



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมอุปกรณ์และข้อต่อเหล็กหล่อเทา  
สำหรับท่อส่งน้ำชนิดทนความดัน  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 918-2535

A handwritten signature in blue ink, located in the bottom right corner of the page.

A second handwritten signature in blue ink, located below the page number in the bottom right corner.



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมอุปกรณ์และข้อต่อเหล็กหล่อเทา  
สำหรับท่อส่งน้ำชนิดทนความดัน  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 918-2535

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตและติดตามผลสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
อุปกรณ์และข้อต่อเหล็กหล่อเทาสำหรับท่อส่งน้ำชนิดทนความดันมาตรฐานเลขที่ มอก. 918-2535 ฉบับลงวันที่  
๑๖ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
อุปกรณ์และข้อต่อเหล็กหล่อเทาสำหรับท่อส่งน้ำชนิดทนความดัน มาตรฐานเลขที่ มอก. 918-2535 ดังรายละเอียด  
ท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายธนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมอุปกรณ์และข้อต่อเหล็กหล่อเทา  
สำหรับท่อส่งน้ำชนิดทนความดัน  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 918-2535

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- 1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ แบบ Drawing

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการกลึง หรือเจาะรู เหล็กหล่อเทา เป็นผลิตภัณฑ์อุปกรณ์และข้อต่อเหล็กหล่อเทาสำหรับท่อส่งน้ำชนิดทนความดัน

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

- 4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชนิด		แบบ	ขนาดระบุ (มิลลิเมตร)
ท่อโค้ง	มุมโค้ง 22 ½ องศา หรือ มุมโค้ง 45 องศา หรือ มุมโค้ง 90 องศา หรือ	ปลายปากกระฆัง 2 ด้าน	ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 1
		ปลายหน้างาน 2 ด้าน	
		ปลายเรียบ 2 ด้าน	
		ปลายเรียบและปลายหน้างาน	
ท่อโค้งดินเปิด		-	ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 2
สามทาง		ปลายปากกระฆัง 3 ด้าน	ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 3
		ปลายหน้างาน 2 ด้านและปลายเรียบกลาง	
		ปลายเรียบ 3 ด้าน	
		ปลายหน้างานด้านข้าง 1 ด้าน ปลายเรียบ ด้านข้าง 1 ด้าน และปลายเรียบกลาง	
		ปลายปากกระฆัง 2 ด้าน และปลายหน้างานกลาง	
		ปลายหน้างาน 3 ด้าน	
		ปลายเรียบ 2 ด้าน และปลายหน้างานกลาง	
		ปลายหน้างานด้านข้าง 1 ด้าน ปลายเรียบ ด้านข้าง 1 ด้าน และปลายหน้างานกลาง	
สี่ทาง		ปลายปากกระฆัง	ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 4
		ปลายหน้างาน	
		ตัวเรือนปลายเรียบแยกปลายหน้างาน	
		ตัวเรือนปลายหน้างานแยกปลายเรียบ	
		ปลายเรียบ	
ท่อสั้น		ปลายหน้างานและปลายปากกระฆัง	ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 5
		ปลายหน้างาน	
		ปลายหน้างานและปลายเรียบ	
ท่อลด		ปลายปากกระฆัง	ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 6
		ปลายเรียบ	
		ปลายหน้างาน	
		ปลายหน้างานด้านไม่ลด	
		คางหมูปลายหน้างาน	
		ปลายหน้างานด้านลด	
หน้างาน		สำหรับการต่อแบบเกลียว	ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 7
		تابอด	
ยิปบอร์ด (สำหรับท่อพีวีซี)		-	ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 8

ชนิด	แบบ	ขนาดระบุ (มิลลิเมตร)
ยิปโซดต์ (สำหรับท่อซีเมนต์ใยหิน)	-	ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 9
ยิปโซดต์ (สำหรับท่อเหล็กกล้าอบสังกะสี)	-	ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 10
ยิปโซดต์ (สำหรับท่อพีวีซีและท่อซีเมนต์ใย หิน)	-	ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 11

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่าง ต่อชนิด ต่อแบบ โดยเก็บตัวอย่างที่มีขนาดระบุใหญ่สุด และที่มีขนาดระบุเล็กสุด  
หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย

- อุปกรณ์และข้อต่อเหล็กหล่อเทาสำหรับท่อส่งน้ำชนิดทนความดัน จำนวน 2 ตัว
- ชิ้นทดสอบวัสดุเป็นตัวแทนกลุ่มตัวอย่างที่เก็บในคราวเดียวกัน จำนวน 10 ชิ้นตัวอย่าง

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน  
ดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับ  
ใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) มิติ
- (2) ความทนความดันสถิตของน้ำ
- (3) ความหนาของผิวเคลือบ

5. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุ ชนิด แบบ และขนาดระบุ

ตัวอย่างการออกอนุญาต

ชนิดท่อโค้ง มุมโค้ง 45 องศา แบบปลายหน้างาน 2 ด้าน ขนาดระบุ 80 100 200 และ 250 มิลลิเมตร

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุหีบห่อด้วยก็ได้

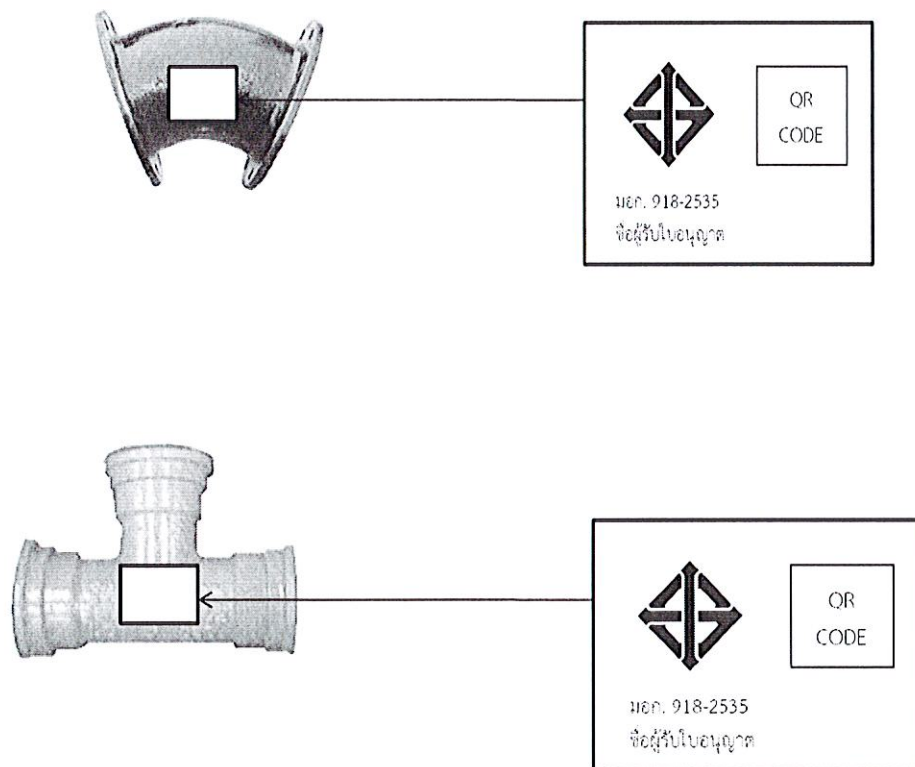
7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนผลิตภัณฑ์

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร

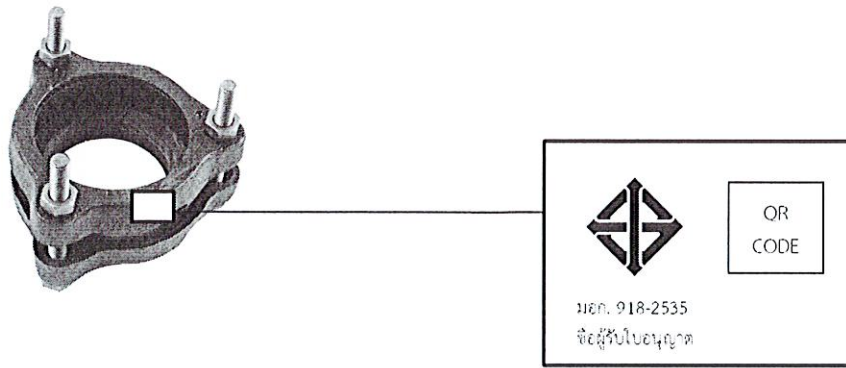
7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้ที่ตำแหน่งบริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

กรณีไม่สามารถแสดงข้อมูลรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ที่ผลิตภัณฑ์ได้ให้แสดงที่สิ่งบรรจุหีบห่อแทนพร้อมเครื่องหมายมาตรฐาน โดยยังคงต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

รูปตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน



*Signature*



8. การตรวจติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด