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมลวดเหล็กกล้าสำหรับคอนกรีตอัดแรง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 95-2540

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกรรมวิธีการทำลวดเหล็กกล้า เป็นผลิตภัณฑ์ลวดเหล็กกล้าสำหรับคอนกรีตอัดแรง

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ หรือ

(2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียนโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ในต่างประเทศ (Registered manufacturer)

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชนิด	แบบ	ประเภท	เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ	ความทนแรงดึงระบุ
ไม่คลายความเค้น	เกลี้ยง	-	2.5	1960 1860
			3	1860 1770
			4	1770 1670
			5	1770 1670
			6	1770 1670
			7	1670 1570
			8	1570 1470
คลายความเค้น	มีบั้ง	ความอ่อนคลายธรรมดา	4	1770 1670
			5	1770 1670
			6	1770 1670
	หยัก	ความอ่อนคลายต่ำ	7	1670 1570
			8	1670 1570
			9	1470
			10	1570 1470
			12.2	1570 1470

- 4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
ให้เก็บตัวอย่าง 3 ชุดตัวอย่าง ต่อชนิด ต่อประเภท โดยเก็บตัวอย่างเส้นผ่านศูนย์กลางระบุเล็กที่สุด
เส้นผ่านศูนย์กลางระบุใหญ่ที่สุด ของแบบที่ทำยากที่สุด และเส้นผ่านศูนย์กลางอื่นอีก 1 ชุดตัวอย่าง
ของแบบที่ทำยากที่สุดและมีความทนแรงดึงระบุสูงสุด ตามที่ยื่นขอ
- หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย
- ลวดเหล็กกล้าสำหรับคอนกรีตอัดแรง จำนวน 5 ชิ้น ตัดจาก 5 ชุด ชุดละ 1 ชิ้น
 - แบบที่ทำยากที่สุด ได้แก่ แบบหยัก แบบมีบั้ง แบบมีรอยย้า และแบบเกลี้ยงตามลำดับ
- 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
ดังนี้
- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับ
ใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย




4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) มวลต่อเมตร
- (2) ความโค้ง
- (3) แรงดึงสูงสุดและแรงดึงพิสูจน์
- (4) ความยืด
- (5) การตัดโค้งแบบดัดกลับ (ยกเว้นแบบหยัก)
- (6) ความผ่อนคลาย

5. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุ ชนิด แบบ ประเภท เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ และความทนแรงดึงระบุ

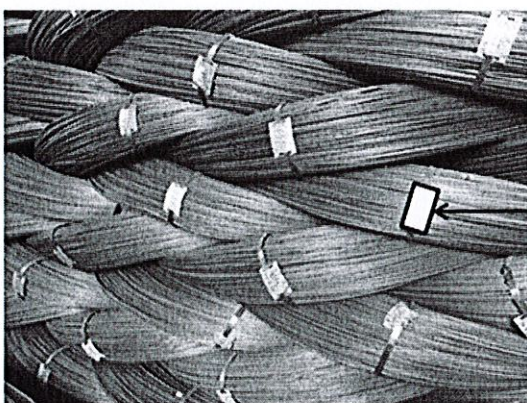
ตัวอย่างการออกอนุญาต

- ชนิดคลายความเค้น แบบเกลี้ยง ประเภทผ่อนคลายธรรมดา เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 4 ความทนแรงดึงระบุ 1770
- ชนิดคลายความเค้น แบบเกลี้ยง ประเภทผ่อนคลายธรรมดา เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 4 ความทนแรงดึงระบุ 1770 และ 1670

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่สิ่งผูกมัด
- 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่สิ่งผูกมัด
- 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของสิ่งผูกมัด และไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และขนาดความสูงของตัวอักษรไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร
- 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้ที่บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

รูปตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน



Signature
Signature

8. การตรวจติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด

