



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเตาไฟฟ้าชนิดตัวทำความร้อนแบบเปลือย
เฉพาะด้านความปลอดภัย
มาตรฐานเลขที่ มอก. 870-2532



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเตาไฟฟ้าชนิดตัวทำความร้อนแบบเปลือย
เฉพาะด้านความปลอดภัย
มาตรฐานเลขที่ มอก. 870-2532

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เตาไฟฟ้าชนิดตัวทำความร้อนแบบเปลือย เฉพาะด้านความปลอดภัย มาตรฐานเลขที่ มอก. 870-2532
ฉบับลงวันที่ ๓๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๘ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับ
ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเตาไฟฟ้าชนิดตัวทำความร้อนแบบเปลือย เฉพาะด้านความปลอดภัย มาตรฐานเลขที่
มอก. 870-2532 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๖ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔

๕๒ .

(นายธนะ อัคราชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเตาไฟฟ้าชนิดตัวทำความร้อนแบบเปลือย
เฉพาะด้านความปลอดภัย
มาตรฐานเลขที่ มอก. 870-2532

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อย ต้องมีการประกอบชิ้นส่วน เป็นผลิตภัณฑ์เตาไฟฟ้า

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ระบบไฟฟ้า	เฟส	ความถี่ (Hz)	แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด (V)	กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด (W) หรือกระแสไฟฟ้ที่กำหนด (A)	จำนวนตัวทำความร้อน (ตัว)	แบบรุ่น
ไฟฟ้ากระแสสลับ	1 เฟส	50	ตามที่ระบุ แต่กำลังไฟฟ้าที่กำหนด ไม่เกิน 2 kW			
ไฟฟ้ากระแสตรง	-	-				

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อระบบไฟฟ้า โดยเลือกเก็บตัวอย่างที่มีกำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดสูงสุด หรือกระแสไฟฟ้ที่กำหนดสูงสุดเพื่อเป็นตัวแทน

กรณีที่มีกำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดหรือกระแสไฟฟ้ที่กำหนดเท่ากัน ให้เลือกเก็บตัวอย่างที่มีจำนวนตัวทำความร้อนสูงสุดเป็นตัวแทน

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย เตาไฟฟ้า จำนวน 5 หน่วย

- 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ที่มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
ดังนี้
- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับ
ใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
- (1) กระแสไฟฟ้าชั่วขณะเย็น
- (2) ฉนวนไฟฟ้าที่อุณหภูมิใช้งาน และกระแสไฟฟ้าชั่วขณะร้อน
5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง
ไม่มี
6. การออกใบอนุญาต
- การออกใบอนุญาตให้ระบบ ระบบไฟฟ้า เฟส ความถี่ แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดหรือ
กระแสไฟฟ้าที่กำหนด จำนวนตัวทำความร้อน และแบบรุ่น
- ตัวอย่างการออกอนุญาต
- เตาไฟฟ้ากระแสสลับ 1 เฟส ความถี่ 50 Hz แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 220 V กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด 1000 W
จำนวนตัวทำความร้อน 1 ตัว แบบรุ่น ZZ
7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด
- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์
- 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่ด้านหน้า ด้านบน หรือด้านข้างของผลิตภัณฑ์
- 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสมสัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรน้อยกว่า
10 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก) ไม่ควรน้อยกว่า
3 มิลลิเมตร
- 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมาย
มาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร
8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต
- สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดใน
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ
- ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขชาติการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด